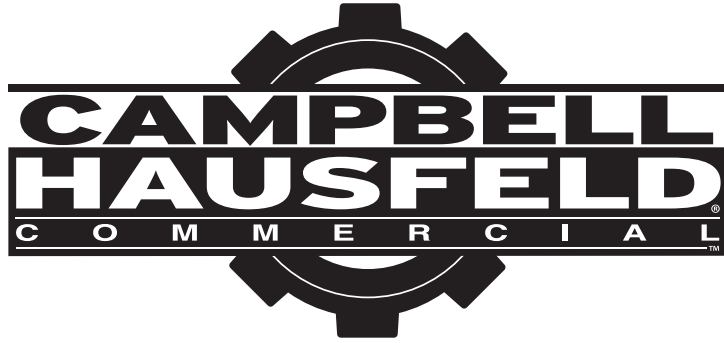
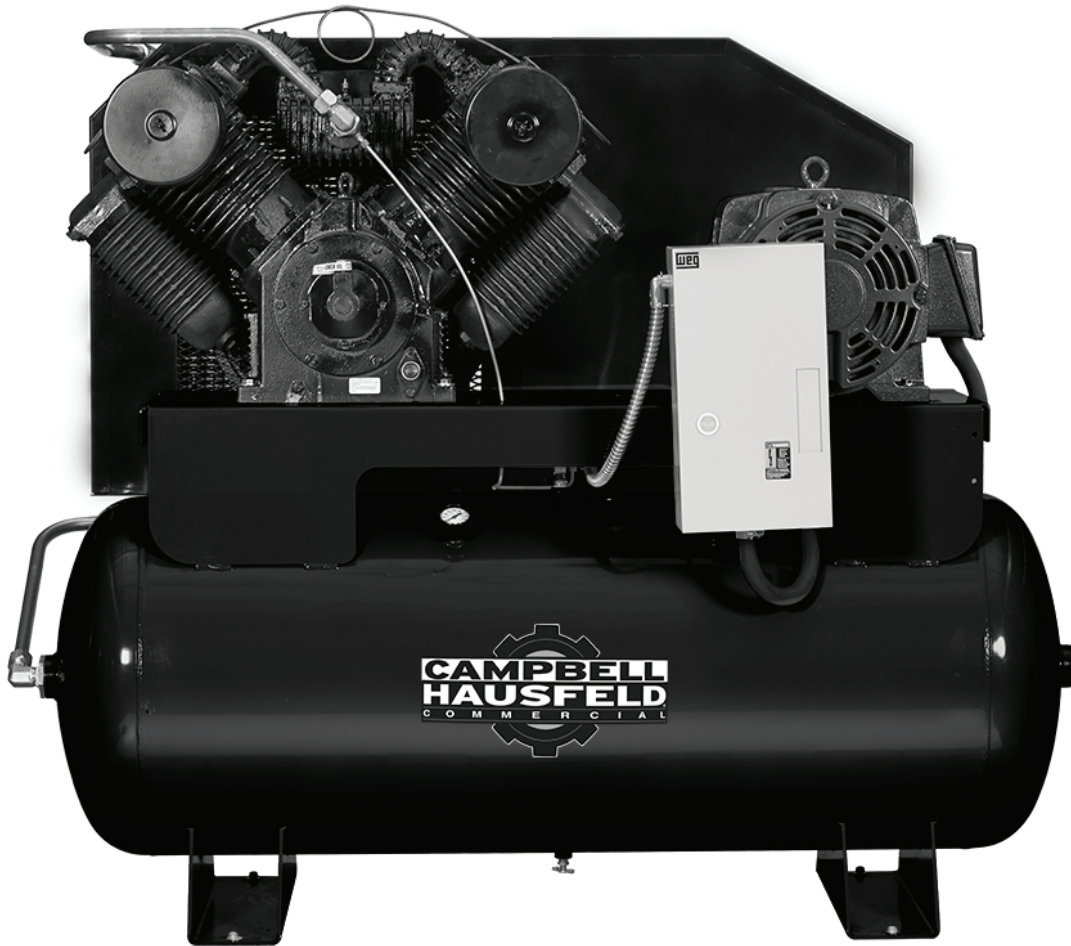


EN

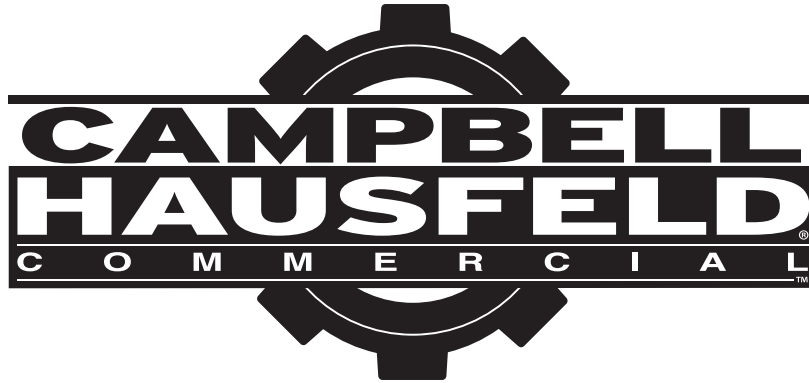


## Two Stage Air Compressors

Operating Instructions and Parts Manual



Models: CE9002(FP), CE9004(FP), and CE9005(FP)



Please read and save these instructions. Read carefully before attempting to assemble, install, operate or maintain the product described.

Protect yourself and others by observing all safety information. Failure to comply with instructions could result in personal injury and/or property damage! Retain instructions for future reference.

**REMINDER:** Keep your dated proof of purchase for warranty purposes! Attach it to this manual or file it for safekeeping.

Model #: \_\_\_\_\_

Serial #: \_\_\_\_\_

Purchase Date: \_\_\_\_\_

For parts, product & service  
information  
visit [www.campbellhausfeld.com](http://www.campbellhausfeld.com)

Campbell Hausfeld  
100 Production Drive  
Harrison, Ohio 45030

**REGISTER YOUR PRODUCT ONLINE NOW! <http://www.ch-commercial.com/registration/>  
READ AND FOLLOW ALL INSTRUCTIONS • SAVE THESE INSTRUCTIONS • DO NOT DISCARD**

## BEFORE YOU BEGIN

### **Introduction**

The Speedaire two-stage air compressors are oil lubricated reciprocating compressors.

### **Basic Series Models Include:**

- Compressor pump
- ASME air receiver with safety valve
- Electric motor
- Starter
- Pressure switch

### **Fully Packaged Series Models Include:**

- Compressor pump
- ASME air receiver with safety valve
- Electric motor
- Starter
- Pressure switch
- Air cooled aftercooler
- Automatic tank drain
- Vibration isolation pads
- Shut-off valve

<b>Quick Reference</b>
<b>Recommended Oil (2 Options)</b>
Single viscosity SAE 30 ISO100 nondetergent compressor oil. Part number ST125303AV (0.5 qt) or ST126701AV (4 qt).
10W30 synthetic oil such as Mobil 1® or CE0032 (1 qt).
<b>Oil Capacity</b>
Approximately 6 quarts

## UNPACKING

### **⚠ CAUTION**

***Do not lift or move unit without appropriately rated equipment. Be sure the unit is securely attached to lifting device used. Do not lift unit by holding onto tubes or coolers. Do not use unit to lift other attached equipment.***

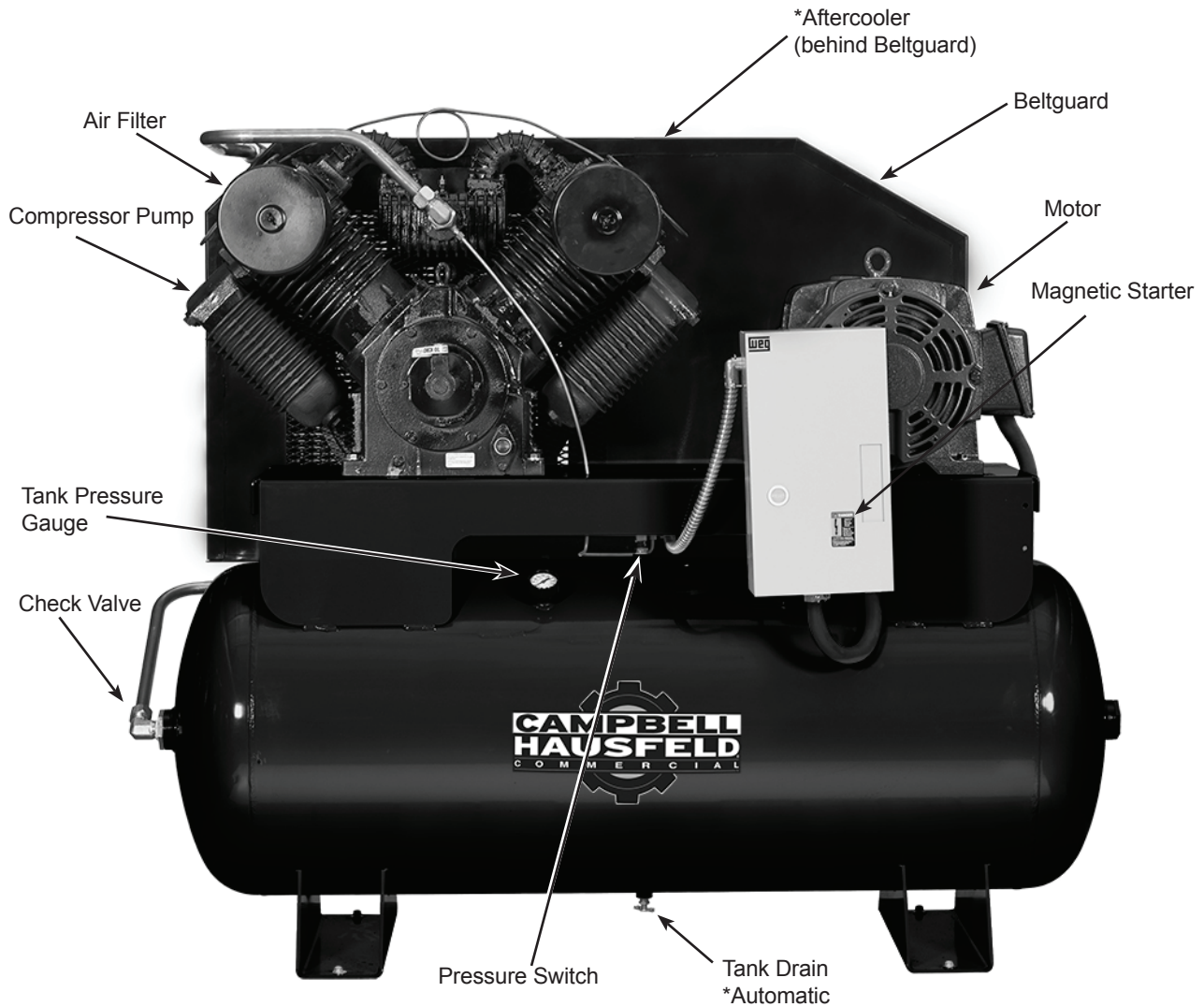
After unpacking the unit, inspect carefully for any damage that may have occurred during transit. Check for loose, missing or damaged parts. Check to be sure all supplied accessories are enclosed with the unit. In case of questions, damaged or missing parts, please visit [www.campbellhausfeld.com](http://www.campbellhausfeld.com) for customer assistance.

### **⚠ WARNING**

***Do not operate unit if damaged during shipping, handling or use. Damage may result in bursting and cause injury or property damage.***

### **Required Items - Not Included**

- Oil

**Getting To Know Your Compressor****Figure 1 - Compressor Features****\*Fully Packaged Series Only**

## GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

### Safety Guidelines

This manual contains information that is very important to know and understand. This information is provided for SAFETY and to PREVENT EQUIPMENT PROBLEMS. To help recognize this information, observe the following symbols.



**DANGER**

**Danger indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, WILL result in death or serious injury.**



**WARNING**

**Warning indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, COULD result in death or serious injury.**



**CAUTION**

**Caution indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, MAY result in minor or moderate injury.**



**NOTICE**

**Notice indicates important information, that if not followed, may cause damage to equipment.**

**IMPORTANT:** Information that requires special attention.

### Safety Symbols

The following Safety Symbols appear throughout this manual to alert you to important safety hazards and precautions.



*Wear Eye and Mask Protection*



*Read Manual First*



*Risk of Fire*



*Risk of Moving Parts*



*Risk of Hot Parts*



*Risk of Explosion*



*Risk of Fumes*



*Risk of Pressure*



*Risk of Shock*

### California Proposition 65



**WARNING**

**This product or its power cord may contain chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. Wash hands after handling.**



**WARNING**

**You can create dust when you cut, sand, drill or grind materials such as wood, paint, metal, concrete, cement, or other masonry. This dust often contains chemicals known to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm. Wear protective gear.**



### Important Safety Information

**Please read and save these instructions. Read carefully before attempting to assemble, install, operate or maintain the product described. Protect yourself and others by observing all safety information. Failure to comply with instructions could result in personal injury and/or property damage! Retain instructions for future reference.**

This manual contains important safety, operational and maintenance information. If you have any questions, please visit [www.campbellhausfeld.com](http://www.campbellhausfeld.com) for customer assistance.

Since the air compressor and other components (material pump, spray guns, filters, lubricators, hoses, etc.) used make up a high pressure pumping system, the following safety precautions must be observed at all times:

**Important Safety Information (Continued)****⚠ DANGER****BREATHABLE AIR WARNING**

This compressor/pump is not equipped and should not be used “as is” to supply breathing quality air. For any application of air for human consumption, the air compressor/pump will need to be fitted with suitable in-line safety and alarm equipment. This additional equipment is necessary to properly filter and purify the air to meet minimal specifications for Grade D breathing as described in Compressed Gas Association Commodity Specification G 7.1, OSHA 29 CFR 1910. 134, and/or Canadian Standards Associations (CSA).

**DISCLAIMER OF WARRANTIES**

In the event the compressor is used for the purpose of breathing air application and proper in-line safety and alarm equipment is not simultaneously used, existing warranties shall be voided, and the manufacturer disclaims any liability whatsoever for any loss, personal injury or damage.

**General Safety**

- Read all manuals included with this product carefully. Be thoroughly familiar with the controls and the proper use of the equipment.
- Follow all local electrical and safety codes as well as the United States National Electrical Codes (NEC) and Occupational Safety and Health Act (OSHA).
- Only persons well acquainted with these rules of safe operation should be allowed to use the compressor.
- Keep visitors away and NEVER allow children in the work area.
- Wear safety glasses and use hearing protection when operating the unit.
- Do not stand on or use the unit as a handhold.
- Before each use, inspect compressed air system and electrical components for signs of damage, deterioration, weakness or leakage. Repair or replace defective items before using.
- Check all fasteners at frequent intervals for proper tightness.



**⚠ WARNING** *Motors, electrical equipment and controls can cause electrical arcs that will ignite a flammable gas or vapor. Never operate or repair in or near a flammable gas or vapor. Never store flammable liquids or gases in the vicinity of the compressor.*



**⚠ WARNING** *Never operate compressor without a beltguard. This unit can start automatically without warning. Personal injury or property damage could occur from contact with moving parts.*

- Do not wear loose clothing or jewelry that will get caught in the moving parts of the unit.



**⚠ CAUTION** *Compressor parts may be hot even if the unit is stopped.*

- Keep fingers away from a running compressor; fast moving and hot parts will cause injury and/or burns.
- If the equipment should start to vibrate abnormally, STOP the engine/motor and check immediately for the cause. Vibration is generally an indication of trouble.
- To reduce fire hazard, keep engine/motor exterior free of oil, solvent, or excessive grease.

**⚠ WARNING** *An ASME code safety relief valve with a setting no higher than the Maximum Allowable Working Pressure (MAWP) of the tank MUST be installed in the air lines or in the tank for this compressor. The ASME safety valve must have sufficient flow and pressure ratings to protect the pressurized components from bursting. The flow rating can be found in the parts manual. The safety valve in the intercooler does not provide system protection.*

**⚠ WARNING** *Maximum operating pressure is 175 psi for two-stage compressors. Do not operate with pressure switch or pilot valves set higher than 175 psi (two-stage).*

- Never attempt to adjust ASME safety valve. Keep safety valve free from paint and other accumulations.

### Important Safety Information (Continued)



**⚠ WARNING** *Never attempt to repair or modify a tank! Welding, drilling or any other modification will weaken the tank resulting in damage from rupture or explosion. Always replace worn, cracked or damaged tanks.*

#### NOTICE

*Drain liquid from tank daily.*

- Tanks rust from moisture build-up, which weakens the tank. Make sure to drain tank regularly and inspect periodically for unsafe conditions such as rust formation and corrosion.
- Fast moving air will stir up dust and debris which may be harmful. Release air slowly when draining moisture or depressurizing the compressor system.

### Spraying Precautions



**⚠ WARNING** *Do not spray flammable materials in vicinity of open flame or near ignition sources including the compressor unit.*



- Do not smoke when spraying paint, insecticides, or other flammable substances.
- Use a face mask/respirator when spraying and spray in a well ventilated area to prevent health and fire hazards.
- Do not direct paint or other sprayed material at the compressor. Locate compressor as far away from the spraying area as possible to minimize overspray accumulation on the compressor.
- When spraying or cleaning with solvents or toxic chemicals, follow the instructions provided by the chemical manufacturer.

### **Save These Instructions** **Do Not Discard**

The **DANGER**, **WARNING**, **CAUTION**, and **NOTICE** notifications and instructions in this manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that caution is a factor which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

**SPECIFICATIONS**

	<b>CE9002(FP)</b>	<b>CE9004(FP)</b>	<b>CE9005(FP)</b>
Motor HP	20	25	30
Power	208-230/460V	208-230/460V	208-230/460V
Phase	3	3	3
Displacement CFM	80.0	112.4	125.3
Air Delivery CFM	62	84	95
Max PSI	175	175	175
Pump RPM	520	700	850
Tank Capacity	120 gallons	120 gallons	120 gallons
Unit Weight	1800 lbs	1900 lbs	2100 lbs
Amp Draw	54.6-49.4/24.7	66.1-59.8/29.9	78.3-70.8/35.4
Max Duty Cycle	80/20	80/20	80/20
Tank Outlet	1 inch (F) NPT	1 inch (F) NPT	1 inch (F) NPT

**NOTE:** FP units are Fully Packaged

**DIMENSIONS**

	<b>CE9002(FP)</b>	<b>CE9004(FP)</b>	<b>CE9005(FP)</b>
Length	72 inches	72 inches	72 inches
Width	38 inches	38 inches	38 inches
Height	64 inches	64 inches	64 inches



## INSTALLATION INSTRUCTIONS



### ⚠ WARNING

**Disconnect, tag and lock out power source then release all pressure from the system before attempting to install, service, relocate or perform any maintenance.**

### ⚠ CAUTION

**Do not lift or move unit without appropriately rated equipment. Be sure the unit is securely attached to lifting device used. Do not lift unit by holding onto tubes or coolers. Do not use unit to lift other attached equipment.**

### ⚠ CAUTION

**Never use the wood shipping skids for mounting the compressor.**

### Picking the Location

Install and operate unit at least 18 inches from any obstructions in a clean, well ventilated area. The surrounding air temperature should not exceed 100° F. This will ensure an unobstructed flow of air to cool compressor and allow adequate space for maintenance.

### ⚠ CAUTION

**Do not locate the compressor air inlet near steam, paint spray, sandblast areas or any other source of contamination.**

**NOTE:** If compressor operates in a hot, moist environment, supply compressor pump with clean, dry outside air. Supply air should be piped in from external sources.

### Tank Mounting

The tank should be bolted into a flat, even, concrete floor or on a separate concrete foundation. Vibration isolators should be used between the tank leg and the floor. Model MP367700AV isolator pads are recommended for horizontal units. Isolator pads are included with fully packaged models.

When using isolator pads, **do not draw bolts tight**. Allow the pads to absorb vibrations. When isolators are used, a flexible hose or coupling should be installed between the tank and service piping.

### ⚠ WARNING

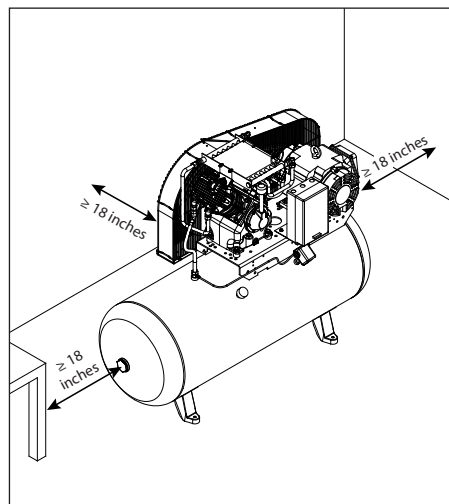
**Failure to properly install the tank can lead to cracks at the welded joints and possible bursting.**

### Piping

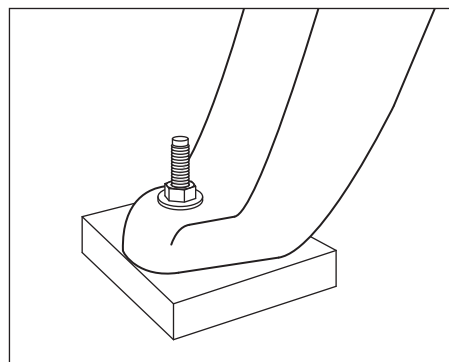
### ⚠ WARNING

**Never use plastic (PVC) pipe for compressed air. Serious injury or death could result.**

Any tube, pipe or hose connected to the unit must be able to withstand the temperature generated and retain the pressure. All pressurized components of the air system must have a pressure rating of 200 psi or higher. Incorrect selection and installation of any tube, pipe or hose could result in bursting and injury. Connect piping system to tank using the same size fitting as the discharge port.



**Figure 2 - Location**



**Figure 3 - Isolator Pad**

### Minimum Pipe Size For Compressed Air Line

CFM	Length Of Piping System			
	25 feet	50 feet	100 feet	250 feet
10	1/2 inch	1/2 inch	3/4 inch	3/4 inch
20	3/4 inch	3/4 inch	3/4 inch	1 inch
40	3/4 inch	1 inch	1 inch	1 inch
60	3/4 inch	1 inch	1 inch	1 inch
100	1 inch	1 inch	1 inch	1-1/4 inch



## INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

### Installing A Shut-Off Valve

A shut-off valve should be installed on the discharge port of the tank to control the air flow out of the tank. The valve should be located between the tank and the piping system.

**⚠ WARNING**

**Never install a shut-off valve between the compressor pump and the tank. Personal injury and/or equipment damage may occur. Never use reducers in discharge piping.**



Figure 4 - Shut-off Valve

When creating a permanently installed system to distribute compressed air, find the total length of the system and select pipe size from the chart. Bury underground lines below the frost line and avoid pockets where condensation can gather and freeze.

Apply air pressure to the piping installation and make sure all joints are free from leaks BEFORE underground lines are covered. Before putting the compressor into service, find and repair all leaks in the piping, fittings and connections.

### Wiring

**⚠ WARNING**

**All wiring and electrical connections must be performed by a qualified electrician familiar with induction motor controls. Installations must be in accordance with local and national codes.**

**⚠ WARNING**

**Overheating, short circuiting and fire damage will result from inadequate wiring.**

Wiring must be installed in accordance with National Electrical Code and local codes and standards that have been set up covering electrical apparatus and wiring. These should be consulted and local ordinances observed. Be certain that adequate wire sizes are used, and that:

1. Service is of adequate ampere rating.
2. The supply line has the same electrical characteristics (voltage, cycles and phase) as the motor. Refer to motor name plate for electrical ratings and specifications.
3. The line wire is the proper size and that no other equipment is operated from the same line. The chart gives minimum recommended wire sizes for compressor installations.

#### Minimum Wire Size (Use 75°C Copper Wire)

Make sure voltage is correct with the motor wiring.

**NOTE:** If using 208 volts single phase, make sure the motor name plate states it is rated for 208 volts single phase. 230 volt single phase motors do not work on 208 volts unless they have the 208 volt rating.

HP	Amps	Single Phase		
		230V	208/230V	460/575V
SPL	up to 22.0	10 AWG		
5.0		8 AWG	12 AWG	14 AWG
7.5		8 AWG	10 AWG	12 AWG
10.0		--	8 AWG	12 AWG
15.0		--	6 AWG	10 AWG
25.0		--	3 AWG	8 AWG
30.0		--	2 AWG	6 AWG

**Recommended wire sizes may be larger than the minimum set up by local ordinances. If so, the larger size wire should be used to prevent excessive line voltage drop. The additional wire cost is very small compared with the cost of repairing or replacing a motor electrically "starved" by the use of supply wires which are too small.**

## INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

### Grounding



#### **⚠ WARNING**

**Improperly grounded electrical components are shock hazards.**

**Make sure all the components are properly grounded to prevent death or serious injury.**

This product **must** be grounded. Grounding reduces the risk of electrical shock by providing an escape wire for the electric current if short circuit occurs. This product must be installed and operated with a power cord or cable that has a grounding wire.

### Breakers and Fuses

The entire electrical system should be checked by a certified electrician. Time delay breakers and fuses are required for this compressor. A tripped breaker or blown fuses may indicate a direct short to ground, high current draw, improper wiring, incorrect fuse or breaker size and/or type. This needs to be evaluated by a certified electrician.

### Motor Hookup and Starter Installation

Branch circuit protection must be provided as specified in the United States National Electrical Code, Chapter 2, "Wiring Design and Protection." Article 210, using the applicable article "For Motors and Motor Controllers," (Article 430, Table 430-1 52).

**IMPORTANT:** Overload protection is required for all motors.

Refer to the following wiring diagrams for electrical installation:

### 460V Installation

Three phase motors are tri-voltage rated: 208-230/460. They are shipped from the factory pre-wired for 208-230 volt operation. If 460 volt operation is desired, contact Campbell Hausfeld Customer Service (1-855-504-5678) for the conversion kit and some rewiring is required.

1. Rewire the motor leads for 460 volt per motor data plate.
2. Install the 460 volt conversion kit. Both the coil and the thermal overload elements in the magnetic starter must be changed (see below chart for part number).



**Figure 5 - 460 Volt Conversion Kit**

Model	460 Conversion Kit Part Number
CE9002(FP)	MP000100AJ
CE9004(FP)	MP000200AJ
CE9005(FP)	MP000300AJ

# INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

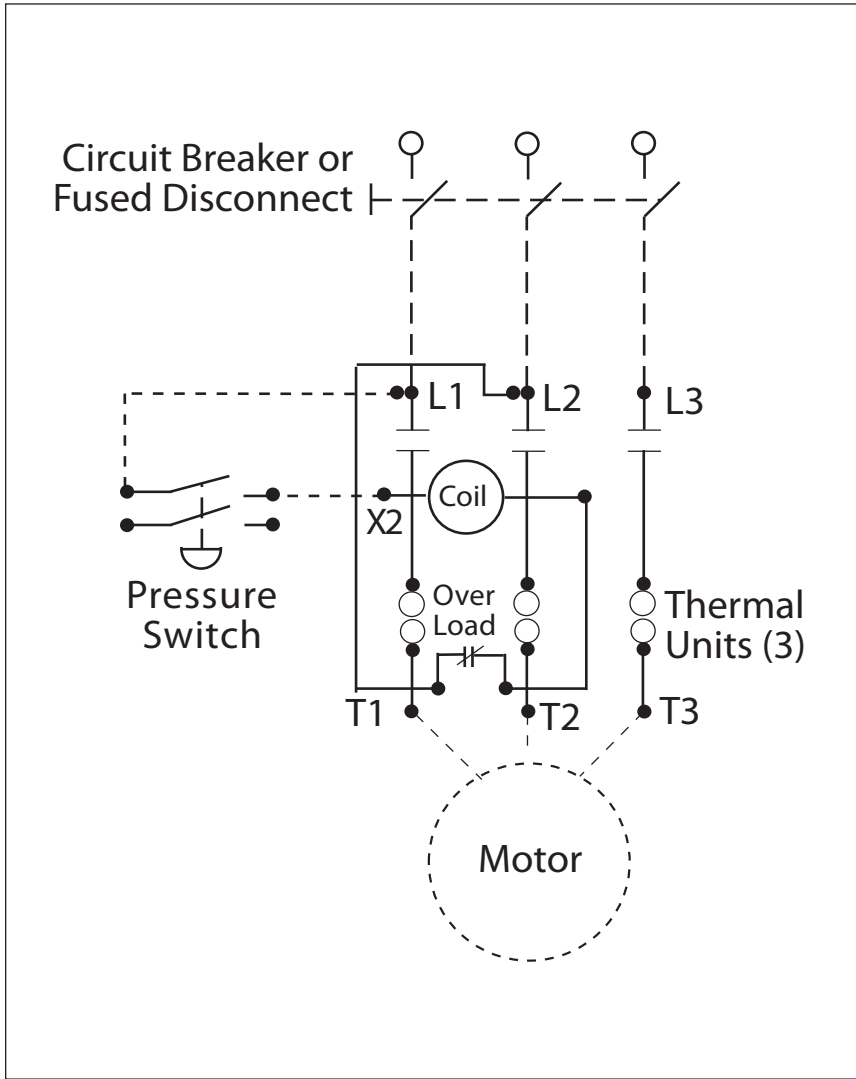


Figure 6 - Three Phase Wiring Diagram

## INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

### Direction of Rotation

**NOTE:** Improper rotation will result in reduced compressor life.

The direction of rotation must be counterclockwise (as shown by the arrow on the flywheel in Figure 7) while facing the flywheel side of the pump. The motor nameplate will show wiring information for counterclockwise rotation.

The proper direction is very important. The direction of rotation of 3 phase motors can be reversed by interchanging any two motor-line leads. For single phase motors, refer to the motor nameplate.

### Lubrication

**⚠ CAUTION** *This unit contains no oil. Before operating compressor, fill to the center of the sight gauge (see Figure 8).*

**⚠ CAUTION** *Using any other type of oil may shorten pump life and damage valves.*

Recommended Oil (2 Options)
Single viscosity SAE 30 ISO100 nondetergent compressor oil. Part number ST125303AV (0.5 qt) or ST126701AV (4 qt).
10W30 synthetic oil such as Mobil 1® or CE0032 (1 qt).
Oil Capacity
Approximately 6 quarts

**Fill the pump with oil to the center of the sight gauge using oil fill opening (see Figure 8). Do NOT fill the pump through the breather cap opening as this may cause oil to leak and spray out during operation.**

**NOTE:** Some residual oil may still be in the pump from factory testing leaving a thin coat on the sight gauge; however, there is not enough oil to operate the unit.

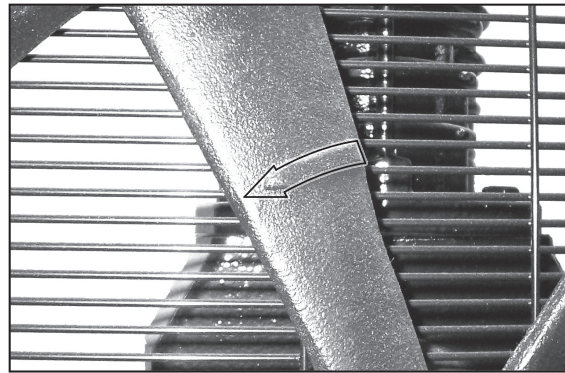


Figure 7 - Direction of rotation

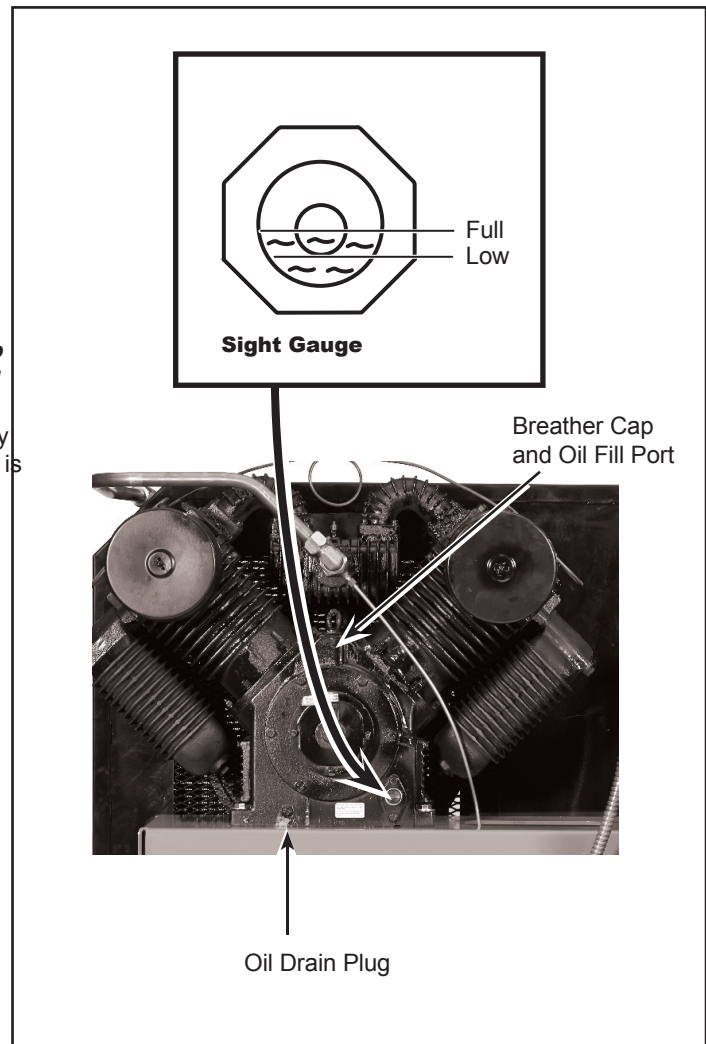


Figure 8

## OPERATING INSTRUCTIONS

**IMPORTANT:** Check motor rotation before operating the compressor.

All lubricated compressor pumps discharge some condensed water and oil with the compressed air. Install appropriate water/oil removal equipment and controls as necessary for the intended application.

### NOTICE

**Failure to install appropriate water/oil removal equipment may result in damage to machinery or workpiece.**

### Guarding

#### ⚠ WARNING

**The belt guard provided must be installed before operating the unit.**



All moving parts must be guarded. All electrical covers must be installed before turning on the power.

### Recommended Break-In Period

The compressor should be run continuously for one hour to allow proper seating of the piston rings.

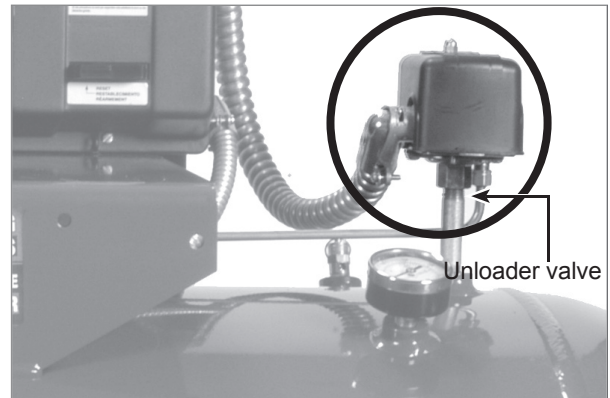
1. Open drain cock completely and run the compressor for 60 minutes.
2. Turn off the compressor and close drain cock. The compressor is now ready for use.

### Pressure Switch, Start - Stop

**NOTE:** This compressor has a maximum operating pressure of 175 psi. Do not alter pressure settings on control components above this limit.

The compressor unit starts and stops based on preset pressure switch settings of 145 psi cut-in and 175 psi cut-out. The pressure switch contains an unloader which is a small valve that vents air to allow the motor to start easily (see Figure 9).

The unloader valve on the pressure switch should hiss for a short period of time when the compressor shuts off. This relieves the head and the exhaust tubing of any pressure and allows the compressor to start under no load. Because compressors have high starting torque the unloader is necessary for proper starting of the compressor.



**Figure 9 - Pressure Switch**

The check valve is a one way valve that keeps the air in the tank when the unit shuts off. The easiest way to determine if the check valve is working properly is to make sure that the pressure switch unloader quits hissing after the compressor shuts off. The hissing should last for several seconds and then quit.

### Crankcase Breather

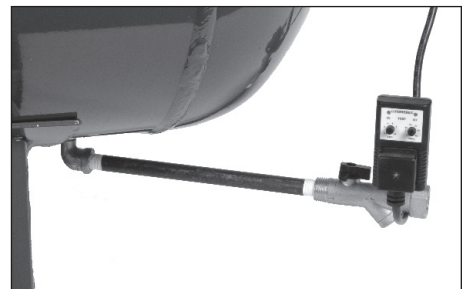
During severe operating conditions or initial start-up, some oil may accumulate at the crankcase breather opening. This is normal and will diminish as the pump accumulates run time and the piston rings become fully seated.

### Draining Tank

Condensation must be drained from the tank daily. On Shop Air Series models use manual tank drain (see Figure 10). Refer to instructions provided with the automatic drain. Tire and Lube Series models include an automatic tank drain which must be installed (see Figure 11). Refer to instructions provided with the automatic drain.



**Figure 10 - Manual Tank Drain**



**Figure 11 - Automatic Tank Drain**

## TROUBLESHOOTING GUIDE FOR NEW INSTALLATIONS

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Unit fails to start - Motor makes no noise	1. Insufficient power to compressor	1. Source electric to the compressor is either the incorrect voltage, insufficient wire size to carry the load, the fuse box or breaker box is not sufficient to carry the load requirements to the compressor
	2. Unit wired incorrectly	2. Any wiring other than what is stated in the manual could cause a malfunction (see Wiring Section)
	3. Wrong voltage supplied to unit	3. Make sure voltage is correct with the motor wiring (see Wiring Section)
	4. Loose electrical connections	4. The entire electrical system should be checked by a certified electrician. The incoming wires and the compressor electrical connections should be checked. Loose connections will cause malfunctions
	5. Wrong size wiring	5. Check that wire size is rated for the current of the compressor. State and local codes vary widely and need to be checked before installation
	6. Blown fuse and/or tripped breaker	6. The breaker and fuses required for this unit must be time delay. A tripped breaker or blown fuse may result from a direct short to ground, high current draw, improper wiring, incorrect fuse or breaker size and/or type. This needs to be evaluated by a service center or certified electrician
	7. Starter overload tripped	7. Check and reset if necessary. If the overload trips after the initial reset, refer to the section below "Reset trips on starter"
Unit fails to start - Motor hums	1. Unit wired incorrectly	1. Any wiring other than what is stated in the manual could cause a malfunction (see Wiring Section)
	2. Wrong voltage	2. Make sure voltage is correct with the motor wiring (see Wiring Section)
	3. Loose electrical connections	3. The entire electrical system should be checked by a certified electrician. The incoming wires and the compressor electrical connections should be checked. Loose connections will cause malfunctions
Reset trips on starter	1. Unit wired incorrectly	1. Check voltage, wire size, etc. This problem needs to be evaluated and corrected (see Wiring Section)
	2. Wrong voltage	2. Make sure voltage is correct with the motor wiring (see Wiring Section)
	3. Wrong size wiring	3. Check to make sure wire size is rated for the current of the compressor. Check that wire size is rated for the current of the compressor. State and local codes vary widely and need to be checked before installation
Unit starts but does not get to full speed	1. Insufficient power to compressor	1. Source electric to the compressor is either the incorrect voltage, insufficient wire size to carry the load, the fuse box or breaker box is not sufficient to carry the load requirements to the compressor
	2. Loose electrical connections	2. The entire electrical system should be checked by a certified electrician. The incoming wires and the compressor electrical connections should be checked. Loose connections will cause malfunctions
Unit does not make any or very little air	1. Drain valve open	1. Make sure the drain valve at the bottom of the tank is closed
	2. Air leak	2. Check the entire system for leaks, including the compressor unit and any piping attached to the compressor
	3. Restricted or blocked intake	3. Make sure that the air intake of the compressor is not blocked in any way

*Continued on next page*

**TROUBLESHOOTING GUIDE FOR NEW INSTALLATIONS (CONTINUED)**

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Unit runs very noisy	1. Damage to the compressor	1. Check to make sure the compressor has not been damaged in the shipping or installation. Make sure the belt guard was not damaged. Belt guard should not be making contact with flywheel or pulley
	2. Loose fasteners	2. Check all bolts and nuts to assure they did not loosen during shipping
	3. Loose flywheel or pulley	3. Check to assure pulley and flywheel are correctly tightened
	4. Improper installation	4. If unit is left on skid it may cause excessive vibration. Remove unit from skid and mount loosely to floor with vibration pads and anchor bolts. Do not tighten bolts tight. Leave nut loose approximately 1/8 inch from compressor foot
Oil in discharge air or out crankcase breather	1. Break in period	1. Some oil in the exhaust air is normal during the break-in period and during heavy usage after the break-in period. Oil discharge should reduce as hours are accumulated on the unit
	2. Wrong type of oil	2. Do not use SAE-30 automotive type oil. Using the wrong oil can cause problems with the pump and will void the warranty. Only use the oils that the operating manual recommends (see Lubrication section)
	3. Improper environment	3. Unit should not be installed in a poorly vented area or exposed to extreme cold or hot conditions. Normal operating range should be between 32°F and 100°F
Compressor seems to run hot	Rotation incorrect	Check to make sure the compressor is running the direction of the flywheel arrow. Air flow should be so that the flywheel directs air across the head of the pump. Standing in front of the compressor (non-belt guard side) air should flow back to front



## TROUBLESHOOTING GUIDE FOR UNITS IN SERVICE FOR A PERIOD OF TIME

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Motor does not run	<ol style="list-style-type: none"> <li>Loose electrical connections</li> <li>Blown fuse and/or tripped breaker</li> <li>Starter overload tripped</li> <li>Defective capacitor</li> <li>Defective magnetic starter</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>The entire electrical system should be checked by a certified electrician. The incoming wires and the compressor electrical connections should be checked. Loose connections will cause malfunctions</li> <li>The breaker and fuses required for this unit must be time delay. A tripped breaker or blown fuse may result from a direct short to ground, high current draw, improper wiring, incorrect fuse or breaker size and/or type. This needs to be evaluated by a service center or certified electrician</li> <li>Check and reset if necessary. If the overload trips after the initial reset, refer to the section of the "Troubleshooting guide for new installation - Reset trips on starter"</li> <li>Check and replace (if necessary) defective capacitor</li> <li>First check for any loose wiring and tighten if loose. Check and replace (if necessary) defective magnetic starter</li> </ol>
Motor hums; motor draws high amps, trips overload, trips breaker, or blows fuse on start up	<ol style="list-style-type: none"> <li>Defective pressure switch unloader</li> <li>Defective check valve - constant loss of tank pressure</li> <li>Loose electrical connections</li> <li>Defective capacitor</li> <li>Valve problem or blown gasket</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Drain the tank of all pressure. Restart compressor under no load. If compressor is able to start, then the unloader needs to be checked. If this problem is not corrected it will fail the motor and / or other electrical components</li> <li>Determine if the check valve is working properly - pressure switch unloader should quit hissing after the compressor shuts off. If the hissing continues and if there is a constant loss of tank pressure, then the check valve is not working properly. Replace check valve</li> <li>The entire electrical system should be checked by a certified electrician. The incoming wires and the compressor electrical connections should be checked. Loose connections will cause malfunctions</li> <li>Check and replace (if necessary) defective capacitor</li> <li>Check gasket and replace as needed. Other symptoms occur when a valve is not sealing or a gasket is blown such as higher than normal amp draw which may trip out the overload or breaker</li> </ol>
Compressor runs but builds pressure slowly	<ol style="list-style-type: none"> <li>Air leak</li> <li>Dirty air filter</li> <li>Valve problem or blown gasket</li> <li>Tank cracked</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the entire system for leaks, including the compressor unit and any piping attached to the compressor</li> <li>Air filters need to be changed regularly based on usage and environment. A dirty filter may appear to be clean. Change filters often</li> <li>Check gasket and replace as needed. Other symptoms occur when a valve is not sealing or a gasket is blown such as higher than normal amp draw which may trip out the overload or breaker</li> <li>Replace the tank. <b>The unit should not be run under any conditions.</b> Tanks cannot be welded or patched</li> </ol>
Interstage safety valve pops off when the unit is running	<ol style="list-style-type: none"> <li>Valve problem or worn gasket</li> <li>Low head bolt torque</li> <li>Defective interstage safety valve</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Check and replace valve or gaskets as needed</li> <li>Check and retighten head bolts to specified torque</li> <li>Replace interstage safety valve. Under no circumstances plug the safety valve port</li> </ol>
Oil out breather	<ol style="list-style-type: none"> <li>Worn rings or scored cylinder</li> <li>Compressor running hot</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Replace rings and/or replace cylinder</li> <li>Make sure compressor is running the correct rotation. Compressor should be clean and in a well ventilated area. Oil should be changed on regular intervals according to the specifications listed in the manual. Air filter must be changed as it gets dirty</li> </ol>

Continued on next page

**TROUBLESHOOTING GUIDE FOR UNITS IN SERVICE FOR A PERIOD OF TIME (CONTINUED)**

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Milky oil in crankcase	1. Low usage of compressor - water is condensing in the crankcase	1. Run the compressor continuously for 1 hour. The heat generated during this running period will evaporate the moisture out of the oil
	2. Wrong type of oil	2. Do not use SAE-30 automotive type oil. Using the wrong oil can cause various problems with the pump and will void the warranty. Only use the oils that the operating manual recommends
	3. Improper environment	3. Unit should not be installed in a poorly vented area or exposed to extreme cold or hot conditions. Normal operating range should be between 32°F and 100°F
	4. Rotation incorrect	4. Check to make sure the compressor is running the direction of the flywheel arrow. Air flow should be so that the flywheel directs air across the head of the pump. Standing in front of the compressor (non-belt guard side) air should flow back to front
	5. Slight leakage of tank check valve	5. Air cools and condensates, then leaks back into the pump. Draining tank of air after use will normally take care of this situation
Pressure switch continually blows air out the unloader valve	Defective check valve	Replace check valve
Pressure switch does not release air when the compressor shuts off	Pressure switch unloader not working properly	Drain the tank of all pressure. Restart compressor under no load. If compressor is able to start, then the unloader needs to be checked. If this problem is not corrected it will fail the motor and / or other electrical components
Compressor will not shut off	1. Defective pressure switch	1. Replace pressure switch
	2. Defective safety valve	2. Make sure tank pressure gauge is reading correctly and if necessary replace tank safety valve
Unit vibrates excessively	1. Loose fasteners	1. This includes mounting bolts for the pump, motor, belt guard, mag. starter, etc. Check for loose fasteners as part of a routine maintenance schedule. Tighten any loose fasteners
	2. Loose pulley, loose belt or misalignment or pulleys	2. The pulley and belt may need to be tightened over time. The pulleys may need to be realigned to assure proper belt wear and lower vibration. These should be checked as part of regular maintenance
	3. Defective pump	3. A defective pump includes knocking or making noises not normal to the pump design. Severe oil out the breather usually indicates ring or cylinder wear. Low pump performance could indicate valve problems. There are numerous symptoms associated with a defective pump. The pump will need to be evaluated
Water in discharge air	1. Hot humid weather	1. During hot and humid weather it is normal to accumulate water in the compressor tank. This is normal and requires frequent draining of tank. We recommend use of an automatic drain along with filters and dryers if this is a problem
	2. Water accumulated in the tank	2. Drain tank of water to prevent tank corrosion and air tool wear. It is recommended use of an automatic drain along with filters and dryer to prevent water into exhaust air of the compressor

*Continued on next page*

## TROUBLESHOOTING GUIDE FOR UNITS IN SERVICE FOR A PERIOD OF TIME (CONTINUED)

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Oil in discharge air	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Restricted intake filter</li> <li>2. Wrong type of oil</li> <li>3. Worn rings or scored cylinder</li> <li>4. Compressor running hot</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. The filter should be changed frequently to avoid possible problems and to make the compressor operation efficient. There is a vacuum created in the intake of the compressor, which causes high oil consumption by pulling oil through the rings. There is also a chance of the intake filter media being destroyed, allowing contaminants to enter the intake and cause wear problems</li> <li>2. Do not use SAE-30 automotive type oil. Using the wrong oil can cause various problems with the pump and will void the warranty. Only use the oils that the operating manual recommends</li> <li>3. Replace rings and/or replace cylinder</li> <li>4. Make sure compressor is running the correct rotation. Compressor should be clean and in a well ventilated area. Oil should be changed on regular intervals according to the specifications listed in the manual. Air filter must be changed as it gets dirty</li> </ol>

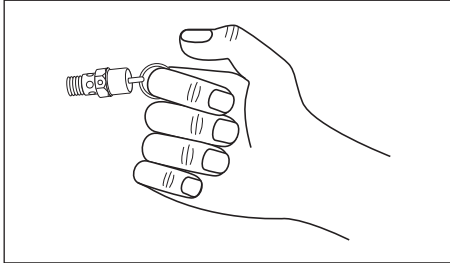
## MAINTENANCE AND INSPECTION INSTRUCTIONS



### **⚠ WARNING**

**Disconnect, tag and lock out power source then release all pressure from the system before attempting to install, service, relocate or perform any maintenance.**

In order to maintain efficient operation of the compressor system, check the air filter and oil level before each use. The ASME safety valve should also be checked daily (see Figure 12). Pull ring on safety valve and allow the ring to snap back to normal position. This valve automatically releases air if the tank pressure exceeds the preset maximum. If air leaks after the ring has been released, or the valve is stuck and cannot be actuated by the ring, the ASME safety valve must be replaced.



**Figure 12 - ASME Safety Valve**

### **⚠ WARNING**

**Do not tamper with the ASME safety valve.**

### **Tank**



### **⚠ WARNING**

**Never attempt to repair or modify a tank! Welding, drilling or any other modification will weaken the tank resulting in damage from rupture or explosion. Always replace worn, cracked or damaged tanks.**

### **NOTICE**

**Drain liquid from tank daily.**

The tank should be carefully inspected at a minimum of once a year. Look for cracks forming near the welds. If a crack is detected, remove pressure from tank immediately and replace.

### **Compressor Lubrication**

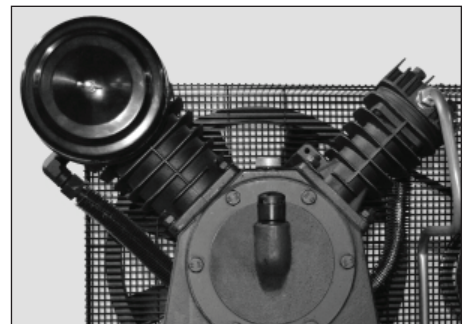
See Installation. Add oil as required. The oil should be changed every three months or after every 500 hours of operation; whichever comes first.

If the compressor is running under humid conditions for short periods of time, the humidity will condense in the crankcase and cause the oil to look creamy. Oil contaminated by condensed water will not provide adequate lubrication and must be changed immediately. Using contaminated oil will damage bearings, pistons, cylinders and rings and is not covered under warranty. To avoid water condensation in the oil, periodically run the compressor with tank pressure near 150 psi for two-stage compressors or 120 psi for single stage compressors by opening the drain cock or an air valve connected to the tank or hose. Run the pump for an hour at a time at least once a week or more often if the condensation reoccurs.

**IMPORTANT:** Change oil after first 50 hours of operation.

### **Air Filter**

Never run the compressor pump without an intake air filter or with a clogged intake air filter. The air filter element should be checked monthly (see Figure 13). Operating compressor with a dirty filter can cause high oil consumption and increase oil contamination in the discharge air. If the air filter is dirty it must be replaced.



**Figure 13**

## MAINTENANCE AND INSPECTION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

### Intercooler



**Intercooler fins are sharp, always wear gloves and use care when you clean or work near the intercooler.**

Weekly, check the intercooler to be sure all fittings are secure and tight. Clean all dirt, dust and other accumulations from the intercooler fins.

### Components

Turn off all power and clean the cylinder head, motor, fan blades, air lines, intercooler and tank on a monthly basis.

### Belts



**Lock out and tag the power then release all pressure from the tank to prevent unexpected movement of the unit.**

Check belt tension every 3 months. Adjust belt tension to allow 3/8 inch to 1/2 inch deflection with normal thumb pressure. Also, align belts using a straight edge against the face of the flywheel and touching the rim on both sides of the face. The belts should be parallel to this straight edge (see Figure 14). Dimension A should be the same as B and C to ensure proper alignment of the belts.

Slots in the bed-plate allow for sliding the motor back and forth to adjust belt tension.

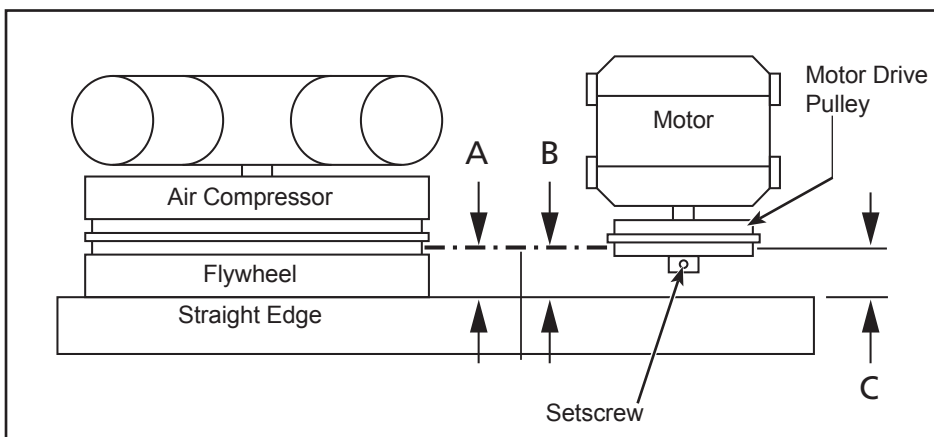
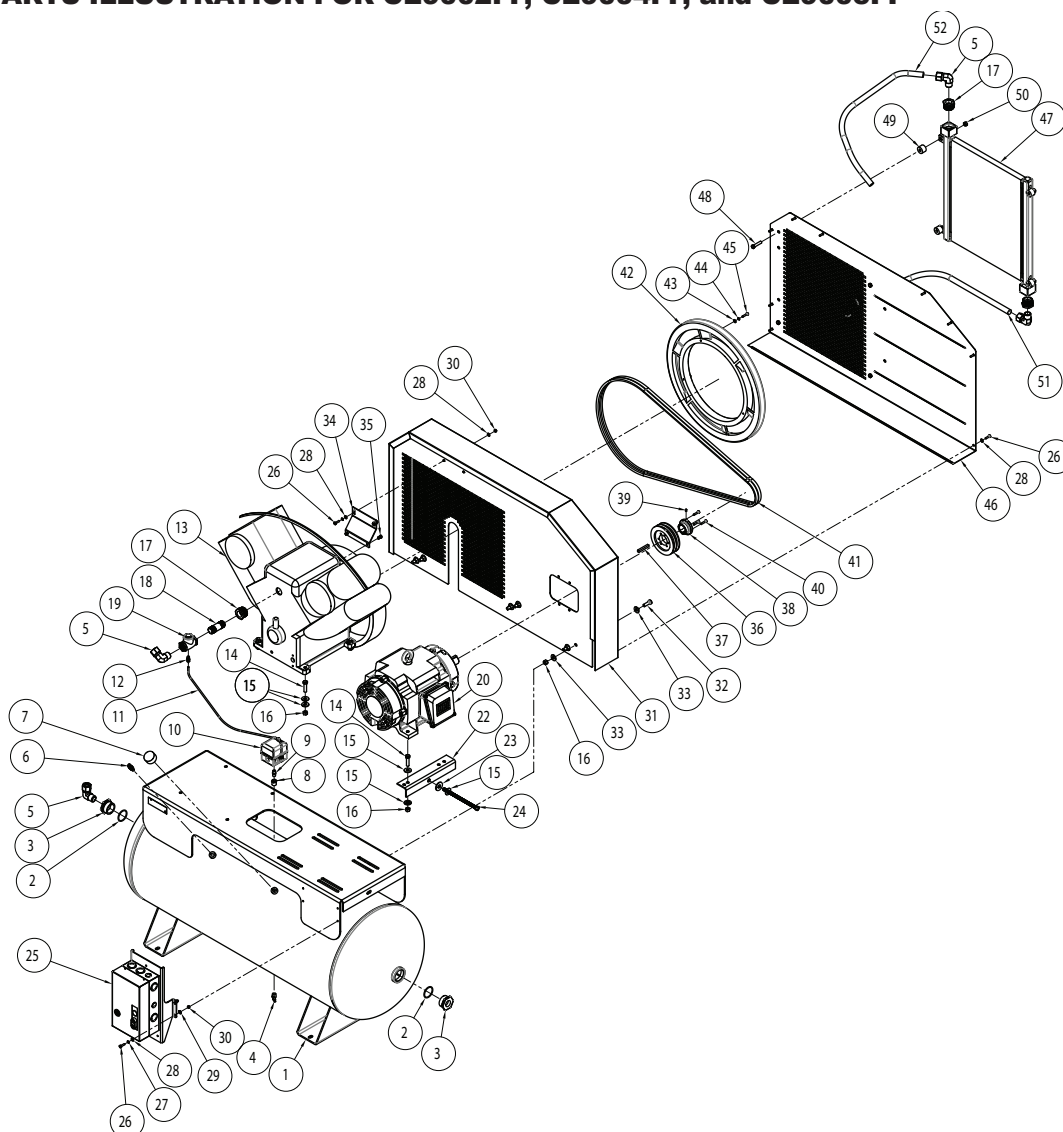


Figure 14 - Top View

### Maintenance Schedule

Operation	Daily	Monthly	3 Months
Check Safety Valve	●		
Drain Tank (see Figures 10 and 11)	●		
Check Oil Level	●		
Clean or Change Air Filter		●	
Check Intercooler		●	
Clean Unit Components		●	
Check Belt Tightness			●
Change Oil (see Figure 8)			●

## REPAIR PARTS ILLUSTRATION FOR CE9002FP, CE9004FP, and CE9005FP



Ref. No.	Description	Part Number:	Qty
1	120GAL HORIZONTAL TANK	AR028500CG	1
2	O-RING-2.109 ID-0.139 CS	--	2
3	2" X 1" REDUCER W/O-RING	--	2
4	3/8 NPT WINGED DRAIN	ST127700AV	1
5	FORGED MALE ELBOW 1" TO 1"	ST083600AV	4
6	200PSI SAFETY VALVE	V-209000AV	1
7	300 PSI 1/4" NPT PRESSURE GAUGE	GA031901AV	1
8	0.25 OD 0.5 ID PIPE REDUCER BUSHING HEX	--	1
9	1/4-18 NPT STEEL NIPPLE M/M HOSE CONNECTION	HF002401AV	1
10	SQ D PRESSURE SWITCH 175-135	CW207501AV	1
11	UNLOADER TUBE, 120G HORIZONTAL	CE003900AP	1
12	COMPRESSION CONNECTOR	ST011701AV	1

**For Repair Parts, visit [www.campbellhausfeld.com](http://www.campbellhausfeld.com)**

**24 hours a day – 365 days a year**

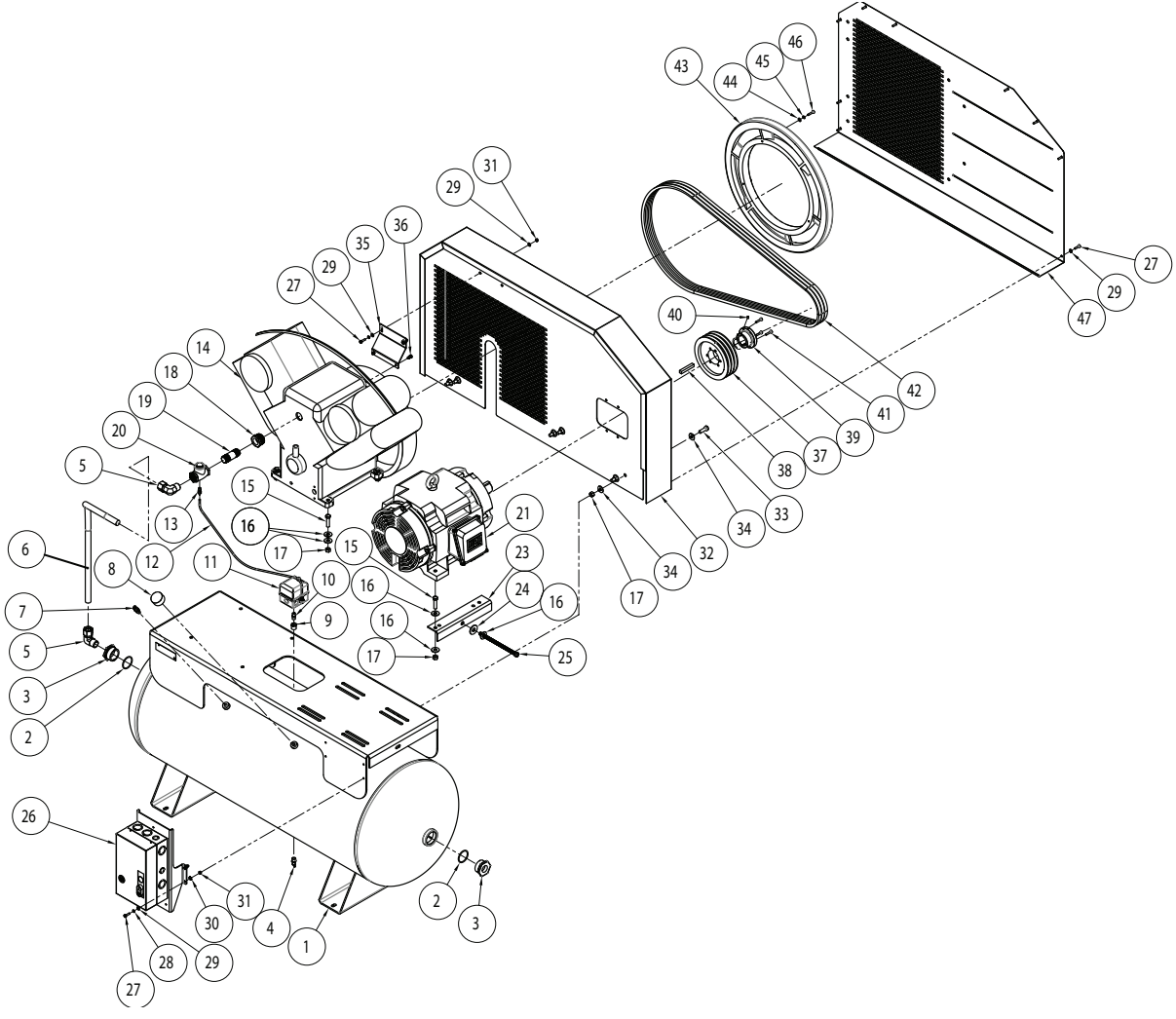
Please provide following information:

- Model number
- Serial number (if any)
- Part description and number as shown in parts list

**REPAIR PARTS LIST FOR CE9002FP, CE9004FP, and CE9005FP**

Ref. No.	Description	Part Number:	Qty
13	CH 20-30HP PUMP	TW3001	1
14	HHCS 1/2-13 2 LG-CLEAR ZINC-STEEL-GR2	--	8
15	WASHER-1/2-W-ID 0.562 OD 1.375-CLEAR ZINC	ST070918AV	17
16	HEX NUT 1/2-13 -ZINC	ST070733AV	14
17	1.25 NPT to 1" NPT PIPE REDUCER	PG000100AV	3
18	1" NPT PIPE NIPPLE 3.5"LONG	--	1
19	CHECK VALVE 1" NPT X 1" TUBE W/SIDE PORT	CV310000AV	1
20	20HP, 208-230/460V, 1800RPM, 256T MOTOR	MC603600AV	1
	25HP, 208-230/460V, 1800RPM, 284T MOTOR	MC603800AV	1
	30HP, 208-230/460V, 1800RPM, 286T MOTOR	MC603900AV	1
21	CORD GRIP	--	1
22	MOTOR TENSION BRACKET	BA863300AV	1
23	"WASHER-5/8-W-ID 0.688 OD 1.75-PLAIN,OR CLEAR ZINC"	ST070922AV	1
24	HHCS 1/2-13 X 9LG	ST803800AV	1
25	STARTER ASSY 20HP	SA001300AJ	1
	STARTER ASSY 25HP	SA001400AJ	1
	STARTER ASSY 30HP	SA001500AJ	1
26	HHCS 1/4-20 1 LG-PLAIN-STEEL-GR5	ST019800AV	15
27	WASHER-1/4-ID 0.225 OD 0.489-MECHANICAL ZINC	ST029100AV	6
28	WASHER-1/4-N-ID 0.281 OD 0.625-CLEAR ZINC	ST070910AV	17
29	LOCKWASHER 5/16" EXT TOOTH SRO	--	1
30	HEX NUT 1/4-20 -CLEAR ZINC	ST018600AV	6
31	BACK BELT GUARD ASSEMBLY (20-30HP)	BG309100KK	1
32	HHCS 1/2-13 1.5 LG-CLEAR ZINC-STEEL-GR2	ST070649AV	6
33	WASHER-7/16-W-ID 0.5 OD 1.25-CLEAR ZINC	ST070916AV	12
34	BELT GUARD SUPPORT BRACKET (20-30HP)	BG309800AV	1
35	M8 X 1.25 MM THREAD X 16MM LNG	ST076839AV	2
36	20HP - 2B X 6.15 INCH PULLEY	PU203600AV	1
	25HP - 3B X 8.28 INCH PULLEY	PU203700AV	1
	30HP - 4B X 9.68 INCH PULLEY	PU203800AV	1
37	KEY .375 X .375	--	1
38	20HP - BUSHING - SDS 1-5/8 X 3/8	PU203900AV	1
	25HP/30HP - BUSHING - SK 1-7/8 X 1/2	PU204000AV	1
39	SET SCREW	--	1
40	HHCS 1/4-20 1.25 LG-PLAIN-STEEL-GR2	ST070617AV	3
41	20HP - BELT B102	BT024200AV	2
	25HP - BELT B103	BT024300AV	3
	30HP - BELT B106	BT024100AV	4
42	COOLING FAN	TW034800AV	1
43	WASHER	--	3
44	SPLIT LOCK WASHER	--	3
45	BOLT	--	3
46	OUTSIDE BELT GUARD	BG308900AV	1
47	AFTERCOOLER (20-30HP)	HE000100AV	1
48	HHCS 7/16-14 2 LG-CLEAR ZINC-STEEL-GR2	--	4
49	RISER BLOCKS	TX032800AV	4
50	HEX NUT 7/16-14 -PLAIN	ST070728AV	4
51	TUBE, AFTERCOOLER TO TANK	CE003700AP	1
52	TUBE, PUMP TO AFTERCOOLER	CE003600AP	1
53	CONDUIT NUT	--	2
54	SPLIT BOLT CONNECTOR	--	3
55	RUBBER ELEC TAPE 3/4"	--	15FT
56	PLASTIC ELEC TAPE 3/4"	--	15FT
--	NOT AVAILABLE		

## REPAIR PARTS ILLUSTRATION FOR CE9002, CE9004, and CE9005



Ref. No.	Description	Part Number:	Qty
1	120GAL HORIZONTAL TANK	AR028500CG	1
2	O-RING-2.109 ID-0.139 CS	--	2
3	2" X 1" REDUCER W/O-RING	--	2
4	3/8 NPT WINGED DRAIN	ST127700AV	1
5	FORGED MALE ELBOW 1" TO 1"	ST083600AV	2
6	EXHAUST TUBE 120 GAL HORZ	CE003800AP	1
7	200PSI SAFETY VALVE	V-209000AV	1
8	300 PSI 1/4" NPT PRESSURE GAUGE	GA031901AV	1
9	0.25 OD 0.5 ID PIPE REDUCER BUSHING HEX	--	1
10	1/4-18 NPT STEEL NIPPLE M/M HOSE CONNECTION	HF002401AV	1
11	SQ D PRESSURE SWITCH 175-135	CW207501AV	1
12	UNLOADER TUBE, 120G HORIZONTAL	CE003900AP	1
13	COMPRESSION CONNECTOR	ST011701AV	1
14	CH 20-30HP PUMP	TW3001	1
15	HHCS 1/2-13 2 LG-CLEAR ZINC-STEEL-GR2	--	8

**For Repair Parts, visit [www.campbellhausfeld.com](http://www.campbellhausfeld.com)**

**24 hours a day – 365 days a year**

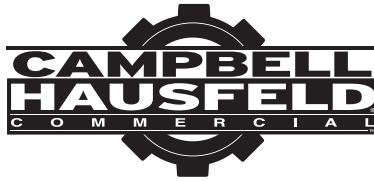
Please provide following information:

- Model number
- Serial number (if any)
- Part description and number as shown in parts list



**REPAIR PARTS LIST FOR CE9002, CE9004, and CE9005**

Ref. No.	Description	Part Number:	Qty
16	WASHER-1/2-W-ID 0.562 OD 1.375-CLEAR ZINC	ST070918AV	17
17	HEX NUT 1/2-13 -ZINC	ST070733AV	14
18	1.25 NPT to 1" NPT PIPE REDUCER	PG000100AV	1
19	1" NPT PIPE NIPPLE 3.5"LONG	--	1
20	CHECK VALVE 1" NPT X 1" TUBE W/SIDE PORT	CV310000AV	1
21	20HP, 208-230/460V, 1800RPM, 256T MOTOR	MC603600AV	1
	25HP, 208-230/460V, 1800RPM, 284T MOTOR	MC603800AV	1
	30HP, 208-230/460V, 1800RPM, 286T MOTOR	MC603900AV	1
22	CORD GRIP	--	1
23	MOTOR TENSION BRACKET	BA863300AV	1
24	"WASHER-5/8-W-ID 0.688 OD 1.75-PLAIN,OR CLEAR ZINC"	ST070922AV	1
25	HHCS 1/2-13 X 9LG	ST803800AV	1
26	STARTER ASSY 20HP	SA001300AJ	1
	STARTER ASSY 25HP	SA001400AJ	1
	STARTER ASSY 30HP	SA001500AJ	1
27	HHCS 1/4-20 1 LG-PLAIN-STEEL-GR5	ST019800AV	15
28	WASHER-1/4-ID 0.225 OD 0.489-MECHANICAL ZINC	ST029100AV	6
29	WASHER-1/4-N-ID 0.281 OD 0.625-CLEAR ZINC	ST070910AV	17
30	LOCKWASHER 5/16" EXT TOOTH SRO	--	1
31	HEX NUT 1/4-20 -CLEAR ZINC	ST018600AV	6
32	BACK BELT GUARD ASSEMBLY (20-30HP)	BG309100KK	1
33	HHCS 1/2-13 1.5 LG-CLEAR ZINC-STEEL-GR2	ST070649AV	6
34	WASHER-7/16-W-ID 0.5 OD 1.25-CLEAR ZINC	ST070916AV	12
35	BELT GUARD SUPPORT BRACKET (20-30HP)	BG309800AV	1
36	M8 X 1.25 MM THREAD X 16MM LNG	ST076839AV	2
37	20HP - 2B X 6.15 INCH PULLEY	PU203600AV	1
	25HP - 3B X 8.28 INCH PULLEY	PU203700AV	1
	30HP - 4B X 9.68 INCH PULLEY	PU203800AV	1
38	KEY .5X.5X3.15	--	1
39	20HP - BUSHING - SDS 1-5/8 X 3/8	PU203900AV	1
	25HP/30HP - BUSHING - SK 1-7/8 X 1/2	PU204000AV	1
40	SET SCREW	--	1
41	HHCS 1/4-20 1.25 LG-PLAIN-STEEL-GR2	ST070617AV	3
42	20HP - BELT B102	BT024200AV	2
	25HP - BELT B103	BT024300AV	3
	30HP - BELT B106	BT024100AV	4
43	COOLING FAN	TW034800AV	1
44	WASHER	--	3
45	SPLIT LOCK WASHER	--	3
46	BOLT	--	3
47	OUTSIDE BELT GUARD	BG308900AV	1
48	CONDUIT NUT	--	2
49	SPLIT BOLT CONNECTOR	--	3
50	RUBBER ELEC TAPE 3/4"	--	15FT
51	PLASTIC ELEC TAPE 3/4"	--	15FT
--	NOT AVAILABLE		



**Reminder:** *Keep your dated proof of purchase for warranty purposes! Attach it to this manual or file it for safekeeping.*

### **Limited Warranty**

1. **DURATION:** The compressor pump and air receiver is warranted for three years from the date of purchase by the original purchaser. The balance of the compressor package is warranted for one year from the date of purchase by the original purchaser.
2. **WHO GIVES THIS WARRANTY (WARRANTOR):** Campbell Hausfeld a Marmon/Berkshire Hathaway Company, 100 Production Drive, Harrison, Ohio, 45030. Visit [www.campbellhausfeld.com](http://www.campbellhausfeld.com)
3. **WHO RECEIVES THIS WARRANTY (PURCHASER):** The original purchaser (other than for purposes of resale) of the Campbell Hausfeld air compressor.
4. **WHAT PRODUCTS ARE COVERED BY THIS WARRANTY:** Campbell Hausfeld CE7XXX, CE8XXX, and CE9XXX Series air compressors.
5. **WHAT IS COVERED UNDER THIS WARRANTY:** Parts and Labor to remedy defects in material and/or workmanship with the exceptions noted below.
6. **WHAT IS NOT COVERED UNDER THIS WARRANTY:**
  - A. Implied warranties, including those of merchantability and FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE LIMITED FROM THE DATE OF ORIGINAL PURCHASE AS STATED IN THE DURATION. Some States do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, so the above limitations may not apply to you.
  - B. ANY INCIDENTAL, INDIRECT, OR CONSEQUENTIAL LOSS, DAMAGE, OR EXPENSE THAT MAY RESULT FROM ANY DEFECT, FAILURE, OR MALFUNCTION OF THE CAMPBELL HAUSFELD PRODUCT. Some States do not allow the exclusion or limitations of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you.
  - C. Any failure due to:
    1. Accident or purchaser's abuse
    2. Improper installation
    3. Equipment that has not been operated or maintained in accordance with Campbell Hausfeld's instructions as detailed in the operating manual provided with the compressor.
    4. Equipment that has been repaired or modified without authorization from Campbell Hausfeld.
  - D. Pre-delivery service, i.e. assembly, oil or lubricants, and adjustment.
  - E. The effects of normal wear and tear.
  - F. Gasoline engines and components are expressly excluded from coverage under this limited warranty. The Purchaser must comply with the warranty given by the engine manufacturer which is supplied with the product.
  - G. Equipment that has been damaged in transit.
7. **RESPONSIBILITIES OF WARRANTOR UNDER THIS WARRANTY:** Repair or replace, at Warrantor's option, compressor or component which is defective, has malfunctioned and/or failed to conform within duration of the warranty period. Warranted repairs will be made at the Purchaser's location.
8. **RESPONSIBILITIES OF PURCHASER UNDER THIS WARRANTY:**
  - A. Provide dated proof of purchase and maintenance records.
  - B. Use reasonable care in the operation and maintenance of the products as described in the owner's manual(s).
  - C. Repairs requiring overtime, weekend rates, or anything beyond the standard manufacturer warranty repair labor reimbursement rate.
  - D. Time required for any security checks, safety training, or similar for service personnel to gain access to facility.
  - E. Location of unit must have adequate clearance for service personnel to perform repairs and easily accessible.
9. **WHEN WARRANTOR WILL PERFORM REPAIR OR REPLACEMENT UNDER THIS WARRANTY:** Repair or replacement will be scheduled and serviced according to the normal work flow at the servicing location, and depending on the availability of replacement parts.

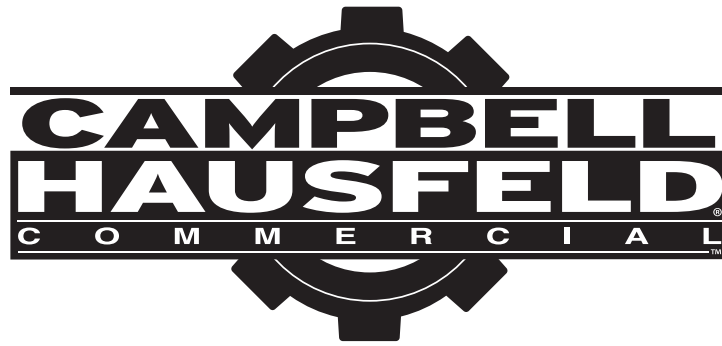
This Limited Warranty applies in the U.S., Canada and Mexico only and gives you specific legal rights. You may also have other rights which vary from State to State or country to country.



**NOTES**

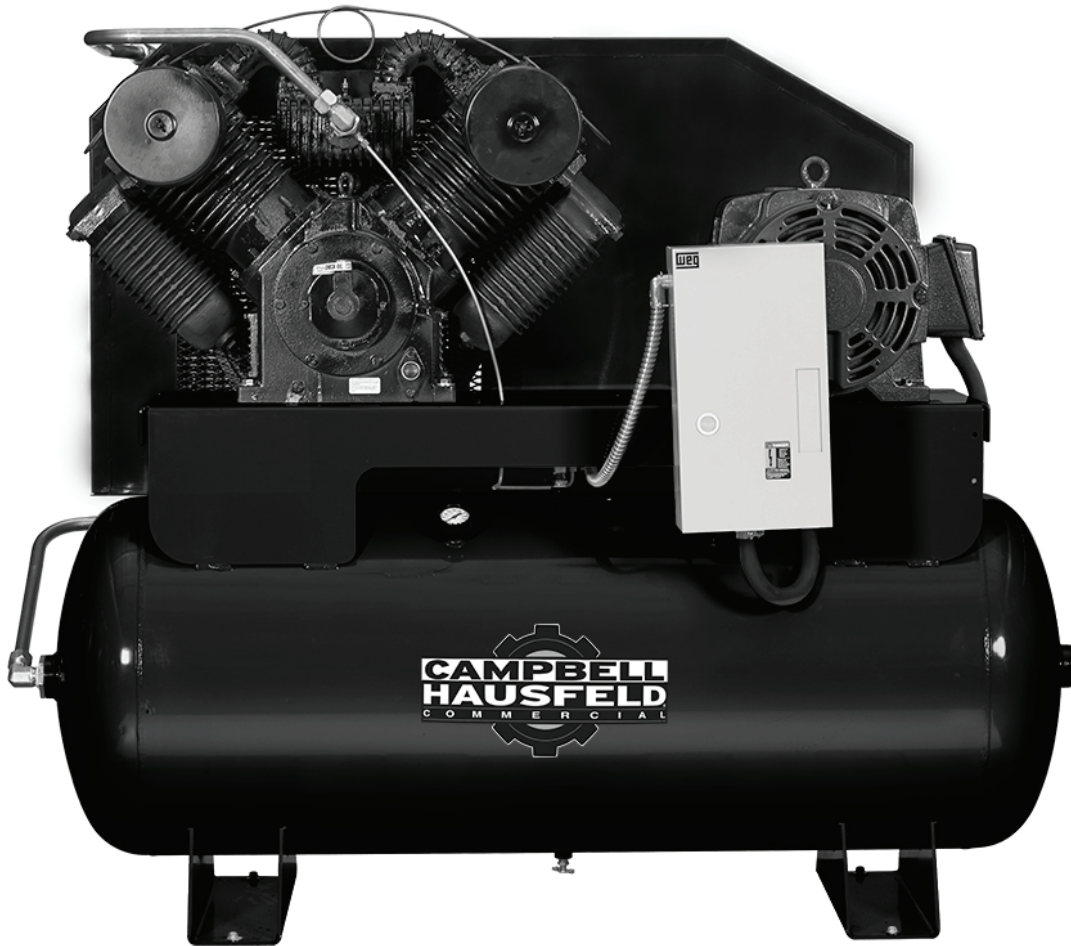
Lined area for notes, consisting of multiple horizontal lines for writing.

FR

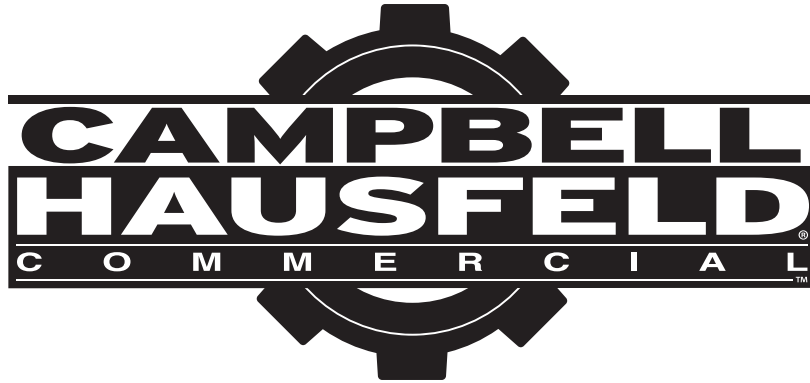


## Compresseurs d'air à deux phases

Instructions d'Utilisation et Manual de Pièces



Modèles: CE9002(FP), CE9004(FP), et CE9005(FP)



**Lire et conserver ces instructions. Il faut les lire attentivement avant de commencer à assembler, installer, faire fonctionner ou entretenir l'appareil décrit.**

**Pour se protéger et protéger autrui, observer toutes les informations sur la sécurité. Négliger d'appliquer ces instructions peut causer des blessures et/ou des dommages matériels! Conserver ces instructions pour consultation ultérieure.**

**RAPPEL : Se reporter au dos de la présente brochure pour les informations concernant la garantie dayton et d'autres informations importantes.**

N° de modèle : \_\_\_\_\_

N° de série : \_\_\_\_\_

Date d'achat : \_\_\_\_\_

**Pour de l'information sur les pièces, produits et services veuillez visiter [www.campbellhausfeld.com](http://www.campbellhausfeld.com)**

**Campbell Hausfeld  
100 Production Drive  
Harrison, Ohio 45030**

**ENREGISTREZ VOTRE PRODUIT EN LIGNE MAINTENANT ! <http://www.ch-commercial.com/registration/>  
LIRE ET SUIVRE TOUTES LES INSTRUCTIONS • CONSERVER CES INSTRUCTIONS • NE PAS JETER**

## AVANT DE COMMENCER

### Introduction

Les compresseurs à air à deux étages Speedaire sont des compresseurs alternatifs lubrifiés à l'huile.

### Les modèles de la série de base comprennent :

- Pompe de compresseur
- Récepteur d'air ASME avec soupape de sûreté
- Moteur électrique
- Démarreur
- Pressostat

### Les modèles de la série entièrement emballée comprennent :

- Pompe de compresseur
- Réservoir à air conforme aux codes de l'ASME avec soupape de sécurité
- Moteur électrique
- Démarreur
- Manostat
- Postrefroidisseur refroidi à l'air
- Purgeur du réservoir automatique
- Blocs d'isolation des vibrations
- Vanne coupe-feu

### **Référence rapide**

#### **Huile Recommandée (2 Options)**

Huile de compresseur sans détergent à viscosité simple, SAE 30 ISO, numéro de pièce ST125303AV (0,47 L) ou ST126701AV (3,79 L).

Huile synthétique 10W30 comme Mobil 1® ou CE0032 (0,95 L).

#### **Capacité d'huile**

Envion 5,68 l (6 pintes) [par pompe]

## DÉBALLAGE

### **⚠ ATTENTION**

***Ne pas soulever ni déplacer le modèle sans équipement convenable et s'assurer que le modèle soit bien fixé à l'appareil de levage. Ne pas soulever le modèle avec les tuyaux ou les refroidisseurs. Ne pas utiliser le modèle pour soulever d'autre équipement qui est attaché au compresseur.***

Dès que l'appareil est déballé, l'inspecter attentivement pour tout signe de dommages en transit. Vérifier s'il y a des pièces desserrées, manquantes ou endommagées. Vérifier pour s'assurer que tous les accessoires fournis sont inclus avec l'appareil. En cas de pièces endommagées ou perdues, ou si vous avez des questions, veuillez visiter [www.campbellhausfeld.com](http://www.campbellhausfeld.com) pour l'assistance à la clientèle.

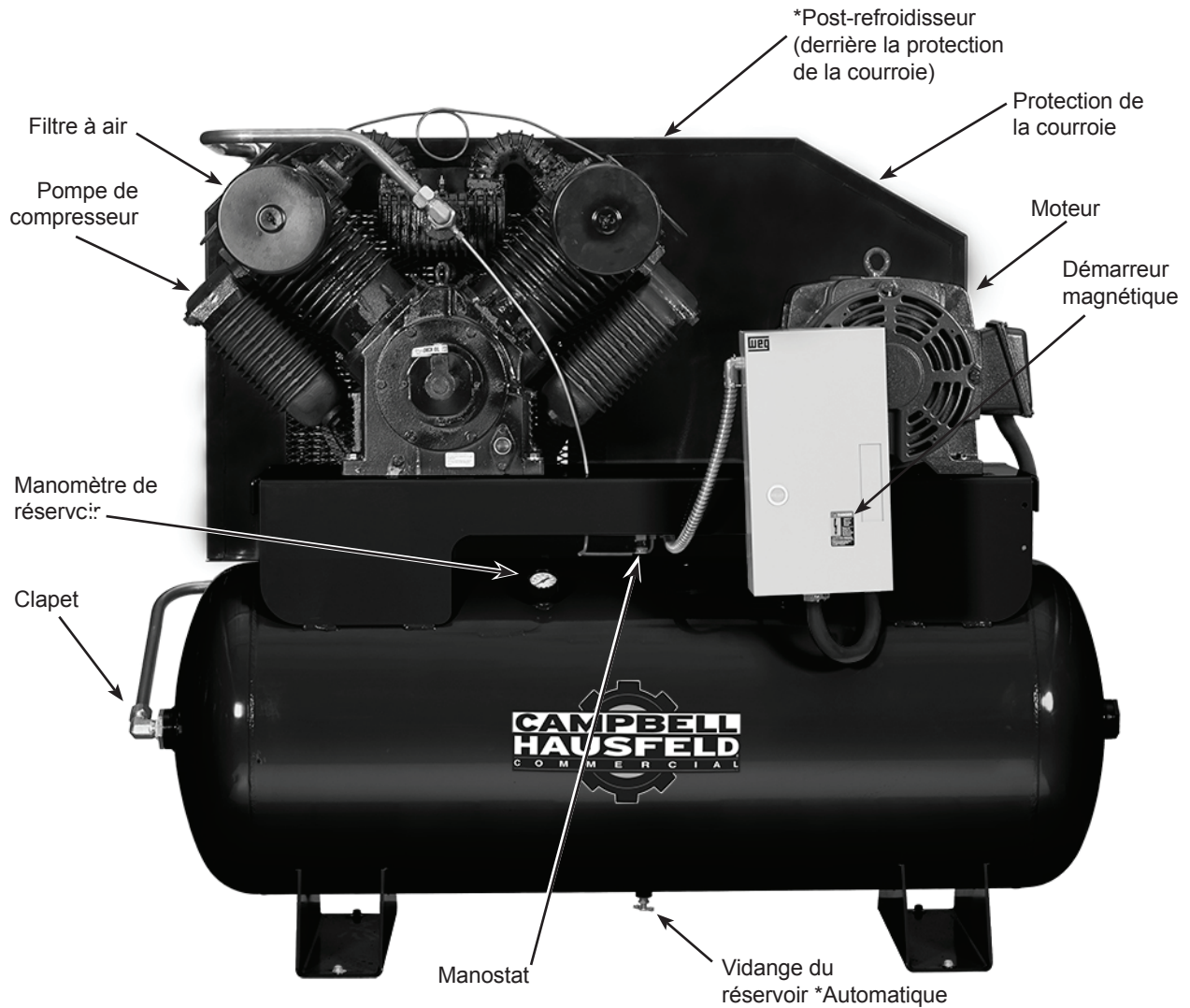
### **⚠ AVERTISSEMENT**

***Ne pas utiliser un modèle qui a été endommagé pendant le transport, la manipulation ou l'utilisation. Le dommage peut résulter en explosion et peut causer des blessures ou dégâts matériels.***

### Articles requis - non inclus

- Huile

**Apprenez à connaître votre compresseur**



**Figure 1 - Caractéristiques du compresseur**

**\*Pour la série entièrement emballée uniquement**



## INSTRUCTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

### Directives De Sécurité

Ce manuel contient de l'information très importante qui est fournie pour la SÉCURITÉ et pour ÉVITER LES PROBLÈMES D'ÉQUIPEMENT. Rechercher les symboles suivants pour cette information.



**DANGER** *Danger indique une situation dangereuse imminente qui MÈNERA à la mort ou à des blessures graves si elle n'est pas évitée.*



**AVERTISSEMENT** *Avertissement indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, POURRAIT mener à la mort ou à de graves blessures.*



**ATTENTION** *Attention indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, PEUT mener à des blessures mineures ou modérées.*

**AVIS**

*Avis indique de l'information importante qui pourrait endommager l'équipement si elle n'est pas respectée.*

**IMPORTANT** : Information qui exige une attention spéciale.

### Symboles De Sécurité

Les symboles de sécurité suivants apparaissent dans l'ensemble de ce manuel pour vous aviser des dangers et précautions importants de sécurité.



*Porter une protection oculaire et un masque*



*Lire le manuel d'abord*



*Risque d'incendie*



*Risque de pièces mobiles*



*Risque de pièces chaudes*



*Risque d'explosion*



*Risques de fumées*



*Risque de pression*



*Risque de choc*

### Proposition 65 de Californie



**AVERTISSEMENT** *Ce produit ou son cordon peuvent contenir des produits chimiques qui, de l'avis de l'État de Californie, causent le cancer et des anomalies congénitales ou autres problèmes de reproduction. Lavez-vous les mains après la manipulation.*



**AVERTISSEMENT** *Vous pouvez créer de la poussière en coupant, ponçant, perçant ou meulant les matériaux tels que le bois, la peinture, le métal, le béton, le ciment ou autre maçonnerie. Cette poussière contient souvent des produits chimiques reconnus pour causer le cancer, les déformations congénitales.*



### Importantes Instructions de Sécurité

**S'il vous plaît lire et conserver ces instructions. Lire attentivement avant de monter, installer, utiliser ou de procéder à l'entretien du produit décrit. Se protéger ainsi que les autres en observant toutes les instructions de sécurité, sinon, il y a risque de blessure et/ou dégâts matériels! Conserver ces instructions comme référence.**

Ce manuel contient des informations concernant la sécurité, le fonctionnement et l'entretien. Si vous avez des questions, veuillez visiter [www.campbellhausfeld.com](http://www.campbellhausfeld.com) pour l'assistance à la clientèle.

Puisque le compresseur d'air et les autres pièces détachées (pompe, pistolets, filtres, graisseurs, tuyaux, etc.) font partie d'un système de haute pression, il est nécessaire de suivre les précautions suivantes:

## Importantes Instructions de Sécurité (Suite)

### ⚠ DANGER

#### AVERTISSEMENT D'AIR RESPIRABLE

Ce compresseur/pompe n'est pas équipé pour et ne devrait pas être utilisé "comme soi" pour fournir de l'air respirable. Pour les applications d'air pour la consommation humaine, il est nécessaire d'équiper le compresseur d'air/pompe avec de l'équipement de sécurité en canalisation et d'alarme. Cet équipement additionnel est nécessaire pour filtrer et purifier l'air afin d'atteindre les spécifications minimales pour la respiration Grade D décrite dans le Compressed Gas Association Commodity Specification G 7.1, OSHA 29 CFR 1910. 134, and/or Canadian Standards Associations (CSA).

#### DÉNÉGATION DES GARANTIES

Si le compresseur est utilisé pour les applications d'air respirable et l'équipement de sécurité en canalisation et d'alarme n'est pas utilisé simultanément, les garanties en existence seront annulées, et le fabricant nie toute responsabilité pour n'importe quelle perte, blessure ou dommage.

### Généralités sur la Sécurité



- Lire attentivement tous manuels compris avec ce produit. Bien se familiariser avec les commandes et l'utilisation correcte de l'équipement.
- Suivre tous les codes d'électricité et de sécurité locaux ainsi que: National Electrical Codes (NEC) et Occupational Safety and Health Act (OSHA) des É.-U.
- Seules les personnes bien familiarisées avec ces règles d'utilisation doivent être autorisées à se servir du compresseur.
- Garder les visiteurs à l'écart de/et NE JAMAIS permettre les enfants dans l'endroit de travail.
- Utiliser des lunettes de sécurité et la protection auditive pendant l'utilisation du modèle.
- Ne pas se tenir debout sur/ou utiliser le modèle comme une prise.
- Inspecter le système d'air comprimé et pièces détachées électriques pour toute indication de dommage, détérioration, faiblesse ou fuites avant chaque utilisation. Réparer ou remplacer toutes pièces défectueuses avant l'utilisation.
- Inspecter le degré de serrage de toutes attaches par intervalles régulières.



**⚠ AVERTISSEMENT** *Les moteurs, l'équipement et les commandes électriques peuvent causer des arcs électriques qui peuvent allumer un gaz ou une vapeur inflammable. Ne jamais utiliser ou réparer le modèle près d'un gaz ou d'une vapeur inflammable. Ne jamais entreposer les liquides ou gaz inflammables près du compresseur.*



**⚠ AVERTISSEMENT** *Ne jamais utiliser un compresseur sans carter de courroie. Ce modèle peut se démarrer sans avis. Le contact avec les pièces mobiles peut causer des blessures personnelles ou dégâts matériels.*



**⚠ ATTENTION** *Les pièces du compresseur peuvent être chaudes même si le modèle n'est pas en marche.*

- Garder les doigts à l'écart d'un compresseur qui est en marche; les pièces mobiles et chaudes peuvent causer des blessures et/ou brûlures.
- Si le compresseur vibre anormalement, ARRÊTER le moteur et l'inspecter immédiatement. La vibration est généralement une indication d'un problème.
- Pour réduire le risque d'incendie, garder l'extérieur du moteur libre d'huile, de solvant ou de graisse excessive.

**⚠ AVERTISSEMENT** *Pour ce compresseur, c'est indispensable d'installer une soupape de décharge selon les normes de sûreté ASME avec un réglage non supérieur à la Pression Maximale de Service Permise (MAWP) sur la tuyauterie ou le réservoir. La soupape de sûreté ASME doit avoir une classification de débit et de pression suffisante afin de protéger les pièces détachées sous pression contre l'éclatement. La soupape de sûreté dans le refroidisseur ne fournit pas de protection pour le système.*

## Généralités sur la Sécurité (Suite)



**⚠ AVERTISSEMENT** *La pression maximale de service est 1 207 kPa (175 psi) pour les compresseurs à deux étages. Ne pas utiliser avec des manostats ou des soupapes qui sont réglés à plus que 1 207 kPa (175 psi) [deux étages].*

- Ne jamais essayer d'ajuster la soupape de sûreté ASME. Garder la soupape de sûreté libre de peinture et autres accumulations.

**⚠ AVERTISSEMENT** *Ne jamais essayer de réparer ni de modifier un réservoir! Le soudage, le perçage ou autre modifications peuvent affaiblir le réservoir et peut résulter en dommage de rupture ou d'explosion. Toujours remplacer un réservoir usé, fendu ou endommagé.*

### AVIS

*Purger le liquide du réservoir quotidiennement.*

- L'accumulation d'humidité cause la rouille qui peut affaiblir le réservoir. Purger le réservoir quotidiennement et l'inspecter périodiquement pour la rouille et la corrosion ou autre dommage.
- L'air mouvante peut agiter la poussière et le débris qui peut être dangereux. Lâcher l'air lentement en purgeant l'humidité ou pendant la dépressurisation du système de compresseur.

## Précautions de Pulvérisation



**⚠ AVERTISSEMENT** *Ne pas pulvériser les matériaux inflammables dans un endroit de flamme ouverte ni près d'une source d'ignition y compris le compresseur.*



- Ne pas fumer pendant la pulvérisation de la peinture, d'insecticides ou autres matières inflammables.
- Utiliser un masque/respirateur pendant la pulvérisation et pulvériser dans un endroit bien aéré pour éviter le risque de blessures et d'incendie.
- Ne pas diriger la peinture ou autre matériel pulvérisé vers le compresseur. Situer le compresseur aussi loin que possible de l'endroit de pulvérisation pour réduire l'accumulation de surpulvérisation sur le compresseur.
- Suivre les instructions du fabricant pendant la pulvérisation ou le nettoyage avec des solvants ou produits chimiques toxiques.

## **Conserver ces instructions** **Ne les jetez pas**

Les symboles **DANGER, AVERTISSEMENT, ATTENTION ET AVIS** ainsi que les instructions de ce manuel ne peuvent pas couvrir toutes les conditions et situations qui pourraient se produire. L'opérateur doit comprendre que les précautions sont des facteurs qui ne peuvent pas être inclus dans ce produit, mais doivent être fournis par l'opérateur.

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

	<b>CE9002(FP)</b>	<b>CE9004(FP)</b>	<b>CE9005(FP)</b>
Moteur HP	20	25	30
Alimentation	208-230/460V	208-230/460V	208-230/460V
Étape	3	3	3
Déplacement CFM	2265,4 L/min	3182,8 L/min	3548,1 L/min
Débit d'air CFM	1755,7 L/min	2378,6 L/min	2690,1 L/min
Bars max.	12,1	12,1	12,1
Pompe RPM	520	700	850
Capacité du réservoir	454,2 L	454,2 L	454,2 L
Poids de l'unité	816,48 Kg	861,84 Kg	952,56 Kg
Ampérage	54.6-49.4/24.7	66.1-59.8/29.9	78.3-70.8/35.4
Cycle d'exploitation max.	80/20	80/20	80/20
Sortie du réservoir	2,54 cm (1 po) (F) NPT	2,54 cm (1 po) (F) NPT	2,54 cm (1 po) (F) NPT

**REMARQUE :** Les unités FP sont entièrement emballées

**DIMENSIONS**

	<b>CE9002(FP)</b>	<b>CE9004(FP)</b>	<b>CE9005(FP)</b>
Leng.	72 po (182.88 cm)	72 po (182.88 cm)	72 po (182.88 cm)
Larg.	38 po (96.52 cm)	38 po (96.52 cm)	38 po (96.52 cm)
Haut.	64 po (162.56 cm)	64 po (162.56 cm)	64 po (162.56 cm)

## INSTRUCTIONS D'INSTALLATION



**⚠ AVERTISSEMENT** *Débrancher, étiquetter et verrouiller la source de puissance électrique et dissiper toute la pression du système avant d'essayer d'installer, réparer, déplacer ou de procéder à l'entretien du modèle.*

**⚠ ATTENTION** *Ne pas soulever ni déplacer le modèle sans équipement convenable et s'assurer que le modèle soit bien fixé à l'appareil de levage. Ne pas soulever le modèle avec les tuyaux ou les refroidisseurs. Ne pas utiliser le modèle pour soulever d'autre équipement qui est attaché au compresseur.*

**⚠ ATTENTION** *Ne jamais utiliser les palettes d'expédition pour monter le compresseur.*

### Choisir l'emplacement

Installer et utiliser le modèle au moins de 46 cm d'une obstruction et dans un endroit propre et bien ventilé. La température de l'air dans l'endroit ne devrait pas dépasser 37,8° C. Ceci assure un débit d'air sans obstruction pour refroidir le compresseur et permet de l'espace pour l'entretien.

**⚠ ATTENTION** *Ne pas situer la prise d'air du compresseur près de vapeurs, pulvérisation de peinture, endroits de décapage au sable ou n'importe quelle autre source de contamination.*

**REMARQUE:** Si le compresseur est utilisé dans un endroit chaud et humide, il est nécessaire de fournir le compresseur avec de l'air extérieur propre et sec. Cet air devrait être canalisé d'une source externe.

### Montage du réservoir

Le réservoir devrait être boulonné dans un plancher en béton plat et égal ou sur une fondation en béton séparée. Utiliser des tampons isolateurs entre la jambe du réservoir et le plancher. Les blocs d'isolation du modèle MP367700AV sont recommandés pour les unités horizontales. Les coussinets isolants sont inclus avec les modèles complets.

**Ne pas trop serrer les boulons** en utilisant les tampons isolateurs afin de permettre que les tampons absorbent les vibrations. Un tuyau ou raccord flexible doit être installé entre le réservoir et la tuyauterie de service.

**⚠ AVERTISSEMENT** *Manque d'installer le réservoir correctement peut causer des fentes aux joints soudés et la possibilité d'éclatement.*

### Tuyauterie

**⚠ AVERTISSEMENT** *Ne Jamais utiliser les tuyaux en plastique (CPV) pour l'air comprimé. Ceci peut résulter en blessures graves ou perte de vie.*

N'importe quel tube, tuyau ou tuyau flexible branché au modèle doit pouvoir résister la température qui est produit et doit conserver la pression. Tous les composants sous pression du système d'air doivent avoir une valeur nominale de pression de 1 379 kPa (200 psi) ou plus. La sélection ou l'installation incorrecte de n'importe quel tube, tuyau ou tuyau flexible peut résulter en éclatement et en blessures. Brancher le système de tuyauterie au réservoir en utilisant un raccord de même taille que celui de l'orifice de décharge.

### Taille De Tuyau Minimum Pour Canalisation D'air Comprimé

m <sup>3</sup> /min	Longueur Du Système			
	7,62 m	15,24 m	30,48 m	76,2 m
10	12,7 mm	12,7 mm	19,1 mm	19,1 mm
20	19,1 mm	19,1 mm	19,1 mm	2,54 cm
40	19,1 mm	2,54 cm	2,54 cm	2,54 cm
60	19,1 mm	2,54 cm	2,54 cm	2,54 cm
100	2,54 cm	2,54 cm	2,54 cm	3,18 cm

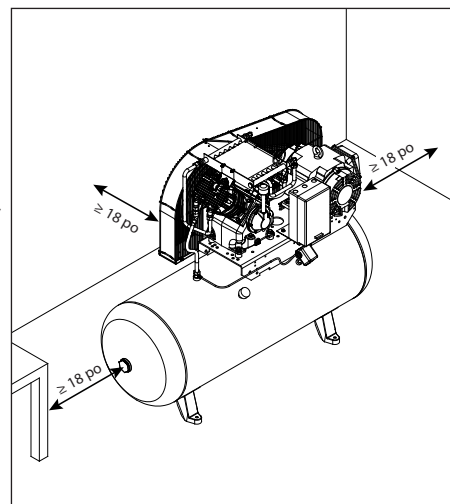


Figure 2 - Emplacement

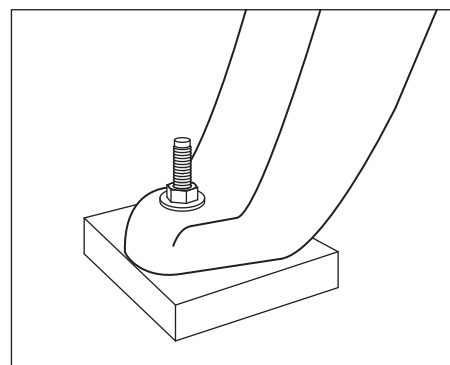


Figure 3 - Coussinet isolant



## INSTRUCTIONS D'INSTALLATION (SUITE)

### Installation d'une soupape d'arrêt

Une soupape d'arrêt devrait être installée sur l'orifice de décharge du réservoir pour régler le débit d'air du réservoir. La soupape devrait être située entre le réservoir et le système de tuyauterie.

#### **⚠ AVERTISSEMENT**

**Ne jamais installer une soupape d'arrêt entre la pompe du compresseur et le réservoir. Ceci peut résulter en blessures personnelles et/ou dommage à l'équipement. Ne jamais utiliser un appareil de réduction dans le tuyau flexible de refoulement.**



Figure 4 - Soupape d'arrêt

Pour un système d'installation permanent pour la distribution d'air comprimé, calculer la longueur du système et choisir la taille du tuyau selon le tableau. Enterrer les lignes souterraines sous le niveau de gélée et éviter les poches où la condensation pourrait s'accumuler et geler.

Appliquer la pression d'air à la tuyauterie et assurer que toutes les jointures sont sans fuites AVANT de couvrir les lignes souterraines. Rechercher et réparer toutes les fuites dans les tuyaux et raccords avant d'utiliser le compresseur.

### Installation de fils

#### **⚠ AVERTISSEMENT**

**Tout le câblage et les connexions électriques doivent être exécutés par un électricien qualifié au courant des contrôles à moteurs industriels. L'installation doit conformer aux codes locaux et nationaux.**

#### **⚠ AVERTISSEMENT**

**Un câblage inadéquat mènera à la surchauffe, les court-circuits et les dommages d'incendie.**

L'installation de fils doit conformer aux National Electrical Code et aux codes et règlements locaux concernant les appareils électriques et l'installation de fils. Consulter avec et observer ceux-ci. Utiliser la taille correcte de fil et assurer que:

1. L'ampérage du service soit suffisant.
2. La ligne d'alimentation corresponde au moteur (tension, cycles et phase).
3. La taille du fil de ligne est correcte et qu'il n'y a pas d'autre équipement qui fonctionne sur la même ligne. Le tableau indique la taille minimum de fil pour les installations de compresseurs.

#### Taille de fil minimum utiliser le fil en cuivre 75°C

S'assurer que la tension est correcte avec le câblage du moteur.

**REMARQUE:** Si l'on utilise une monophasé de 208 volts, s'assurer que la plaque signalétique du moteur indique une valeur nominale de 208 volts en monophasé. Les moteurs monophasés de 230 volts ne fonctionnent pas à 208 volts à moins que ce ne soit une valeur de 208 volts.

HP	Amps	Triphasé		
		230V	208/230V	460/575V
SPL	Jusqu'à 22.0	10 AWG		
5.0		8 AWG	12 AWG	14 AWG
7.5		8 AWG	10 AWG	12 AWG
10.0		--	8 AWG	12 AWG
15.0		--	6 AWG	10 AWG
25.0		--	3 AWG	8 AWG
30.0		--	2 AWG	6 AWG

**Les tailles de fils recommandées peuvent être plus larges que la configuration minimum des ordonnances locales. Si c'est le cas, utiliser le fil d'une taille plus large pour prévenir toute chute de tension excessive sur la ligne. Le coût supplémentaire du fil est très petit comparativement au coût de réparation ou de remplacement d'un moteur « épuisé » électriquement par l'utilisation de fils d'alimentation trop petits.**

## INSTRUCTIONS D'INSTALLATION (SUITE)

### Mise à la terre



**⚠ AVERTISSEMENT** *Les composantes électriques qui ne sont pas correctement mise à la terre tiennent le risque de secousse électrique. S'assurer que toutes les pièces soient mise à la terre correctement pour éviter les blessures personnelles ou la perte de vie.*

Ce produit **doit** être mise à la terre pour diminuer le risque de secousse électrique en fournissant un fil d'échappement s'il y arrive un court-circuit. Ce produit doit être installé avec et utilisé avec un cordon d'alimentation qui a un fil de terre.

### Disjoncteurs et fusibles

Tout le système électrique doit être vérifié par un électricien agréé. Des fusibles et disjoncteurs à retardement sont nécessaires pour ce compresseur. Un fusible grillé ou un disjoncteur déclenché peut indiquer un court-circuit direct à la terre, un tirage élevé de courant, un mauvais câblage, un fusible ou un disjoncteur de mauvaise taille et/ou type. Ceci doit être évalué par un électricien agréé.

### Branchement du moteur et installation du démarreur

La protection de branchement doit être fournie selon le code des États-Unis; National Electrical Code, Chapter 2, "Wiring Design and Protection." Article 210, dans l'article "For Motors and Motor Controllers," (Article 430, Table 430-1 52).

**IMPORTANT:** La protection contre les surcharges est exigée pour tous les moteurs.

Se reporter aux diagramme de câblage pour l'installation électrique.

### Installation de 460 V

Les moteurs triphasés ont une tri-tension assignée à : 208-230/460. Ils sont expédiés pré-câblés de l'usine pour un fonctionnement à 208-230 volts. Si un fonctionnement à 460 volts est souhaité, veuillez communiquer avec le Service à la clientèle de Campbell Hausfeld (1-855-504-5678) car la trousse de conversion et une modification du câblage sont nécessaires.

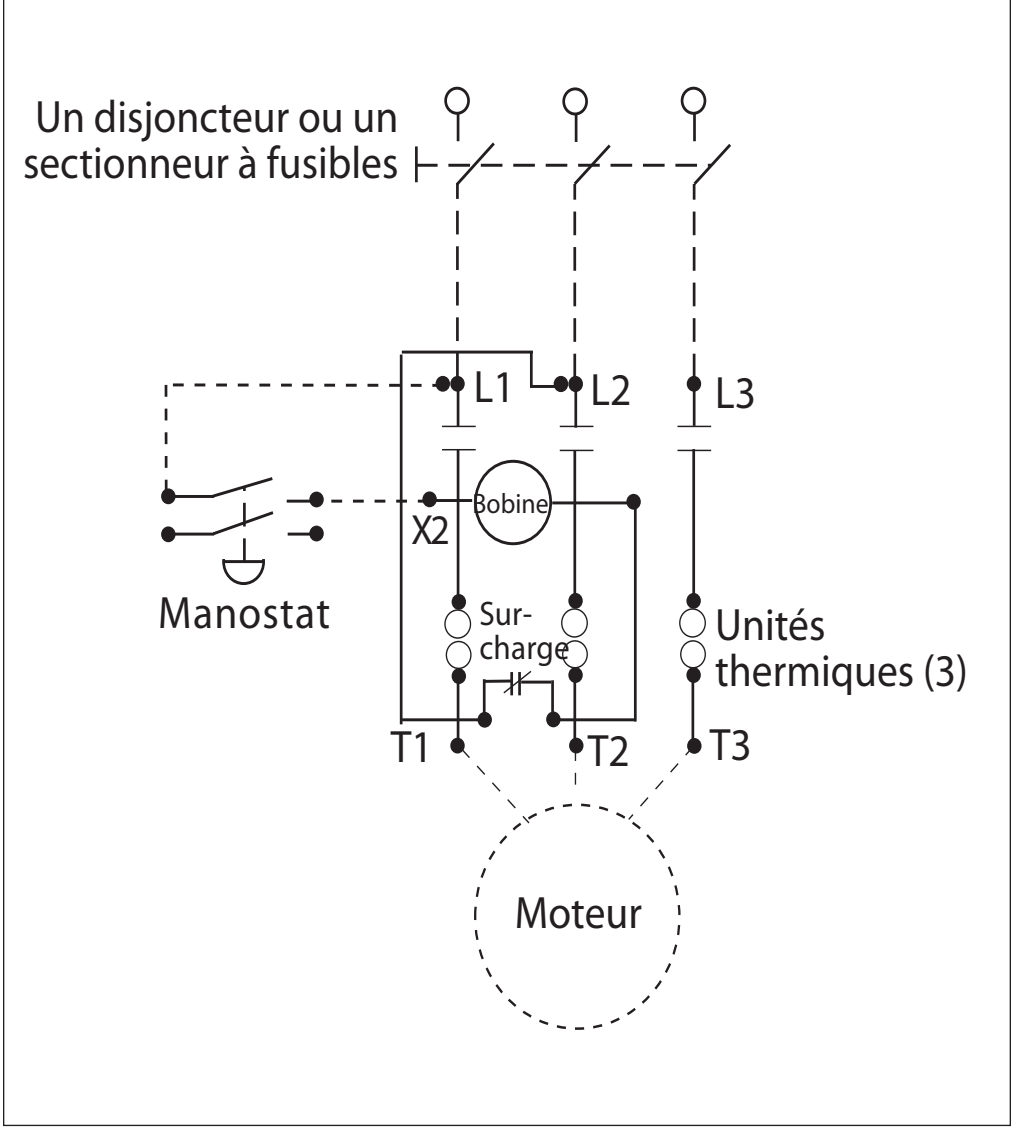
1. Recâbler les fils du moteur pour 460 volts selon la plaque de données du moteur.
2. Installez la trousse de conversion de 460 volts. Les composants du serpentín et de la surcharge thermique dans le démarreur magnétique doivent tous les deux être changés (voir le graphique ci-dessous pour les numéros de pièces).



Figure 5 - Trousse de conversion de 460 volts

Modèle	Trousse de conversion de 460 volts
CE9002(FP)	MP000100AJ
CE9004(FP)	MP000200AJ
CE9005(FP)	MP000300AJ

**INSTRUCTIONS D'INSTALLATION (SUITE)**



**Figure 6 - Schéma de câblage triphasé**



## INSTRUCTIONS D'INSTALLATION (SUITE)

### Sens de rotation

**REMARQUE :** La rotation incorrecte peut diminuer la durée du modèle.

Le sens de rotation doit être dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (indiquée par une flèche sur le volant dans Figure 7) quand vous êtes en face du volant. La plaque indicatrice du moteur indique l'information pour l'installation des fils pour la rotation au sens contraire des aiguilles d'une montre.

La direction correcte est très importante. Le sens de rotation pour un moteur triphasé peut être inversé en échangeant deux fils. Pour moteurs monophasés, se référer à la plaque indicatrice du moteur.

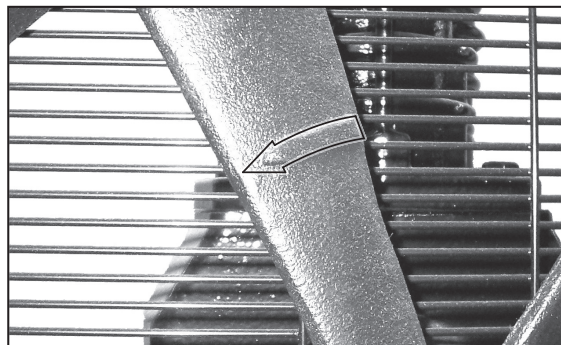


Figure 7 - Direction de rotation

### Graissage

**⚠ ATTENTION** **CE MODÈLE NE CONTIENT PAS D'HUILE.** Avant d'utiliser le compresseur. Remplir au centre de la jauge visuelle (voir la figure 8).

*L'utilisation d'un autre type*

**⚠ ATTENTION** *pourrait raccourcir la durée de la pompe et endommager les soupapes.*

#### Huile recommandée (2 options)

Huile de compresseur sans détergent à viscosité simple, SAE 30 ISO, numéro de pièce ST125303AV (0,47 L) ou ST126701AV (3,79 L).

Huile synthétique 10W30 comme Mobil 1® ou CE0032 (0,95 L).

#### Capacité d'huile

Environ 5,68 l (6 pintes) [par pompe]

**Remplir la pompe d'huile au centre de la jauge visuelle en utilisant l'ouverture de remplissage d'huile (voir la figure 8). NE PAS remplir la pompe jusqu'à l'ouverture du bouchon de reniflard, car ceci pourrait mener à une fuite d'huile et une pulvérisation vers l'extérieur durant l'utilisation.**

**REMARQUE:** Il pourrait y avoir des résidus d'huile dans la pompe des tests en usine laissant une mince couche sur la jauge visuelle, mais il n'y a pas assez d'huile pour faire fonctionner l'unité.

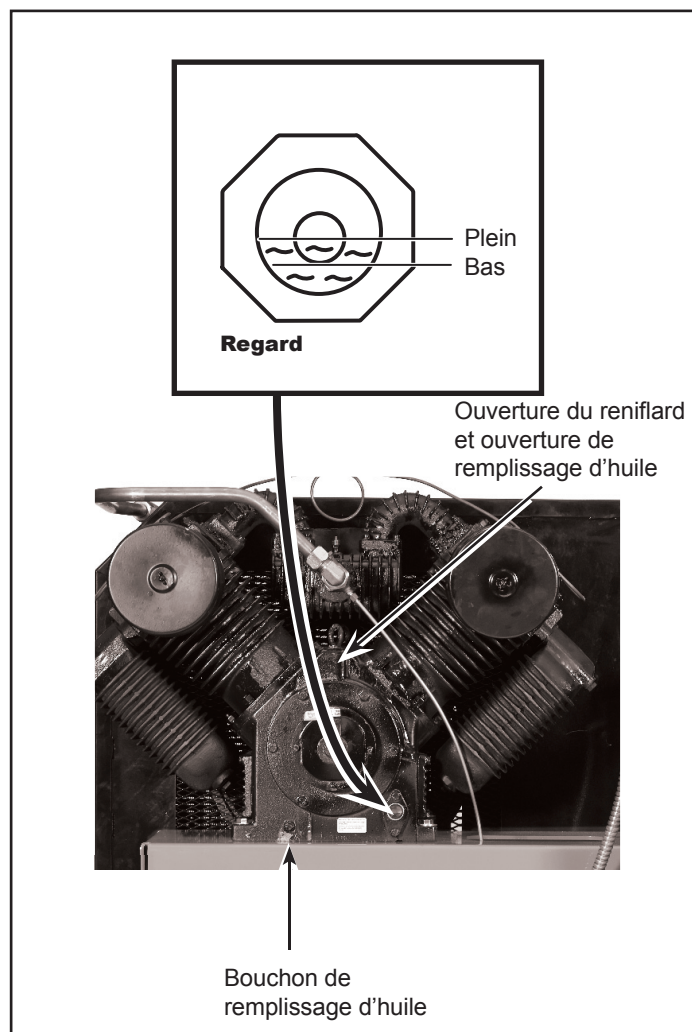


Figure 8

## MODE D'EMPLOI

**IMPORTANT:** Vérifier la rotation du moteur avant d'utiliser le compresseur.

Toutes les pompes de compresseur graissées débitent un peu d'humidité et d'huile avec l'air comprimé. Installer l'équipement pour l'enlèvement d'eau / huile et commandes convenables à l'application.

### AVIS

**Manque d'installer l'équipement pour l'enlèvement d'eau/huile peut endommager les machines ou l'objet de travail.**

### Carters



#### ⚠ AVERTISSEMENT

**Le carter de courroie fournit doit être installé avant l'utilisation du modèle.**

Toutes les pièces mobiles doivent être protégées. Tous les couvercles électriques doivent être installés avant de mettre en circuit.

### Rodage Recommandé

Le compresseur doit fonctionner pour une heure continuellement afin de permettre l'ajustage des segments de piston.

1. Ouvrir le robinet de purge et faire fonctionner le compresseur pour 60 minutes.
2. Mettre le compresseur hors circuit et fermer le robinet de purge. Le compresseur est maintenant prêt à utiliser.

### Manostat Démarrage - Arrêt

**REMARQUE:** La pression de service maximale du compresseur est 1 207 kPa (175 psi) pour les compresseurs à deux étages. Ne pas altérer les réglages de pression sur les pièces de commandes afin qu'ils dépassent cette limite.

Le compresseur démarre et s'arrête selon les configurations de pressostat pré-réglées de 1 000 kPa (145 psi) de fermeture et de 1 207 kPa (175 psi) de coupure. Le manostat a un appareil de déchargement qui est une soupape qui sert à ventiler l'air et permet le démarrage facile du modèle (voir la Figure 9).

La soupape de décharge du pressostat devrait siffler pendant un certain temps lorsque le compresseur s'éteint. Ceci dégage la hauteur de charge et le tube d'échappement de toute pression et permet au compresseur de démarrer sans charge. Puisque les compresseurs ont un couple de démarrage élevé, il faut la décharge pour un démarrage approprié du compresseur.

Le clapet de non-retour est un clapet d'une direction qui conserve l'air dans le réservoir lorsque l'appareil est éteint. Le moyen le plus facile pour déterminer si le clapet de non-retour fonctionne correctement est de s'assurer que la décharge de pressostat cesse de siffler après que le compresseur s'éteint. Ce sifflement devrait durer quelques secondes, puis s'arrêter.

### Reniflard du Carter

Un peu d'huile peut s'accumuler à l'ouverture du reniflard du carter pendant les conditions de fonctionnement sévères ou pendant le premier démarrage. Ceci est normal et diminuera après le rodage et une fois que les segments de piston soient ajustés.

### Vidange du Reservoir

Le condensat doit être vidé du réservoir chaque jour. Modèles de la série air d'atelier, utiliser un drain de réservoir manuel (voir la figure 10). Les modèles de la série Pneu et lubrifiant comprennent un dispositif de vidange automatique de réservoir qui doit être installé (voir Figure 11). Se référer aux instructions fournies avec le dispositif de vidange automatique.

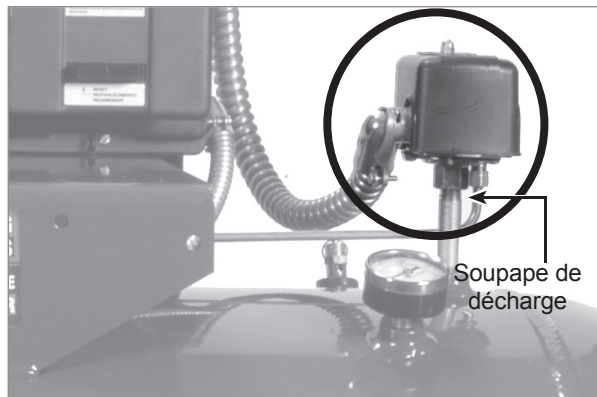


Figure 9 - Pressostat



Figure 10 - Drain de réservoir manuel

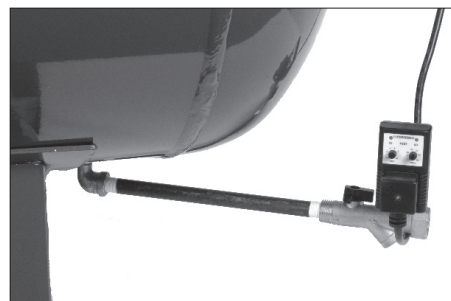


Figure 11 - Drain de réservoir automatique

**GUIDE DE DÉPANNAGE POUR LES NOUVELLES INSTALLATIONS**

Symptôme	Cause(s) possible(s)	Action corrective
L'appareil ne dépasse pas - le moteur fait du bruit	1. Courant insuffisant au compresseur	1. La source d'électricité au compresseur est soit de la mauvaise tension, le fil est d'une taille insuffisante pour transporter la charge, la boîte de fusibles ou la boîte du disjoncteur est insuffisante pour répondre aux exigences de transport de charge au compresseur
	2. L'appareil est câblé incorrectement	2. Tout câble autre que ce qui est indiqué dans le manuel pourrait mener à un mauvais fonctionnement (voir la section de câblage)
	3. Mauvaise tension fournie à l'appareil	3. S'assurer que la tension est correcte avec le câblage du moteur (voir la section de câblage)
	4. Connexions électriques délogées	4. Tout le système électrique doit être vérifié par un électricien agréé. Les câbles d'entrée et les connexions électriques du compresseur devraient être vérifiés. Les connexions desserrées provoqueront de mauvais fonctionnements
	5. Mauvaise taille de câblage	5. Vérifier que la taille du câble a une valeur pour le courant du compresseur. Les codes d'état et locaux varient beaucoup et doivent être vérifiés avant l'installation
	6. Fusible grillé et/ ou disjoncteur déclenché	6. Le disjoncteur et les fusibles requis pour cet appareil doivent être à retardement. Un fusible grillé ou un disjoncteur déclenché peut indiquer un court-circuit direct à la terre, un tirage élevé de courant, un mauvais câblage, un fusible ou un disjoncteur de mauvaise taille et/ou type. Ceci doit être évalué par un centre de service ou un électricien agréé
	7. Surcharge de démarreur déclenchée	7. Vérifier et réinitialiser, au besoin. Si la surcharge est déclenchée après la réinitialisation initiale, consultez la section ci-dessous « Réinitialiser les déclencheurs du démarreur ».
L'unité ne démarre pas - le moteur fait du bruit	1. L'appareil est câblé incorrectement	1. Tout câble autre que ce qui est indiqué dans le manuel pourrait mener à un mauvais fonctionnement (voir la section de câblage)
	2. Mauvaise tension	2. S'assurer que la tension est correcte avec le câblage du moteur (voir la section de câblage)
	3. Connexions électriques délogées	3. Tout le système électrique doit être vérifié par un électricien agréé. Les câbles d'entrée et les connexions électriques du compresseur devraient être vérifiés. Les connexions desserrées provoqueront de mauvais fonctionnements
Réinitialiser les déclencheurs du démarreur	1. L'appareil est câblé incorrectement	1. Vérifier la tension, la taille du câblage, etc. Ce problème doit être évalué et corrigé (voir la section du câblage)
	2. Mauvaise tension	2. S'assurer que la tension est correcte avec le câblage du moteur (voir la section de câblage)
	3. Mauvaise taille de câblage	3. Vérifier que la taille du câble a une valeur pour le courant du compresseur. Vérifier que la taille du câble a une valeur pour le courant du compresseur. Les codes d'état et locaux varient beaucoup et doivent être vérifiés avant l'installation

*Suite à la page suivante*

**GUIDE DE DÉPANNAGE POUR LES NOUVELLES INSTALLATIONS (SUITE)**

Symptôme	Cause(s) possible(s)	Action corrective
L'appareil démarre, mais n'atteint pas sa pleine vitesse	1. Courant insuffisant au compresseur	1. La source d'électricité au compresseur est soit de la mauvaise tension, le fil est d'une taille insuffisante pour transporter la charge, la boîte de fusibles ou la boîte du disjoncteur est insuffisante pour répondre aux exigences de transport de charge au compresseur
	2. Connexions électriques délogées	2. Tout le système électrique doit être vérifié par un électricien agréé. Les câbles d'entrée et les connexions électriques du compresseur devraient être vérifiés. Les connexions desserrées provoqueront de mauvais fonctionnements
L'appareil ne produit pas ou produit très peu d'air	1. Soupape de purge ouverte	1. S'assurer que le robinet de vidange au bas du réservoir est fermé
	2. Fuite d'air	2. Vérifier tout le système pour tout signe de fuites, incluant le compresseur et toute tuyauterie rattachée au compresseur
	3. Aspiration d'air limitée ou bloquée	3. S'assurer que l'alimentation d'air du compresseur n'est bloquée d'aucune façon
L'appareil fonctionne bruyamment	1. Dommage au compresseur	1. Vérifier pour s'assurer que le compresseur n'a pas été endommagé dans l'expédition ou l'installation. S'assurer que le protecteur de courroie n'est pas endommagé. Le protecteur de courroie ne doit pas être en contact avec le volant ou la poulie
	2. Attaches desserrées	2. Vérifier tous les boulons et écrous pour s'assurer qu'ils ne se sont pas desserrés dans l'expédition
	3. Volant ou poulie desserré(e)	3. Vérifier pour s'assurer que la poulie ou le volant sont bien resserrés
	4. Mauvaise installation	4. Si l'appareil est laissé sur le patin, cela pourrait provoquer des vibrations excessives. Retirer l'appareil du patin et le monter sans resserrer sur le plancher avec les coussinets de vibrations et les boulons d'ancrage. Ne pas resserrer les boulons complètement. Laisser l'écrou desserré d'environ 3,2 mm (1/8 po) du pied du compresseur
De l'huile dans l'air de décharge ou hors du reniflard du carter	1. Période de rodage	1. Un peu d'huile dans l'air d'échappement est normal durant la période de rodage et durant les périodes d'utilisation lourde après la période de rodage. La décharge d'huile devrait être réduite avec l'accumulation d'heures d'utilisation de l'appareil
	2. Mauvais type d'huile	2. Ne pas utiliser d'huile de type automobile SAE-30. Utiliser la mauvaise huile peut causer des problèmes de pompe et annuler la garantie. Utiliser seulement des huiles recommandées dans le manuel d'utilisation (voir la section lubrification)
	3. Mauvais environnement	3. L'appareil ne doit pas être installé dans un endroit mal ventilé ou exposé à des conditions d'extrême chaleur ou froid. La plage d'exploitation normale doit être entre 0 et 37 °C (32 et 100°F)
Le compresseur semble tourner à chaud	Rotation incorrecte	Vérifier pour s'assurer que le compresseur tourne dans la direction de la flèche du volant. La circulation d'air devrait permettre au volant de diriger l'air à travers la tête de pompe. Debout devant le compresseur (non pas du côté du protecteur de courroie), l'air devrait revenir vers l'avant

## GUIDE DE DÉPANNAGE POUR LES UNITÉS EN SERVICE PENDANT UNE PÉRIODE DE TEMPS

Symptôme	Cause(s) possible(s)	Action corrective
Le moteur ne démarre pas	1. Connexions électriques délogées	1. Tout le système électrique doit être vérifié par un électricien agréé. Les câbles d'entrée et les connexions électriques du compresseur devraient être vérifiés. Les connexions desserrées provoqueront de mauvais fonctionnements
	2. Fusible grillé et/ ou disjoncteur déclenché	2. Le disjoncteur et les fusibles requis pour cet appareil doivent être à retardement. Un fusible grillé ou un disjoncteur déclenché peut indiquer un court-circuit direct à la terre, un tirage élevé de courant, un mauvais câblage, un fusible ou un disjoncteur de mauvaise taille et/ou type. Ceci doit être évalué par un centre de service ou un électricien agréé
	3. Surcharge de démarreur déclenchée	3. Vérifier et réinitialiser, au besoin. Si la surcharge est déclenchée après la réinitialisation initiale, consultez la section du « Guide de dépannage pour une nouvelle installation - Réinitialiser les déclencheurs du démarreur ».
	4. Condensateur défectueux	4. Vérifier et remplacer (si nécessaire) le condensateur défectueux
	5. Démarreur magnétique défectueux	5. Vérifier d'abord tous câbles desserrés et resserrer au besoin. Vérifier et remplacer (si nécessaire) le démarreur magnétique défectueux
Le moteur ronfle, le moteur tire une forte intensité, il y a déclenchement de surcharge, déclenchement du disjoncteur ou fusible grille au démarrage	1. Décharge de pressostat défectueux	1. Drainer le réservoir de toute pression. Redémarrer le compresseur sans charge. Si le compresseur peut démarrer, alors la décharge doit être vérifiée. Si ce problème n'est pas corrigé, le moteur et/ou d'autres composants électriques auront des problèmes
	2. Clapet de non-retour défectueux - perte constante de pression du réservoir	2. Déterminer si le clapet de non-retour fonctionne correctement - la décharge de pressostat devrait cesser de siffler après que le compresseur s'éteint. Si le sifflement se poursuit et s'il y a une perte constante de pression du réservoir, alors le clapet de non-retour ne fonctionne pas correctement. Remplacer le clapet de non-retour
	3. Connexions électriques délogées	3. Tout le système électrique doit être vérifié par un électricien agréé. Les câbles d'entrée et les connexions électriques du compresseur devraient être vérifiés. Les connexions desserrées provoqueront de mauvais fonctionnements
	4. Condensateur défectueux	4. Vérifier et remplacer (si nécessaire) le condensateur défectueux
	5. Problème de clapet ou joint sauté	5. Vérifier le joint et remplacer au besoin. Il y a d'autres symptômes lorsqu'un clapet n'est pas scellé ou qu'un joint est sauté comme un tirage d'intensité normale qui pourrait déclencher une surcharge ou un disjoncteur
Le compresseur fonctionne, mais accumule de la pression lentement	1. Fuite d'air	1. Vérifier tout le système pour tout signe de fuites, incluant le compresseur et toute tuyauterie rattachée au compresseur
	2. Filtre d'air sale	2. Les filtres d'air doivent être changés régulièrement selon l'usage et l'environnement. Un filtre sale peut sembler propre. Changer souvent les filtres
	3. Problème de clapet ou joint sauté	3. Vérifier le joint et remplacer au besoin. Il y a d'autres symptômes lorsqu'un clapet n'est pas scellé ou qu'un joint est sauté comme un tirage d'intensité normale qui pourrait déclencher une surcharge ou un disjoncteur
	4. Réservoir fissuré	4. Remplacer le réservoir. <b>L'appareil ne devrait pas être utilisé dans ces conditions.</b> Les réservoirs ne peuvent pas être soudés ou rapiécés

*Suite à la page suivante*

## GUIDE DE DÉPANNAGE POUR LES UNITÉS EN SERVICE PENDANT UNE PÉRIODE DE TEMPS (SUITE)

Symptôme	Cause(s) possible(s)	Action corrective
La soupape de sûreté interétage sort lorsque l'appareil fonctionne	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Soupape ou un joint usé</li> <li>2. Couple de boulon à tête basse</li> <li>3. Soupape de sûreté interétage défectueuse</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifier et remplacer le robinet ou les joints au besoin</li> <li>2. Vérifier et resserrer les boulons à tête au couple spécifié.x</li> <li>3. Remplacer la soupape de sûreté interétage. Il ne faut dans aucun cas boucher le port de soupape de sûreté</li> </ol>
Fuite d'huile du reniflard	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Anneaux usés ou cylindre marqué</li> <li>2. Le compresseur tourne à chaud</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remplacer les anneaux et/ou remplacer le cylindre</li> <li>2. S'assurer que le compresseur tourne à la bonne rotation. Le compresseur doit être propre et dans un endroit bien ventilé. L'huile doit être changée à des intervalles réguliers selon les spécifications indiquées dans le manuel. Le filtre d'air doit être changé, car il se salit</li> </ol>
Huile laiteuse dans le carter	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Faible usage du compresseur - l'eau se condense dans le carter</li> <li>2. Mauvais type d'huile</li> <li>3. Mauvais environnement</li> <li>4. Rotation incorrecte</li> <li>5. Légère fuite de réservoir, vérifier le clapet</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Faire fonctionner le compresseur continuellement pendant 1 heure. La chaleur produite durant cette période de fonctionnement évaporerait l'humidité de l'huile</li> <li>2. Ne pas utiliser d'huile de type automobile SAE-30. Utiliser la mauvaise huile peut causer divers problèmes de pompe et annuler la garantie. Utiliser seulement des huiles recommandées dans le manuel d'utilisation</li> <li>3. L'appareil ne doit pas être installé dans un endroit mal ventilé ou exposé à des conditions d'extrême chaleur ou froid. La plage d'exploitation normale doit être entre 0 et 37 °C (32 et 100°F)</li> <li>4. Vérifier pour s'assurer que le compresseur tourne dans la direction de la flèche du volant. La circulation d'air devrait permettre au volant de diriger l'air à travers la tête de pompe. Debout devant le compresseur (non pas du côté du protecteur de courroie), l'air devrait revenir vers l'avant</li> <li>5. L'air refroidit et se condense, puis fuit et revient dans la pompe. Drainer le réservoir d'air après l'utilisation résoudra normalement le problème</li> </ol>
Le pressostat fait continuellement sortir de l'air de la soupape de décharge	Clapet de non-retour défectueux	Remplacer le clapet de non-retour
Le pressostat ne dégage pas d'air lorsque le compresseur s'éteint	La décharge de pressostat ne fonctionne pas correctement	Drainer le réservoir de toute pression. Redémarrer le compresseur sans charge. Si le compresseur peut démarrer, alors la décharge doit être vérifiée. Si ce problème n'est pas corrigé, le moteur aura des problèmes et/ou d'autres composants électriques
Le compresseur ne s'arrête pas	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pressostat défectueux</li> <li>2. Soupape de sûreté défectueuse</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remplacer le pressostat</li> <li>2. S'assurer que le manomètre du réservoir lit correctement et si nécessaire remplacer la soupape de sûreté du réservoir</li> </ol>

*Suite à la page suivante*

**GUIDE DE DÉPANNAGE POUR LES UNITÉS EN SERVICE PENDANT UNE PÉRIODE DE TEMPS (SUITE)**

Symptôme	Cause(s) possible(s)	Action corrective
L'appareil vibre excessivement	1. Attaches desserrées	1. Ceci inclut les boulons de montage de la pompe, le moteur, le protecteur de courroie, le démarreur magnétique, etc. Vérifier s'il y a des attaches desserrées dans le cadre d'une routine d'entretien. Resserrer les attaches desserrées
	2. Poulie desserrée, courroie desserrée ou mauvais alignement de poulies	2. La poulie et la courroie devront peut-être être resserrées avec le temps. Les poulies devront peut-être être réalignées pour assurer la bonne usure de courroie et réduire les vibrations. Il faut vérifier dans le cadre de l'entretien régulier
	3. Pompe défectueuse	3. Une pompe défectueuse inclut des coups ou des bruits qui ne sont pas normaux selon la conception de la pompe. Beaucoup d'huile qui sort du reniflard indique l'usure de l'anneau ou du cylindre. Une faible performance de pompe pourrait indiquer des problèmes de robinet. Il y a plusieurs symptômes associés à une pompe défectueuse. La pompe devra être réévaluée
Eau dans l'air de décharge	1. Temps humides et chauds	1. Pendant les temps chauds et humides, il est normal d'avoir de l'accumulation d'eau dans le réservoir du compresseur. Ceci est normal et exige de fréquents drainages du réservoir. Nous recommandons l'utilisation d'un drain automatique avec filtres et séchoirs si cela est un problème
	2. Eau accumulée dans le réservoir	2. Drainer le réservoir d'eau pour éviter la corrosion du réservoir et l'usure de l'outil pneumatique. Nous recommandons l'utilisation d'un drain automatique avec filtres et séchoirs pour éviter que l'eau entre dans l'air d'échappement du compresseur
Huile dans l'air de décharge	1. Filtre d'aspiration entravé	1. Le filtre doit être changé fréquemment pour éviter les problèmes possibles et pour permettre une opération efficiente du compresseur. Il y a un vide créé dans l'aspiration du compresseur ce qui mène à une forte consommation d'huile en attirant de l'huile par les anneaux. Il y a aussi une possibilité de destruction de média du filtre d'aspiration permettant aux contaminants d'entrer par l'aspiration et mener à des problèmes d'usure
	2. Mauvais type d'huile	2. Ne pas utiliser d'huile de type automobile SAE-30. Utiliser la mauvaise huile peut causer divers problèmes de pompe et annuler la garantie. Utiliser seulement des huiles recommandées dans le manuel d'utilisation
	3. Anneaux usés ou cylindre marqué	3. Remplacer les anneaux et/ou remplacer le cylindre
	4. Le compresseur tourne à chaud	4. S'assurer que le compresseur tourne à la bonne rotation. Le compresseur doit être propre et dans un endroit bien ventilé. L'huile doit être changée à des intervalles réguliers selon les spécifications indiquées dans le manuel. Le filtre d'air doit être changé, car il se salit

## INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN ET D'INSPECTION



**⚠ AVERTISSEMENT** *Débrancher, étiquetter, verrouiller la source de puissance et ensuite dissiper toute la pression du système avant d'essayer d'installer, réparer, déplacer ou de procéder à l'entretien.*

Vérifier le filtre à air et le niveau d'huile avant chaque utilisation afin de garder le système de compresseur en bon état de marche. Inspecter la soupape de sûreté ASME quotidiennement (Voir la Figure 12). Tirer sur la bague de la soupape de sûreté et la laisser revenir à sa position normale. Cette soupape laisse échapper de l'air automatiquement si la pression dans le réservoir dépasse la pression maximale réglée d'avance. Remplacer la soupape de sûreté ASME s'il y a une fuite d'air une fois que la soupape soit lâchée ou si la soupape est grippée.

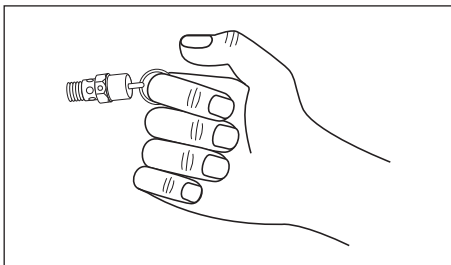


Figure 12 - Soupape de sûreté ASME

**⚠ AVERTISSEMENT** *Ne pas toucher la soupape de sûreté ASME.*

### Réservoir



**⚠ AVERTISSEMENT** *Ne jamais essayer de réparer ou d'altérer un réservoir! Le soudage, perçage ou n'importe quelle autre modification peut affaiblir le réservoir et peut résulter en rupture ou en explosion. Toujours remplacer les réservoirs usés, fendus ou endommagés.*

**AVIS** *Purger le réservoir quotidiennement.*

Le réservoir doit être inspecté soigneusement au moins une fois par année. Vérifier pour des fissures près des soudures. S'il y a une fissure, dissiper la pression du réservoir et le remplacer immédiatement.

### Graissage du Compresseur

Voir la section de Fonctionnement. Ajouter de l'huile si nécessaire. L'huile devrait être changée tous les trois mois ou après chaque 500 heures de fonctionnement, selon la première éventualité.

Si le compresseur est utilisé sous les conditions humides pour durées courtes, l'humidité peut se condenser dans le carter et l'huile peut paraître crémeuse. L'huile qui est contaminée avec de l'eau condensée ne fournit pas de lubrification suffisante et doit être remplacée immédiatement. L'utilisation de l'huile contaminée peut endommager les roulements, pistons, cylindres et bagues et n'est pas couverte par la garantie. Pour éviter la condensation dans l'huile, faites périodiquement fonctionner le compresseur avec une pression au réservoir près de 150 psi pour un compresseur à deux phases ou 120 psi pour un compresseur à phase unique, en ouvrant le robinet de vidange ou un robinet d'admission d'air branché au réservoir ou à un tuyau. Faites fonctionner la pompe pendant une heure à la fois, au moins une fois par semaine ou plus fréquemment si la condensation se produit encore.

**IMPORTANT:** Changer l'huile après les premières 50 heures de fonctionnement.

### Filtre à Air

Ne jamais utiliser le compresseur sans un filtre à air d'admission ou avec un filtre à air d'admission obstrué. L'élément du filtre d'air doit être vérifié chaque mois (voir la figure 13). L'utilisation d'un compresseur avec un filtre sale peut augmenter la consommation d'huile et peut augmenter la contamination d'huile dans l'air. Si le filtre d'air est sale, il faut le remplacer.

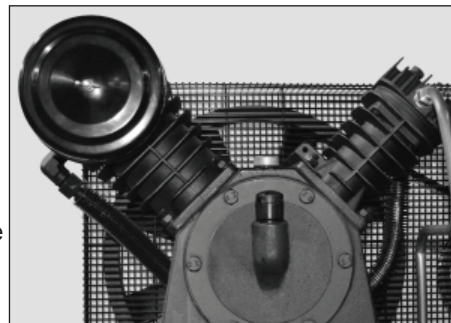


Figure 13



## INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN ET D'INSPECTION (SUITE)

### Refroidisseur intermédiaire

**⚠ ATTENTION** *Les ailettes du refroidisseur sont pointues, toujours porter des gants et prendre précaution pendant le nettoyage du refroidisseur ou si vous travaillez près du refroidisseur.*

Vérifier le serrage de tous les raccords du refroidisseur chaque semaine. Nettoyer la saleté, la poussière et toutes autres accumulations des ailettes du refroidisseur.

### Pièces détachées

Couper tout courant et nettoyer la tête du cylindre, le moteur, les lames du ventilateur, les conduites d'air, le refroidisseur et le réservoir chaque mois.

### Courroies

**⚠ AVERTISSEMENT** *Mettre hors circuit et étiquetter la source de puissance et dissiper toute pression du réservoir pour éviter le mouvement inattendu du modèle.*

Vérifier la rigidité des courroies chaque 3 mois. Ajuster la rigidité des courroies afin de permettre une déflexion de 0,9 cm à 1,2 cm avec pression du pouce normale. Aligner les courroies en utilisant une limande contre la face du volant et en touchant le limbe sur les deux bords de la face. Les courroies devraient être parallèles à la limande (Voir la Figure 14). Dimension A devrait être la même que B et C pour assurer l'alignement correct des courroies.

Des fentes dans la plaque permettent que le moteur glisse en avant et en arrière pour ajuster la tension de la courroie.

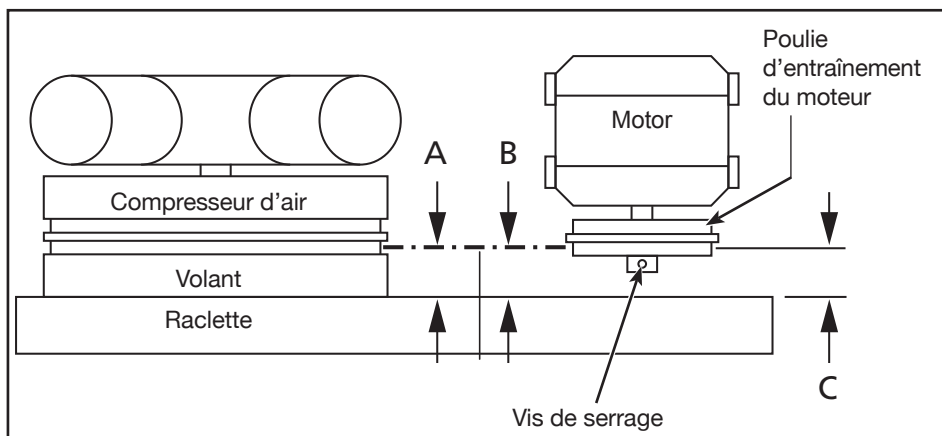
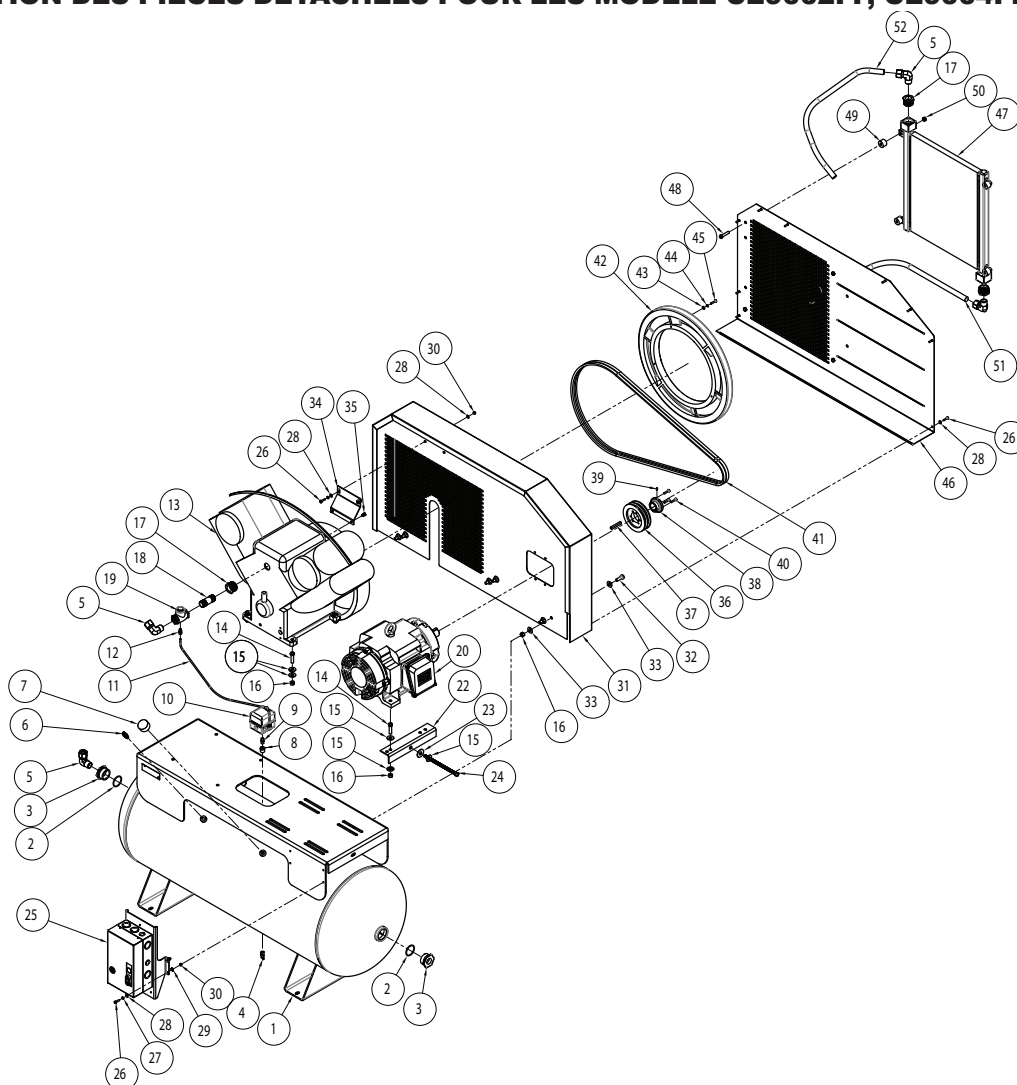


Figure 14 - Vue du dessus

### Horaire d'entretien

Fonctionnement	Quotidiennement	Mensuellement	3 Mois
Vérifier la soupape de sûreté	●		
Purger le réservoir (Voir la Figures 10 et 11)	●		
Vérifier le niveau d'huile	●		
Nettoyer ou changer le filtre à air		●	
Vérifier le refroidisseur		●	
Nettoyer les pièces du modèle		●	
Vérifier le serrage de la courroie			●
Changer l'huile (Voir la Figure 8)			●

## ILLUSTRATION DES PIÈCES DÉTACHÉES POUR LES MODÈLE CE9002FP, CE9004FP, et CE9005FP



N° de réf.	Description	Numéro de pièce :	Qté
1	RÉSERVOIR HORIZONTAL DE 454.2 L	AR028500CG	1
2	ANNEAU EN O-2.109 ID-0.139 CS	--	2
3	RÉDUCTEUR DE 2 PO X 1 PO AVEC ANNEAU EN O	--	2
4	DRAIN AILÉ NPT 3/8	ST127700AV	1
5	COUDE MÂLE FORGÉ DE 1 PO À 1 PO	ST083600AV	4
6	SOUPAPE DE SÉCURITÉ DE 1379 KPA	V-209000AV	1
7	MANOMÈTRE 2069 KPA 1/4 PO NPT	GA031901AV	1
8	BAGUE DE RACCORDEMENT HEXAGONAL RÉDUCTEUR DE TUYAU 0,25 DIA. EXT. 0,5 DIA. INT.	--	1
9	RACCORD DU FLEXIBLE M/M MAMELON EN ACIER À FILETAGE NPT 1/4-18	HF002401AV	1
10	MANOSTAT SQ D 175-135	CW207501AV	1
11	TUBE DE RÉDUCTEUR DE PUISSANCE, HORIZONTAL DE 120 GALLONS	CE003900AP	1

**Pour de l'information sur les pièces détachées,  
visitez [www.campbellhausfeld.com](http://www.campbellhausfeld.com)  
24 heures par jour – 365 jours par an**

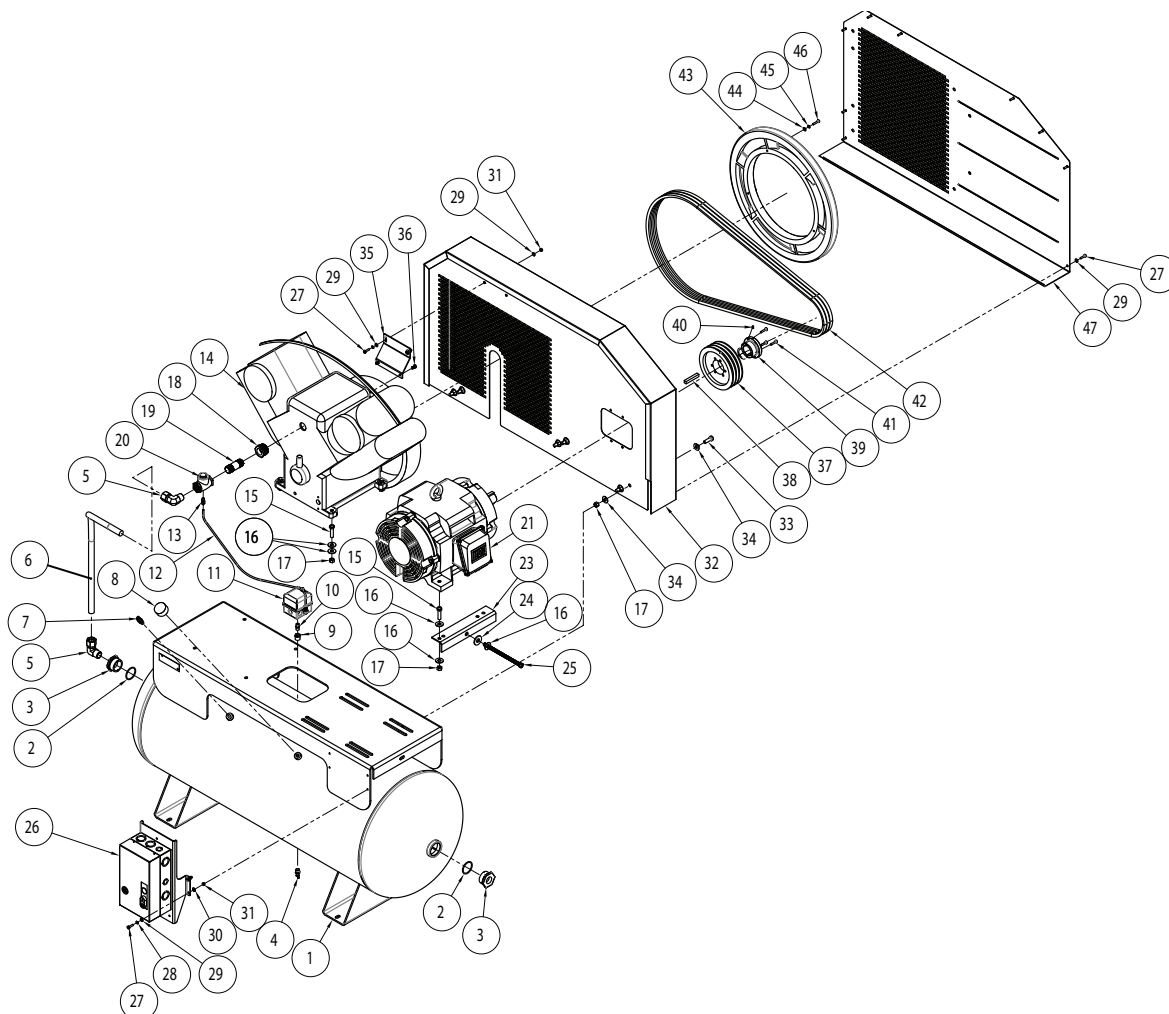
Fournir les informations suivantes :

- Numéro de modèle
- Numéro de série (s'il y en a un)
- Description et numéro de pièce comme indiqué sur la liste des pièces

## LISTE DES PIÈCES DÉTACHÉES POUR LES MODÈLE CE9002FP, CE9004FP, et CE9005FP

N° de réf.	Description	Numéro de pièce :	Qté
12	CONNECTEUR À COMPRESSION	ST011701AV	1
13	POMPE CH 20-30 HP	TW3001	1
14	HHCS 1/2-13 2 LG-ZINC CLAIR-ACIER-GR2	--	8
15	RONDELLE-1/2-W-ID 0.562 OD 1.375-ZINC CLAIR	ST070918AV	17
16	ÉCROU HEXAGONAL 1/2-13 -ZINC	ST070733AV	14
17	RÉDUCTEUR POUR TUYAUTERIE DE 1,25 NPT À 1 PO NPT	PG000100AV	3
18	MAMELON DE TUYAUTERIE 1 PO NPT DE 3,5 PO DE LONG	--	1
19	CLAPET ANTIRETOUR 1 PO NPT X TUBE DE 1 PO AVEC PORT SUR LE CÔTÉ	CV310000AV	1
20	MOTEUR 20 HP, 208-230/460 V, 1800 RPM, 256 T	MC603600AV	1
	MOTEUR 25 HP, 208-230/460 V, 1800 RPM, 284 T	MC603800AV	1
	MOTEUR 30 HP, 208-230/460 V, 1800 RPM, 286 T	MC603900AV	1
21	CORDE DE PRISE	--	1
22	SUPPORT DE TENSION DU MOTEUR	BA863300AV	1
23	RONDELLE-5/8-W-ID 0.688 OD 1.75-ZINC UNI OU CLAIR	ST070922AV	1
24	HHCS 1/2-13 X 9LG	ST803800AV	1
25	DÉMARREUR ASSY 20 HP	SA001300AJ	1
	DÉMARREUR ASSY 25 HP	SA001400AJ	1
	DÉMARREUR ASSY 30 HP	SA001500AJ	1
26	HHCS 1/4-20 1 LG-ACIER-UNI-GR5	ST019800AV	15
27	RONDELLE-1/4-ID 0.225 OD 0.489-ZINC MÉCANIQUE	ST029100AV	6
28	RONDELLE-1/4-N-DIA. INT. 0,281 DIA. EXT. 0,625-ZINC CLAIR	ST070910AV	17
29	DENT EXTÉRIEURE SRO DE 5/16 PO DE LA RONDELLE DE BLOCAGE	--	1
30	ÉCROU HEXAGONAL 1/4-20 -ZINC CLAIR	ST018600AV	6
31	ASSEMBLAGE DE PROTECTION DE COURROIE ARRIÈRE (20-30 HP)	BG309100KK	1
32	CVTH 1/2-13 1,5 ZINC ACIER LG-CLAIR-GR2	ST070649AV	6
33	RONDELLE-7/16-W-DIA. INT. 0,5 DIA. EXT. 1,25-ZINC CLAIR	ST070916AV	12
34	SUPPORT DE SOUTIEN DE LA PROTECTION DE COURROIE (20-30 HP)	BG309800AV	1
35	M8 X FILETAGE DE 1,25 MM X 16 MM DE LONG	ST076839AV	2
36	20 HP - POULIE 2B X 6,15 POUCES	PU203600AV	1
	25 HP - POULIE 3B X 8,28 POUCES	PU203700AV	1
	30 HP - POULIE 4B X 9,68 POUCES	PU203800AV	1
37	CLÉ .375 X .375	--	1
38	20 HP - BAGUE - SDS 1-5/8 X 3/8	PU203900AV	1
	25 HP/30 HP - BAGUE - SK 1-7/8 X 1/2	PU204000AV	1
39	VIS DE PRESSION	--	1
40	HHCS 1/4-20 1.25 LG-ACIER-UNI-GR2	ST070617AV	3
41	20 HP - COURROIE B102	BT024200AV	2
	25 HP - COURROIE B103	BT024300AV	3
	30 HP - COURROIE B106	BT024100AV	4
42	VENTILATEUR DE REFROIDISSEMENT	TW034800AV	1
43	RONDELLE	--	3
44	RONDELLE DE BLOCAGE FENDUE	--	3
45	BOULON	--	3
46	PROTECTION DE COURROIE EXTÉRIEURE	BG308900AV	1
47	POSTREFROIDISSEUR (20-30 HP)	HE000100AV	1
48	HHCS 7/16-14 2 LG-ZINC CLAIR-ACIER-GR2	--	4
49	BLOCS D'ÉLÉVATION	TX032800AV	4
50	ÉCROU HEXAGONAL 7/16-14 -UNI	ST070728AV	4
51	TUBE, POSTREFROIDISSEUR VERS RÉSERVOIR	CE003700AP	1
52	TUBE, POMPE VERS POSTREFROIDISSEUR	CE003600AP	1
53	ÉCROU DE CONDUIT	--	2
54	CONNECTEUR À BOULON FENDU	--	3
55	RUBAN ÉLECTRIQUE EN CAOUTCHOUC 3/4 PO	--	4.57m
56	RUBAN ÉLECTRIQUE EN PLASTIQUE 3/4 PO	--	4.57m
--	NON DISPONIBLE		

## ILLUSTRATION DES PIÈCES DÉTACHÉES POUR LES MODÈLE CE9002, CE9004, et CE9005



N° de réf.	Description	Numéro de pièce :	Qté
1	RÉSERVOIR HORIZONTAL DE 454.2 L	AR028500CG	1
2	ANNEAU EN O-2.109 ID-0.139 CS	--	2
3	RÉDUCTEUR DE 2 PO X 1 PO AVEC ANNEAU EN O	--	2
4	DRAIN AILÉ NPT 3/8	ST127700AV	1
5	COUDE MÂLE FORGÉ DE 1 PO À 1 PO	ST083600AV	2
6	TUYAU D'ÉCHAPPEMENT HORIZONTAL DE 120 GALLONS	CE003800AP	1
7	SOUPAPE DE SÉCURITÉ DE 13,8 BAR	V-209000AV	1
8	MANOMÈTRE 2069 KPA 1/4 PO NPT	GA031901AV	1
9	BAGUE DE RACCORDEMENT HEXAGONAL RÉDUCTEUR DE TUYAU 0,25 DIA. EXT. 0,5 DIA. INT.	--	1
10	RACCORD DU FLEXIBLE M/M MAMELON EN ACIER À FILETAGE NPT 1/4-18	HF002401AV	1
11	MANOSTAT SQ D 175-135	CW207501AV	1
12	TUBE DE RÉDUCTEUR DE PUISSANCE, HORIZONTAL DE 120 GALLONS	CE003900AP	1
13	CONNECTEUR À COMPRESSION	ST011701AV	1
14	POMPE CH 20-30 HP	TW3001	1

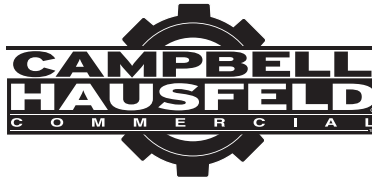
**Pour de l'information sur les pièces détachées,  
visitez [www.campbellhausfeld.com](http://www.campbellhausfeld.com)  
24 heures par jour – 365 jours par an**

Fournir les informations suivantes :

- Numéro de modèle
- Numéro de série (s'il y en a un)
- Description et numéro de pièce comme indiqué sur la liste des pièces

## LISTE DES PIÈCES DÉTACHÉES POUR LES MODÈLE CE9002, CE9004, et CE9005

N° de réf.	Description	Numéro de pièce :	Qté
15	HHCS 1/2-13 2 LG-ZINC CLAIR-ACIER-GR2	--	8
16	RONDELLE-1/2-W-ID 0.562 OD 1.375-ZINC CLAIR	ST070918AV	17
17	ÉCROU HEXAGONAL 1/2-13 -ZINC	ST070733AV	14
18	RÉDUCTEUR POUR TUYAUTERIE DE 1,25 NPT À 1 PO NPT	PG000100AV	1
19	MAMELON DE TUYAUTERIE 1 PO NPT DE 3,5 PO DE LONG	--	1
20	CLAPET ANTIRETOUR 1 PO NPT X TUBE DE 1 PO AVEC PORT SUR LE CÔTÉ	CV310000AV	1
21	MOTEUR 20 HP, 208-230/460 V, 1800 RPM, 256 T	MC603600AV	1
	MOTEUR 25 HP, 208-230/460 V, 1800 RPM, 284 T	MC603800AV	1
	MOTEUR 30 HP, 208-230/460 V, 1800 RPM, 286 T	MC603900AV	1
22	CORDE DE PRISE	--	1
23	SUPPORT DE TENSION DU MOTEUR	BA863300AV	1
24	"RONDELLE-5/8-W-ID 0.688 OD 1.75-ZINC UNI OU CLAIR"	ST070922AV	1
25	HHCS 1/2-13 X 9LG	ST803800AV	1
26	DÉMARREUR ASSY 20 HP	SA001300AJ	1
	DÉMARREUR ASSY 25 HP	SA001400AJ	1
	DÉMARREUR ASSY 30 HP	SA001500AJ	1
27	HHCS 1/4-20 1 LG-ACIER-UNI-GR5	ST019800AV	15
28	RONDELLE-1/4-ID 0.225 OD 0.489-ZINC MÉCANIQUE	ST029100AV	6
29	RONDELLE-1/4-N-DIA. INT. 0,281 DIA. EXT. 0,625-ZINC CLAIR	ST070910AV	17
30	DENT EXTÉRIEURE SRO DE 5/16 PO DE LA RONDELLE DE BLOCAGE	--	1
31	ÉCROU HEXAGONAL 1/4-20 -ZINC CLAIR	ST018600AV	6
32	ASSEMBLAGE DE PROTECTION DE COURROIE ARRIÈRE (20-30 HP)	BG309100KK	1
33	CVTH 1/2-13 1,5 ZINC ACIER LG-CLAIR-GR2	ST070649AV	6
34	RONDELLE-7/16-W-DIA. INT. 0,5 DIA. EXT. 1,25-ZINC CLAIR	ST070916AV	12
35	SUPPORT DE SOUTIEN DE LA PROTECTION DE COURROIE (20-30 HP)	BG309800AV	1
36	M8 X FILETAGE DE 1,25 MM X 16 MM DE LONG	ST076839AV	2
37	20 HP - POULIE 2B X 6,15 POUCES	PU203600AV	1
	25 HP - POULIE 3B X 8,28 POUCES	PU203700AV	1
	30 HP - POULIE 4B X 9,68 POUCES	PU203800AV	1
38	CLÉ .5X.5X3.15	--	1
39	20 HP - BAGUE - SDS 1-5/8 X 3/8	PU203900AV	1
	25 HP/30 HP - BAGUE - SK 1-7/8 X 1/2	PU204000AV	1
40	VIS DE PRESSION	--	1
41	HHCS 1/4-20 1.25 LG-ACIER-UNI-GR2	ST070617AV	3
42	20 HP - COURROIE B102	BT024200AV	2
	25 HP - COURROIE B103	BT024300AV	3
	30 HP - COURROIE B106	BT024100AV	4
43	VENTILATEUR DE REFROIDISSEMENT	TW034800AV	1
44	RONDELLE	--	3
45	RONDELLE DE BLOCAGE FENDUE	--	3
46	BOULON	--	3
47	PROTECTION DE COURROIE EXTÉRIEURE	BG308900AV	1
48	ÉCROU DE CONDUIT	--	2
49	CONNECTEUR À BOULON FENDU	--	3
50	RUBAN ÉLECTRIQUE EN CAOUTCHOUC 3/4 PO	--	15FT
51	RUBAN ÉLECTRIQUE EN PLASTIQUE 3/4 PO	--	15FT
--	NON DISPONIBLE		



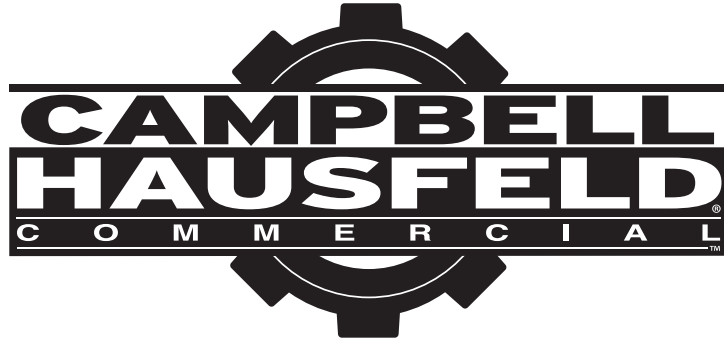
**Mémento:** Gardez votre preuve datée d'achat à fin de la garantie! Joignez-la à ce manuel ou classez-la dans un dossier pour plus de sécurité.

### Garantie Limitée

1. DURÉE: La pompe du compresseur et le récepteur d'air sont garantis pour trois ans de la date d'achat par l'acheteur original. Le reste du compresseur est garanti pendant un an de la date d'achat par l'acheteur original.
2. GARANTIE ACCORDÉE PAR (GARANT) : Campbell Hausfeld a Marmon/Berkshire Hathaway Company, 100 Production Drive, Harrison, Ohio, 45030. Visitez [www.campbellhausfeld.com](http://www.campbellhausfeld.com)
3. BÉNÉFICIAIRE DE CETTE GARANTIE (ACHETEUR) : L'acheteur original (sauf en cas de revente) du compresseur d'air Campbell Hausfeld.
4. PRODUITS COUVERTS PAR CETTE GARANTIE : Compresseurs d'air de séries CE7XXX, CE8XXX, et CE9XXX de Campbell Hausfeld.
5. COUVERTURE DE LA PRÉSENTE GARANTIE : Les pièces et la main d'oeuvre pour corriger les défauts de matériaux et/ou de main d'oeuvre avec les exceptions indiquées ci-dessous.
6. LA PRÉSENTE GARANTIE NE COUVRE PAS :
  - A. Les garanties implicites, y compris celles de commercialisation et D'ADAPTATION À UNE FONCTION PARTICULIÈRE SONT LIMITÉES À PARTIR DE LA DATE D'ACHAT INITIALE TELLE QU'INDIQUÉE DANS LA SECTION DURÉE. Certaines Provinces (États) n'autorisent pas de limitations de durée pour les garanties implicites, donc les limitations précédentes peuvent donc ne pas s'appliquer.
  - B. TOUT DOMMAGE, PERTE OU DÉPENSE FORTUIT OU INDIRECT POUVANT RÉSULTER DE TOUT DÉFAUT, PANNE OU MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU PRODUIT CAMPBELL HAUSFELD. Quelques Provinces (États) n'autorisent pas l'exclusion ni la limitation des dommages fortuits ou indirects. La limitation ou l'exclusion précédente peut donc ne pas s'appliquer.
  - C. Resserrer les attaches desserrées:
    1. Accident ou abus de l'acheteur
    2. Mauvaise installation
    3. L'équipement qui n'a pas été utilisé ou entretenu conformément aux instructions de Campbell Hausfeld selon les détails du manuel d'utilisation fourni avec le compresseur.
    4. Équipement qui a été réparé ou modifié sans autorisation de Campbell Hausfeld.
  - D. Service avant livraison; le montage, l'huile ou la graisse et les réglages par exemple.
  - E. Les effets d'usure normale.
  - F. Les moteurs à essence et les pièces détachées sont expressément exclus de cette garantie limitée. L'acheteur doit observer la garantie du fabricant de moteur qui est fournie avec le produit.
  - G. Équipement qui a été endommagé en transit.
7. RESPONSABILITÉS DU GARANT AUX TERMES DE CETTE GARANTIE : Réparation ou remplacement, au choix du Garant, d'un compresseur ou d'une pièce détachée qui s'est révélé défectueux ou qui n'est pas conforme pendant la durée de validité de la garantie. Les réparations garanties seront faites au site de l'acheteur.
8. RESPONSABILITÉS DE L'ACHETEUR AUX TERMES DE CETTE GARANTIE :
  - A. Fournir une preuve d'achat datée et un état d'entretien.
  - B. Utilisation et entretien du produit avec un soin raisonnable, ainsi que le décri(vent)t le(s) manuel(s) d'utilisation.
  - C. Réparations qui exigent de temps additionnel, taux de charge de fin de semaine, ou tout problème au-delà du taux normal de remboursement par main d'œuvre de réparations sous garantie du fabriquant.
  - D. Temps nécessaire pour tout contrôle de sécurité, entraînement de sécurité, ou situation semblable parce que le personnel de service puisse obtenir l'accès à l'installation.
  - E. L'emplacement de l'unité doit être facilement accessible et avoir l'espace suffisant parce que le personnel de service puisse effectuer les réparations.
9. RÉPARATION OU REMPLACEMENT EFFECTUÉ PAR LE GARANT AUX TERMES DE LA PRÉSENTE GARANTIE : La réparation ou le remplacement sera prévu et exécuté en fonction de la charge de travail dans le centre de service et dépendra de la disponibilité des pièces de rechange.

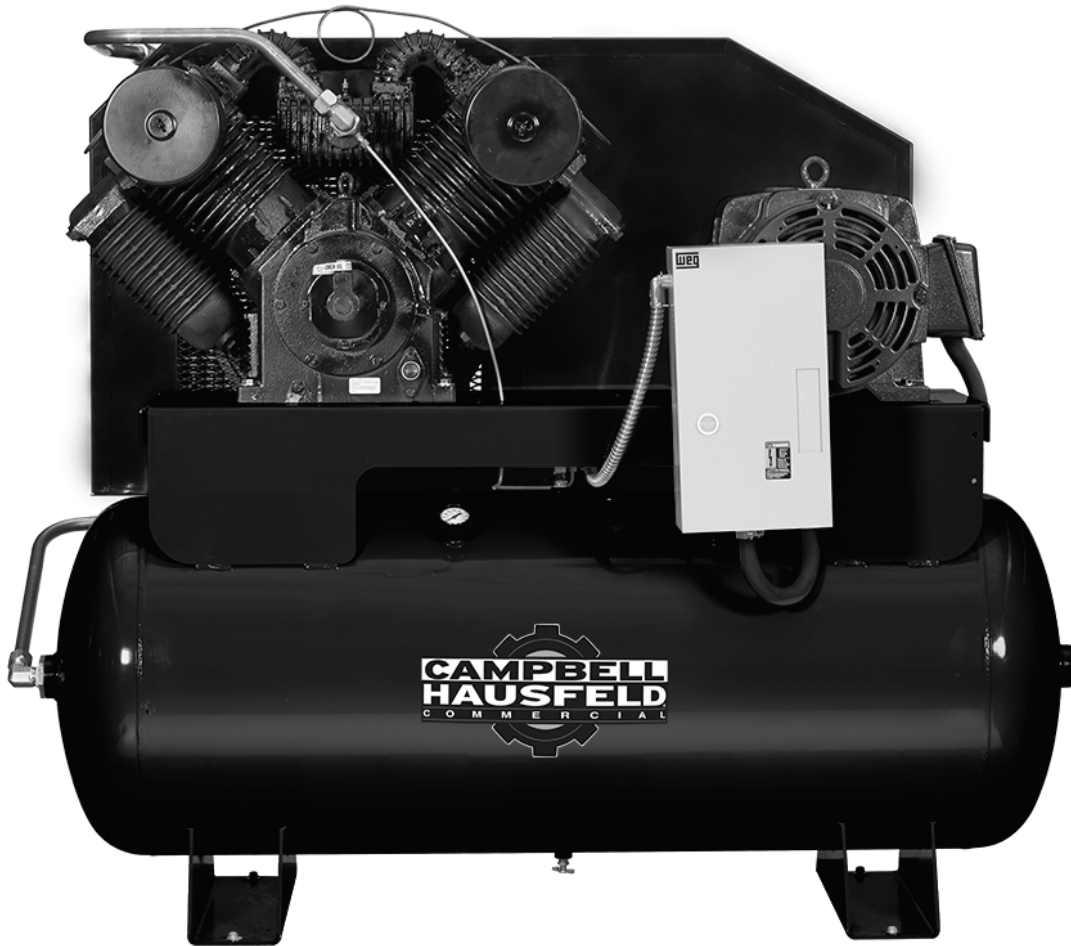
Cette Garantie Limitée s'applique aux É.-U., au Canada et au Mexique seulement et vous donne des droits juridiques précis. L'acheteur peut également jouir d'autres droits qui varient d'une Province, d'un État ou d'un Pays à l'autre.

SP

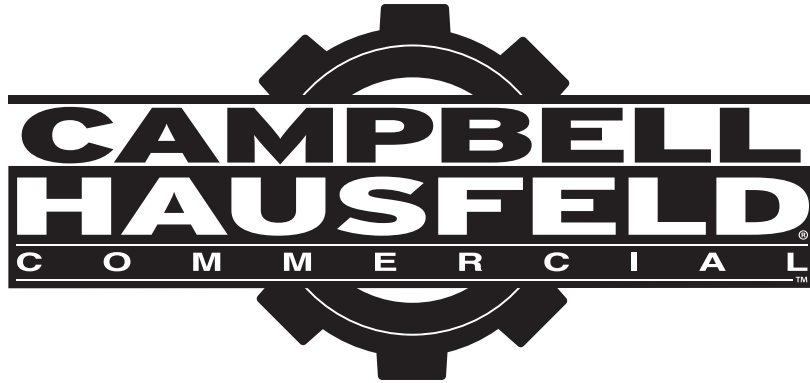


## Compresores de aire de dos fases

Manual de Instrucciones y Lista de Piezas



Modelos: CE9002(FP), CE9004(FP), y CE9005(FP)



Por favor, lea y guarde estas instrucciones. Lealas cuidadosamente antes de tratar de montar, instalar, operar o dar mantenimiento al producto aqui descrito.

Protejase usted mismo y a los demas observando toda la informacion de seguridad. ¡El no cumplir con las instrucciones puede ocasionar daños, tanto personales como a la propiedad! Guarde estas instrucciones para referencia en el futuro.

**RECORDATORIO:** ¡guarde su comprobante de compra con fecha para fines de la garantía! Adjúntela a este manual o archívela en lugar seguro.

Modelo #: \_\_\_\_\_

No. de Serie #: \_\_\_\_\_

Fecha de Compra: \_\_\_\_\_

Para información sobre partes,  
productos y servicios visite [www.campbellhausfeld.com](http://www.campbellhausfeld.com)

Campbell Hausfeld  
100 Production Drive  
Harrison, Ohio 45030

**¡REGISTRE SU PRODUCTO EN LÍNEA AHORA MISMO! <http://www.ch-commercial.com/registration/>  
LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES • GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES • NO LAS DESECHE**



## ANTES DE COMENZAR

### **Introducción**

Los compresores de aire de dos fases Speedaire son compresores reciprocantes lubricados por aceite.

### **Los modelos de la serie básica incluyen:**

- Bomba de compresor
- Receptor de aire ASME con válvula de retención
- Motor eléctrico
- Arranque
- Presostato

### **Los modelos de la serie totalmente equipada incluyen:**

- Bomba del compresor
- Receptor de aire ASME con válvula de seguridad
- Motor eléctrico
- Arrancador
- Interruptor de presión
- Refrigerador posterior enfriado por aire
- Drenaje automático para el tanque
- Almohadillas aislantes de vibración
- Válvula de cierre

<b>Referencia Rápida</b>
<b>Aceite Recomendado (2 Opciones)</b>
Aceite no detergente de viscosidad única SAE 30 ISO100 para compresores. Pieza número ST125303AV (0,47 L) o ST126701AV (3,79 L).
Aceite sintético 10W30 como Mobil 1® o CE0032 (0,95 L).
<b>Capacidad De Aceite</b>
6 cuartos de galón (5,68 L) [por bomba]

## DESEMPAQUE

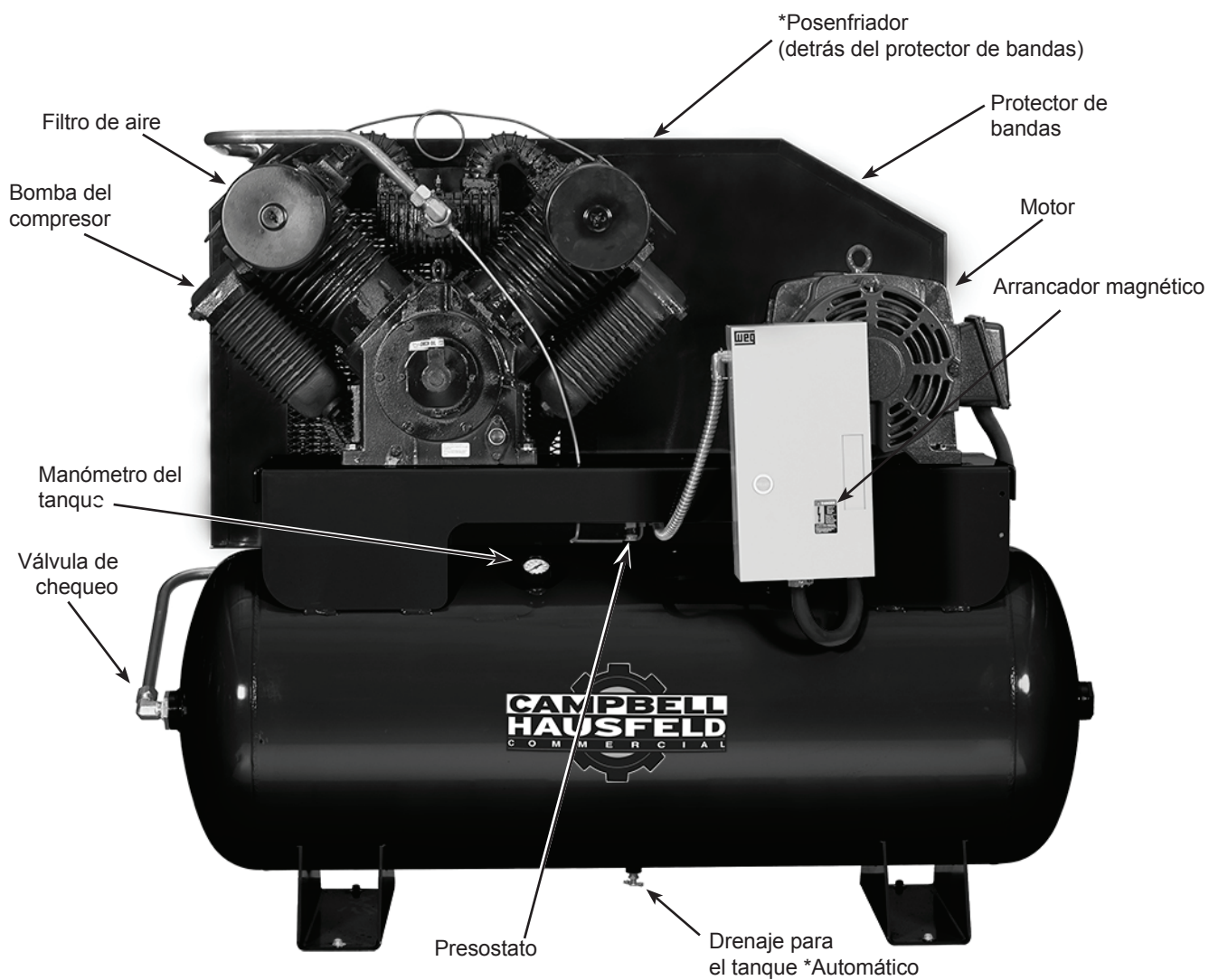
**⚠ PRECAUCION** *Nunca alce o mueva la unidad sin usar un equipo adecuado. Cerciórese de que la unidad esté bien segura. No la tome por los tubos o piezas del sistema de enfriamiento para levantarla. No use la unidad para alzar otros equipos.*

Después de desempacar la unidad, inspecciónela cuidadosamente para detectar cualquier daño que pueda haber ocurrido durante el envío. Verifique que no haya piezas sueltas, faltantes ni dañadas. Asegúrese de que todos los accesorios proporcionados vengan con la unidad. En caso de preguntas, partes dañadas o faltantes, por favor visite [www.campbellhausfeld.com](http://www.campbellhausfeld.com) para asistencia al cliente.

**⚠ ADVERTENCIA** *No debe utilizar la unidad si se ha dañado durante el envío, manejo o uso. Los daños podrían ocasionar una explosión y ocasionarle heridas o daños a su propiedad.*

### **Artículos requeridos - No incluidos**

- Aceite

**Conozca su compresor****Figura 1 - Características del compresor****\*Sólo para la serie totalmente equipada**

## INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

### Lineamientos de seguridad

Este manual contiene información que es muy importante que se conozca y comprenda. Esta información se proporciona con fines de SEGURIDAD y para EVITAR PROBLEMAS CON EL EQUIPO. Para ayudar a reconocer esta información, observe los siguientes símbolos.



**PELIGRO**

**Peligro indica una situación inminentemente peligrosa, que si no se evita, dará como resultado la muerte o lesiones graves.**



**ADVERTENCIA**

**Advertencia indica una situación potencialmente peligrosa, que si no se evita, PODRÍA ocasionar la muerte o lesiones graves.**



**PRECAUCION**

**Precaución indica una situación potencialmente peligrosa, que si no se evita, PUEDE dar como resultado lesiones leves o moderadas.**

**AVISO**

**Aviso indica una información importante, que de no seguirla, le podría ocasionar daños al equipo.**

**IMPORTANTE:** información que requiere atención especial.

### Símbolos de Seguridad

Los siguientes símbolos de seguridad aparecen a lo largo de este manual para advertirle de importantes peligros y precauciones de seguridad.



Use protección para los ojos y máscara



Lea primero el manual



Riesgo de incendio



Riesgo de piezas móviles



Riesgo de piezas calientes



Riesgo de explosión



Riesgo de vapores



Riesgo de presión



Riesgo de choque eléctrico

### Proposición 65 de California



**ADVERTENCIA**

**Este producto, o su cordón eléctrico, puede contener productos químicos conocidos por el estado de California como causantes de cáncer y defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Lave sus manos después de usar.**



**ADVERTENCIA**

**Cuando corta lija, taladra o pule materiales como por ejemplo madera, pintura, metal, hormigón, cemento, u otro tipo de mampostería se puede producir polvo. Con frecuencia este polvo contiene productos químicos que se conocen como causantes de cáncer, defectos congénitos u otros daños reproductivos. Use equipo de protección.**



### Importantes Instrucciones De Seguridad

**Sírvase leer y guardar estas instrucciones. Lea con cuidado antes de tratar de armar, instalar, manejar o darle servicio al producto descrito en este manual. Protéjase Ud. y a los demás observando todas las reglas de seguridad. El no seguir las instrucciones podría resultar en heridas y/o daños a su propiedad. Guarde este manual como referencia.**

Este manual contiene información sobre seguridad, funcionamiento y mantenimiento. Si tiene alguna pregunta, por favor visite [www.campbellhausfeld.com](http://www.campbellhausfeld.com) para asistencia al cliente.

Como el compresor de aire y otros componentes usados (cabezales, pistolas pulverizadoras, filtros, lubricadores, mangueras, etc.), forman parte de un sistema de bombeo de alta presión, deberá seguir las siguientes medidas de seguridad todo el tiempo:

## Importantes Instrucciones De Seguridad (Continuación)

### ⚠ PELIGRO

#### ADVERTENCIA SOBRE EL AIRE RESPIRABLE

Este compresor/cabezal no viene listo de fábrica para suministrarle aire respirable. Antes de utilizarlos con este fin, deberá instalarle un sistema de seguridad y alarma incorporado a la línea. Este sistema adicional es necesario para filtrar y purificar el aire adecuadamente, para cumplir con las especificaciones mínimas sobre aire respirable de Grado D descritas en la Especificación de Productos G 7.1 de la Asociación de Aire Comprido. Igualmente, deberá cumplir los requisitos establecidos por el Artículo 29 CFR 1910. 134 de la Organización norteamericana OSHA y/o la Canadian Standards Associations (CSA).

#### RENUNCIA A LAS GARANTIAS

Si el compresor se utiliza para producir aire respirable SIN haberle instalado el sistema de seguridad y alarma, todas la garantías se anularán y el fabricante no asumirá NINGUNA responsabilidad por pérdidas, heridas personales o daños.

### Informaciones Generales de Seguridad



- Lea con cuidado todos los manuales incluidos con este producto. Familiarícese con los controles y el uso adecuado del equipo.
- Siga todos los códigos de seguridad laboral y electricidad establecidos en su país, por ejemplo, los de la NEC y OSHA en EUA.
- Este compresor sólo debe ser usado por personas que estén bien familiarizadas con las reglas de seguridad de manejo.
- Mantenga a los visitantes alejados y NUNCA permita la presencia de niños en el área de trabajo.
- Siempre use anteojos de seguridad y protéjase los oídos para operar el cabezal o el compresor.
- No se encarama sobre el cabezal, ni lo use para sostenerse.
- Antes de cada uso, inspeccione el sistema de aire comprimido y los componentes eléctricos para ver si están dañados, deteriorados, desgastados o tienen fugas. Repare o reemplace las piezas dañadas antes de usar el equipo.
- Chequee todas las conexiones frecuentemente para cerciorarse de que estén bien apretadas.



**⚠ ADVERTENCIA** *Los motores, equipos eléctricos y controles, pueden ocasionar arcos eléctricos que se encenderían con gases o vapores inflamables. Nunca utilice o repare el compresor cerca de gases o vapores inflamables. Nunca almacene líquidos o gases inflamables cerca del compresor.*



**⚠ ADVERTENCIA** *Nunca utilice el compresor sin la tapa de las bandas. Los compresores se pueden encender automáticamente sin previo aviso. Las piezas en movimiento podrían ocasionarle heridas o daños a su propiedad.*

- No se ponga ropa muy holgada o joyas, ya que éstas se le podrían enredar en las piezas en movimiento.



**⚠ PRECAUCION** *Las piezas del compresor podrían estar calientes, inclusive cuando la unidad esté apagada.*

- Mantenga los dedos alejados del compresor cuando éste esté funcionando; las piezas en movimiento o calientes, le ocasionarían heridas y/o quemaduras.
- Si el equipo comienza a vibrar excesivamente, APAGUE el motor y chequéelo inmediatamente para determinar la razón. Generalmente, la vibración excesiva se debe a una falla.
- Para reducir el peligro de incendio, mantenga el exterior del motor libre de aceite, solventes o exceso de grasa.

**⚠ ADVERTENCIA** *Es obligación instalar en la tubería de aire o en el tanque de este compresor una válvula de desfogue según las normas de seguridad ASME con ajuste no superior a la Presión Máxima Admisible de Trabajo (MAWP) del tanque. Esta válvula debe estar diseñada para los valores máximos de flujo y presión para proteger los componentes de presión. Los límites máximos del flujo se indican en el manual de repuestos. La válvula de seguridad del sistema de enfriamiento interno no protege el sistema.*

**⚠ ADVERTENCIA** *La presión máxima es 12,07 bar (175 psi) en los compresores de dos etapas. No lo utilice con el presostato o las válvulas del piloto fijadas a presiones mayores de 12,07 bar (175 psi) [dos etapas].*

- Nunca trate de ajustar la válvula de seguridad ASME. Evite que se le acumule pintura u otro residuos.

## Importantes Instrucciones De Seguridad (Continuación)



**⚠ ADVERTENCIA** ¡Nunca trate de reparar o modificar el tanque! Si lo suelda, taladra o modifica de cualquier otra manera, el tanque se debilitará y podría romperse o explotar. Siempre reemplace los tanques desgastados, rotos o dañados.

### AVISO

*Drene el líquido del tanque diariamente.*

- Los tanques se oxidan debido a la acumulación de humedad y esto debilita el tanque. Cerciérese de drenar el tanque con regularidad e inspeccionarlo periódicamente, para ver si está en malas condiciones, por ejemplo, si está oxidado.
- La circulación rápida de aire podría levantar polvo y desperdicios dañinos. Siempre libere el aire lentamente para drenar el tanque o liberar la presión del sistema.

## Precauciones Para Rociar



**⚠ ADVERTENCIA** No rocíe materiales inflamables cerca de llamas abiertas o de fuentes de ignición, incluyendo el compresor.



- No fume mientras esté rociando pintura, insecticidas u otras sustancias inflamables.
- Use una máscara/respirador cuando vaya a rociar y siempre rocíe en un área bien ventilada, para evitar peligros de salud e incendios.
- Nunca rocíe pintura ni otros materiales, directamente hacia el compresor. Coloque el compresor lo más lejos posible del área de trabajo, para minimizar la acumulación de residuos en el compresor.
- Al rociar o limpiar con solventes o químicos tóxicos, siga las instrucciones del fabricante de dichos químicos.

## **GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES – NO LAS DESECHE**

Los símbolos de **PELIGRO, ADVERTENCIA, PRECAUCIÓN, y AVISO** y las instrucciones en este manual no pueden posiblemente cubrir todas las condiciones y situaciones posibles que puedan presentarse. El operador debe entender que la precaución es un factor que no puede ser incluido en el producto, sino que debe ser proporcionada por el operador.

**ESPECIFICACIONES**

	<b>CE9002(FP)</b>	<b>CE9004(FP)</b>	<b>CE9005(FP)</b>
HP del motor	20	25	30
Potencia	208-230/460V	208-230/460V	208-230/460V
Fases	3	3	3
Desplazamiento CFM	2265,4 L/min	3182,8 L/min	3548,1 L/min
Entrega de aire CFM	1755,7 L/min	2378,6 L/min	2690,1 L/min
Presión máxima en bar	12,1	12,1	12,1
RPM de la bomba	520	700	850
Capacidad del tanque	454,2 L	454,2 L	454,2 L
Peso de la unidad	816,48 Kg	861,84 Kg	952,56 Kg
Carga en amperes	54.6-49.4/24.7	66.1-59.8/29.9	78.3-70.8/35.4
Ciclo máximo de uso	80/20	80/20	80/20
Salida del tanque	2,54 cm (1 pulg) (F) NPT	2,54 cm (1 pulg) (F) NPT	2,54 cm (1 pulg) (F) NPT

**NOTA:** Las unidades FP están totalmente equipadas

**DIMENSIONES**

	<b>CE9002(FP)</b>	<b>CE9004(FP)</b>	<b>CE9005(FP)</b>
Long.	182.88 cm (72 pulg)	182.88 cm (72 pulg)	182.88 cm (72 pulg)
Anch.	96.52 cm (38 pulg)	96.52 cm (38 pulg)	96.52 cm (38 pulg)
Alt.	162.56 cm (64 pulg)	162.56 cm (64 pulg)	162.56 cm (64 pulg)

## INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN



**⚠ ADVERTENCIA** *Desconecte el cordón eléctrico, amárrelo y aléjelo del tomacorrientes, después libere toda la presión del tanque antes de tratar de instalar el compresor, darle servicio, moverlo de sitio o darle cualquier tipo de mantenimiento.*

**⚠ PRECAUCION** *Nunca alce o mueva la unidad sin usar un equipo adecuado. Cerciórese de que la unidad esté bien segura. No la tome por los tubos o piezas del sistema de enfriamiento para levantarla. No use la unidad para alzar otros equipos.*

**⚠ PRECAUCION** *Nunca instale el compresor sobre la base de madera en la que se envió de la fábrica.*

### Elección Del Lugar

Siempre debe instalar y utilizar el compresor en un área limpia y bien ventilada y a una distancia de por lo menos 46 cm (18 inches) de cualquier obstrucción. La temperatura del medio ambiente no debe exceder los 37,8o C. Ésto le garantizará el flujo normal de aire para enfriar el compresor y suficiente espacio para darle mantenimiento.

**⚠ PRECAUCION** *Nunca coloque la entrada de aire del compresor cerca de un área donde haya vapor, donde se rocíe pintura o arena, o haya otras fuentes de contaminación.*

**NOTA:** Cuando utilice el compresor en un ambiente cálido y húmedo le debe suministrar aire limpio y seco del exterior al cabezal. Utilice una tubería para suministrarle el aire del exterior.

### Para Instalar el Tanque

El tanque se debe instalar sobre un piso plano y nivelado de concreto, o sobre una base de concreto separada. Debe colocarle aislantes entre las patas del tanque y el piso. Se recomiendan almohadillas aislantes modelo MP367700AV para unidades horizontales. Las almohadillas aisladoras se incluyen con los modelos completos.

Cuando use las almohadillas aislantes, no apriete los pernos excesivamente. Debe permitir que las almohadillas absorban la vibración. Cuando use las almohadillas aislantes, debe instalar una manguera flexible o acoplador, entre el tanque y las tuberías de servicio.

**⚠ ADVERTENCIA** *Si no instala el tanque adecuadamente, las soldaduras se podrían romper y el tanque podría explotar.*

### Tuberías

**⚠ ADVERTENCIA** *Nunca use tuberías de plástico (PVC) con aire comprimido. Ésto podría ocasionarle heridas graves.*

Cualquier tipo de tuberías o manguera que conecte al compresor deben estar diseñados para el tipo de temperaturas y presiones generadas. Todos los componentes presurizados del sistema de aire deben tener una clasificación de presión de 13,79 bar (200 psi) o superior. Si selecciona e instala una tubería o manguera incorrecta, éstas podrían explotar y ocasionarle heridas. Para conectar las tuberías al tanque, utilice conexiones del mismo tamaño que el orificio de salida.

### Tamaño Mínimo de las Tuberías de las Líneas de Aire Comprimido

m <sup>3</sup> /min	Longitud de las Tuberías			
	7,62 m	15,24 m	30,48 m	76,2 m
10	12,7 mm	12,7 mm	19,1 mm	19,1 mm
20	19,1 mm	19,1 mm	19,1 mm	2,54 cm
40	19,1 mm	2,54 cm	2,54 cm	2,54 cm
60	19,1 mm	2,54 cm	2,54 cm	2,54 cm
100	2,54 cm	2,54 cm	2,54 cm	3,18 cm

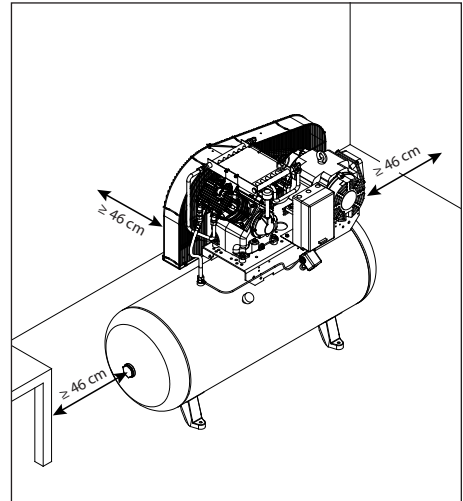


Figura 2 - Ubicación

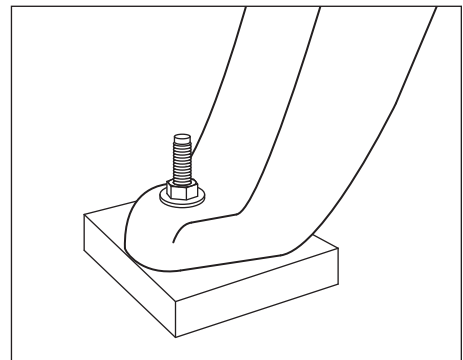


Figura 3 - Almohadillas aisladoras



## INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN (CONTINUACIÓN)

### Para Instalarle Una Valvula De Cierre

Debe instalarle una válvula de cierre en la salida del tanque para controlar el flujo de aire que sale del tanque. La válvula se debe colocar entre el tanque y las tuberías.

**⚠ ADVERTENCIA** *Nunca instale una válvula de cierre entre el cabezal y el tanque. Ésto le podría ocasionar heridas y/o daños a su propiedad. Nunca use reductores en las tuberías de salida.*



Figura 4 - Valvula de cierre

Cuando vaya a instalar un sistema permanente de distribución de aire comprimido, debe calcular la longitud total del sistema y seleccionar las tuberías adecuadas según la tabla que le ofrecemos en este manual. Las tuberías se deben instalar bajo el nivel de congelamiento, para evitar que creen vacío donde se pueda concentrar la condensación y se congelen.

Aplíquele presión de aire a las tuberías y cerciórese de que ninguna conexión tenga fugas ANTES de cubrirlas. Antes de utilizar el compresor, cerciórese de que no haya fugas en las tuberías y conexiones y repárelas de haberlas.

### Alambrado

**⚠ ADVERTENCIA** *Todo el cableado e instalaciones eléctricas deberán ser realizados por un electricista calificado familiarizado con los controles de motores de inducción. Las instalaciones se deben hacer según los códigos locales y nacionales.*

**⚠ ADVERTENCIA** *Si el sistema de alambrado no se instala adecuadamente podría ocasionar sobrecalentamiento, cortocircuitos e incendios.*

El alambrado se debe hacer según todos los códigos nacionales de electricidad y los reglamentos sobre artefactos eléctricos y de alambrado. Consúltelo a un técnico especializado en la materia y cumpla con todas la ordenanzas. Cerciórese de usar los cables adecuados y de que:

1. El amperaje sea adecuado.
2. La línea de suministro eléctrico sea similar a la del motor (voltaje, ciclaje y fases).
3. Los alambres sean del calibre adecuado y de que no hayan otros artefactos eléctricos conectados a la misma línea. Aquí le ofrecemos una tabla con los tamaños adecuados para instalar el compresor.

#### Taille De Fil Minimum Utiliser Le Fil En Cuivre 75°C

Asegúrese de que el voltaje concuerde con el cableado del motor.

**NOTA:** Si usa corriente monofásica de 208 voltios, asegúrese de que la placa de nombre del motor diga que está clasificado para corriente monofásica de 208 voltios. Los motores para corriente monofásica de 230 voltios no funcionan con 208 voltios a menos que tengan la clasificación de 208 voltios.

CP	Amps	Monofasé		Triphasé	
		230V	208/230V	460/575V	
SPL	asta 22.0	10 AWG			
5.0		8 AWG	12 AWG	14 AWG	
7.5		8 AWG	10 AWG	12 AWG	
10.0		--	8 AWG	12 AWG	
15.0		--	6 AWG	10 AWG	
25.0		--	3 AWG	8 AWG	
30.0		--	2 AWG	6 AWG	

*Los tamaños de cable recomendados pueden ser más grandes que el mínimo establecido por ordenanzas locales. Si fuera así, debe usarse el cable de mayor tamaño para evitar un descenso excesivo de voltaje en la línea. El costo adicional de los cables es muy bajo comparado con el costo de la reparación o cambio de un motor subalimentado por el uso de cables de suministro demasiado pequeños.*



## INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN (CONTINUACIÓN)

### Conexion A Tierra



**⚠ ADVERTENCIA** Los artefactos eléctricos conectados a tierra incorrectamente constituyen un riesgo de electrocutamiento. Cerciórese de que todas las conexiones a tierra estén hechas adecuadamente para evitar la muerte o heridas de gravedad.

Este producto se **debe** conectar a tierra. Al conectarlo a tierra reduce el riesgo de choque eléctrico ya que, si ocurre un cortocircuito, la conexión a tierra le ofrece un desvío a la corriente eléctrica. Este producto se debe utilizar con un cordón eléctrico o cable que tenga conexión a tierra.

### Disyuntores y Fusibles

El sistema eléctrico completo debe ser verificado por un electricista certificado. Los disyuntores con retraso y fusibles son necesarios para este compresor. Un disyuntor disparado o fusible quemado puede indicar que falta una conexión directa a tierra, un alto consumo de corriente, cableado inadecuado o tamaño y/o tipo incorrecto de fusible o disyuntor. Esto debe ser evaluado por un electricista certificado.

### Para Conectar el Motor e Instalar el Motor de Arranque

El circuito se debe proteger según las ordenanzas nacionales para la instalación de motores eléctricos y el diseño de los sistemas de alambrado, por ejemplo, en los Estados Unidos siga las ordenanzas de la organización NEC (artículo 210 del capítulo 2 y artículo 430, Tabla 430-1-52).

**IMPORTANTE:** Todos los motores requieren un sistema de protección de sobrecarga.

Consulte la diagrama de cableado para la instalación eléctrica.

### Instalación de 460V

Los motores trifásicos tienen capacidad nominal en tres voltajes: 208-230/460. Se embarcan precableados de fábrica para operar a 208-230 voltios. Si se desea operar a 460 voltios, contacte a Atención al Cliente de Campbell Hausfeld (1-855-504-5678) para obtener el kit de conversión y se requiere recablear.

1. Vuelva a realizar el cableado para 460 voltios según la placa de datos del motor.
2. Instale el kit de conversión a 460 volts. Tanto la bobina como los elementos térmicos de sobrecarga en el arrancador magnético deben ser sustituidos (vea el número de parte en la tabla siguiente).

Modelo	Kit de conversión a 460
CE9002(FP)	MP000100AJ
CE9004(FP)	MP000200AJ
CE9005(FP)	MP000300AJ



Figura 5 - Kit de conversión para 460 voltios

## INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN (CONTINUACIÓN)

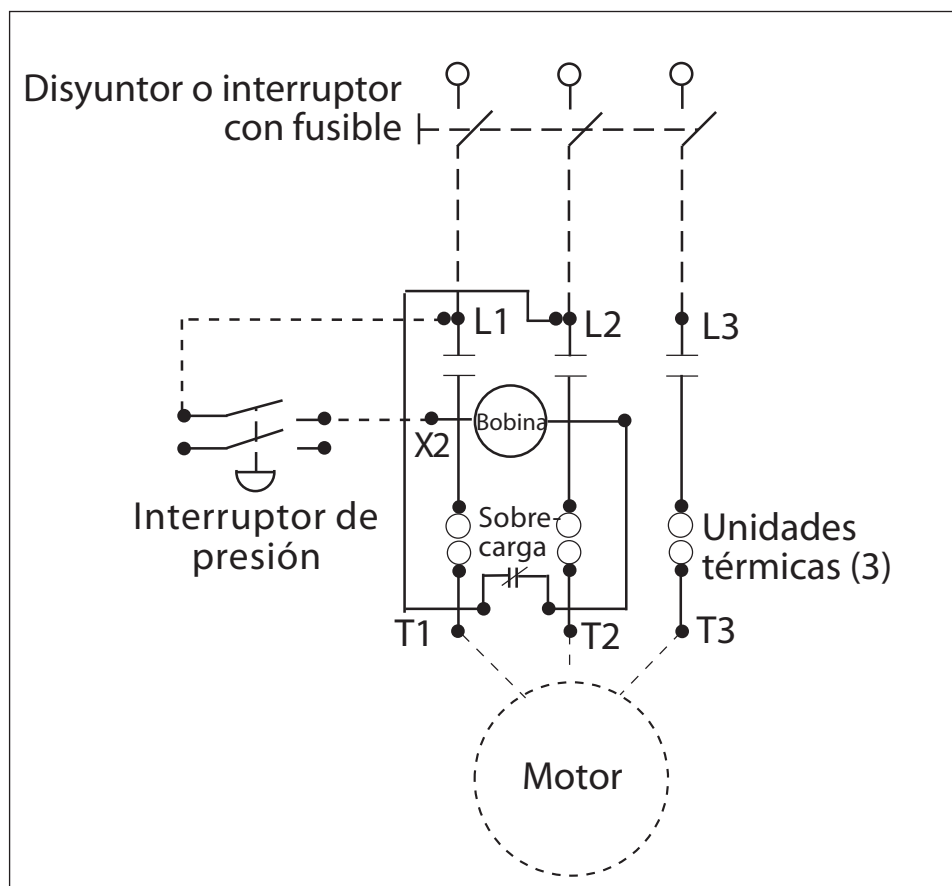


Figura 6 - Diagrama de cableado trifásico

## INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN (CONTINUACIÓN)

### Dirección de Rotación

**NOTA:** La rotación incorrecta reduciría la duración de la unidad.

La dirección de la rotación debe ser en sentido contrario al de las agujas del reloj (tal como lo indica la flecha en el volante en la Figura 7) al estar parado al frente del cabezal en el mismo lado del volante. La instrucciones para el alambrado para la rotación en sentido contrario al de las agujas del reloj aparecen en la placa del motor.

La dirección adecuada de rotación es sumamente importante. La dirección de rotación de los motores trifásicos se puede cambiar con solo intercambiar dos de los cables del motor. Para los motores monofásicos, vea las instrucciones en la placa del motor.

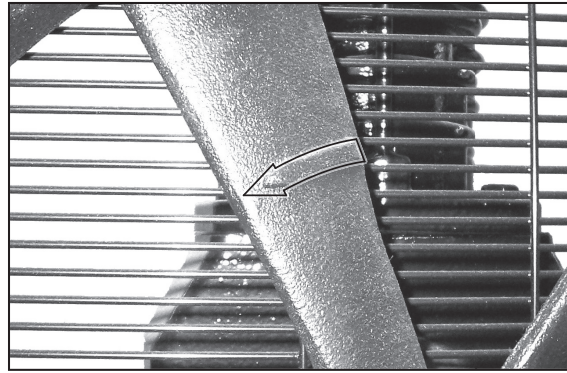


Figura 7 - Dirección de la rotación

### Lubricación

**⚠ PRECAUCION** **ESTA UNIDAD NO TIENE ACEITE.**  
**Antes de utilizar el compresor.**  
**Llene hasta el centro del calibrador visual (ver Figura 8).**

**⚠ PRECAUCION** **Si utiliza cualquier otro tipo de aceite podría disminuir la duración del cabezal y dañar las válvulas.**

#### Aceite Recomendado (2 Opciones)

Aceite no detergente de viscosidad única SAE 30 ISO100 para compresores. Pieza número ST125303AV (0,47 L) o ST126701AV (3,79 L).

Aceite sintético 10W30 como Mobil 1® o CE0032 (0,95 L).

#### Capacidad de Aceite

Aproximadamente 6 cuartos de galón (5,68 L) (por bomba)

**Llene la bomba con aceite hasta el centro de la mirilla de medición usando la abertura para llenado de aceite (vea la Figura 8). NO llene la bomba a través de la tapa del respiradero, pues esto podría causar fugas de aceite y hacer que rocíe durante la operación.**

**NOTA:** Puede quedar algo de aceite residual en la bomba debido a las pruebas de fábrica, dejando una capa delgada en la mirilla de medición; sin embargo, no hay suficiente aceite para operar la unidad.

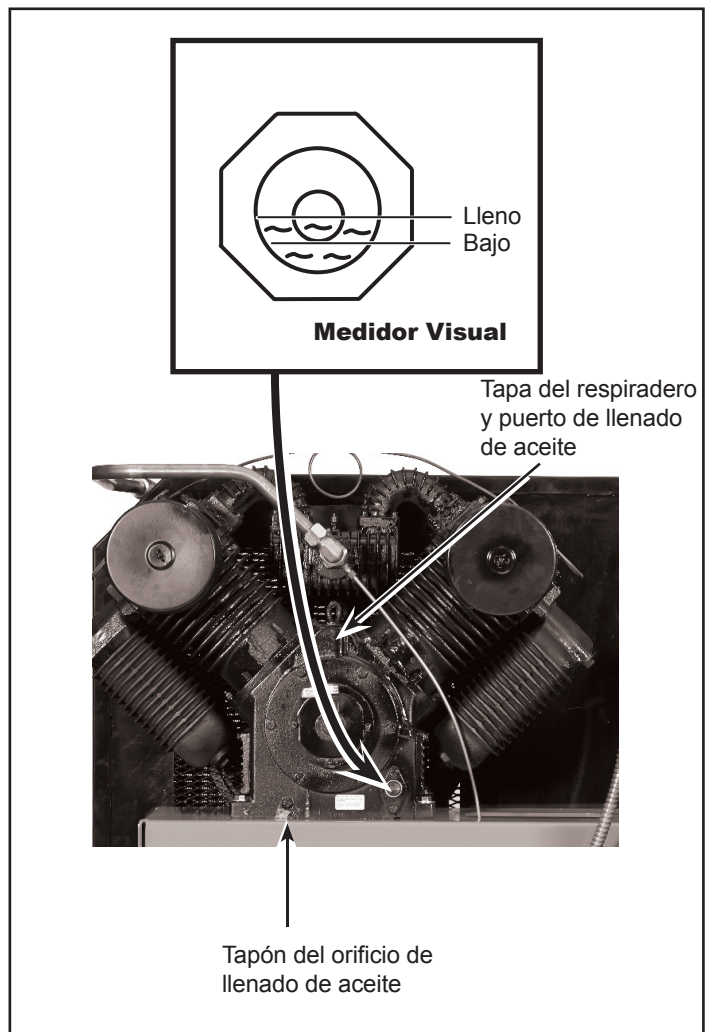


Figura 8

## INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

**IMPORTANTE:** Chequee la rotación del motor antes de utilizar el compresor.

Todos los cabezales que requieren lubricación expulsan agua condensada y aceite con el aire comprimido. Por lo tanto, en ciertos casos, deberá instalar los filtros adecuados para eliminar agua/aceite.

### AVISO

***Si no le instala los filtros adecuados para eliminar el agua/aceite podría ocasionarle daños a la maquinaria o pieza de trabajo.***

### Proteccion



**⚠ ADVERTENCIA** *Antes de utilizar el compresor le debe instalar la tapa de las bandas.*

Todas las piezas que se mueven deben estar protegidas con una tapa. Debe colocarle todas las tapas al sistema eléctrico antes de encender el compresor.

### Periodo de Uso Inicial Recomendado

La primera vez que vaya a utilizar el compresor, debe dejarlo funcionar continuamente durante una hora, para permitir que los anillos de los pistones se fijen adecuadamente.

1. Abra la llave de drenaje del tanque y deje que el compresor funcione durante 60 minutos.
2. Apague el compresor y cierre la llave de drenaje. El compresor está listo para funcionar.

### Presostato, Arranque - Paro

NOTE: Este compresor tiene una presión máxima de funcionamiento de 175 psi (12,7 bar) para compresores de dos etapas. Nunca exceda esta presión en ninguno de los controles de los componentes.

La unidad de compresión se inicia y se detiene basándose en la configuración del presostato preestablecida de 145 psi (10,00 bar) de inicio y 175 psi (12,07 bar) de corte. El interruptor de presión contiene una pequeña válvula de descarga que permite la salida del aire para que el motor pueda arrancar fácilmente (ver Figura 9).

La válvula de descarga en el presostato silbará durante un breve período de tiempo cuando el compresor se apague. Esto libera el cabezal y la tubería de salida de toda presión y permite que el compresor se inicie sin carga. Debido a que los compresores tienen una alta torsión de arranque, es necesaria una válvula de descarga para iniciar el compresor correctamente.

La válvula de retención es una válvula de un solo sentido que mantiene el aire en el tanque cuando la unidad se apaga. La forma más fácil de determinar si la válvula de retención no está funcionando correctamente es asegurarse de que la válvula de descarga del presostato deje de silbar luego de que se apaga el compresor. El silbido debe durar por varios segundos y luego dejar de sonar.

### Respirador De La Caja Del Cigüeñal

Durante condiciones severas de funcionamiento o al encenderlo por primera vez, podría crearse una acumulación de aceite en el orificio del respirador de la caja del cigüeñal. Ésto es normal y disminuirá con el uso, ya que los anillos se fijarán.

### Drenaje Del Tanque

Se debe drenar la condensación del tanque diariamente. En los modelos de la serie de taller use el drenaje manual del tanque (ver Figura 10). Los modelos de la serie de neumáticos y lubricantes incluyen un drenaje automático del tanque que debe ser instalado (ver Figura 11). Consulte las instrucciones que se proporcionan con el drenaje automático.

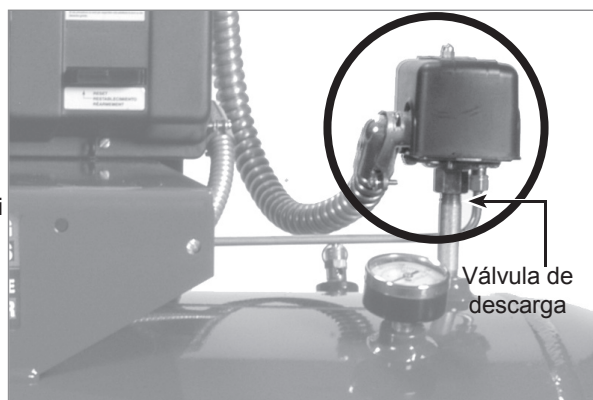


Figura 9 - Presostato



Figura 10 - Drenaje manual del tanque

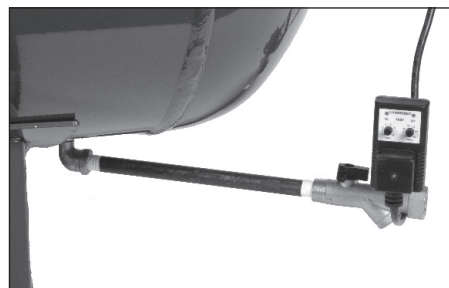


Figura 11 - Drenaje automático del tanque

## GUÍA DE DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS PARA INSTALACIONES NUEVAS

Síntoma	Causa(s) Posible(s)	Medida Correctiva
La unidad no arranca, el motor no hace ruido	1. Energía insuficiente al compresor	1. La fuente de energía eléctrica al compresor es del voltaje incorrecto, el tamaño del cable no es lo suficientemente grande para transportar la carga, la caja de fusibles o la caja del interruptor no es suficiente para transportar los requisitos de carga hacia el compresor
	2. La unidad está mal cableada	2. Todo cableado distinto del indicado en el manual puede provocar un funcionamiento defectuoso (vea la Sección de Cableado)
	3. Voltaje incorrecto suministrado a la unidad	3. Asegúrese de que el voltaje concuerde con el cableado del motor (vea la Sección de Cableado)
	4. Conexiones eléctricas sueltas	4. El sistema eléctrico completo debe ser verificado por un electricista certificado. Los cables entrantes y las conexiones eléctricas del compresor deben revisarse. Las conexiones sueltas provocarán funcionamientos defectuosos
	5. Cableado de tamaño incorrecto	5. Verifique que el tamaño de los cables esté calificado para la corriente del compresor. Los códigos estatales y locales varían ampliamente y deben revisarse antes de la instalación
	6. Fusible quemado y/o disyuntor disparado	6. El disyuntor y fusibles necesarios para esta unidad deben tener retraso. Un disyuntor disparado o fusible quemado puede ser resultado de una conexión directa a tierra, un alto consumo de corriente, cableado inadecuado, tamaño y/o tipo incorrecto de fusible o disyuntor. Esto debe evaluarlo un centro de servicio o un electricista certificado
	7. Disparo del encendido por sobrecarga	7. Verifique y reinicielo si es necesario. Si la sobrecarga se dispara tras el reinicio inicial, consulte la sección siguiente "Disparo del reinicio en el arrancador".
La unidad no arranca, el motor zumba	1. La unidad está mal cableada	1. Todo cableado distinto del indicado en el manual puede provocar un funcionamiento defectuoso (vea la Sección de Cableado)
	2. Voltaje incorrecto	2. Asegúrese de que el voltaje corresponda con el cableado del motor (vea la Sección de Cableado).
	3. Conexiones eléctricas sueltas	3. El sistema eléctrico completo debe ser verificado por un electricista certificado. Los cables entrantes y las conexiones eléctricas del compresor deben revisarse. Las conexiones sueltas provocarán funcionamientos defectuosos
Disparo del reinicio en el arrancador	1. La unidad está mal cableada	1. Controle el voltaje, el tamaño de los cables, etc. Este problema debe evaluarse y corregirse (vea la Sección de Cableado)
	2. Voltaje incorrecto	2. Asegúrese de que el voltaje corresponda con el cableado del motor (vea la Sección de Cableado)
	3. Cableado de tamaño incorrecto	3. Verifique y asegúrese de que el tamaño de los cables esté calificado para la corriente del compresor. Verifique que el tamaño de los cables esté calificado para la corriente del compresor. Los códigos estatales y locales varían ampliamente y deben revisarse antes de la instalación
La unidad arranca pero no alcanza su velocidad máxima	1. Energía insuficiente al compresor	1. La fuente de energía eléctrica al compresor es del voltaje incorrecto, el tamaño del cable no es lo suficientemente grande para transportar la carga, la caja de fusibles o la caja del interruptor no es suficiente para transportar los requisitos de carga hacia el compresor
	2. Conexiones eléctricas sueltas	2. El sistema eléctrico completo debe ser verificado por un electricista certificado. Los cables entrantes y las conexiones eléctricas del compresor deben revisarse. Las conexiones sueltas provocarán funcionamientos defectuosos

Continúa en la página siguiente

## GUÍA DE DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS PARA INSTALACIONES NUEVAS (CONTINUACIÓN)

Síntoma	Causa(s) Posible(s)	Medida Correctiva
La unidad no expulsa o expulsa muy poco aire	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Válvula de drenaje abierta</li> <li>2. Pérdida de aire</li> <li>3. Entrada limitada o bloqueada</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Asegúrese de que la válvula de drenaje en la parte inferior del tanque esté cerrada</li> <li>2. Revise el sistema completo en busca de pérdidas, incluyendo la unidad del compresor y cualquier tubería conectada al compresor</li> <li>3. Asegúrese de que la entrada de aire del compresor no esté bloqueada de modo alguno</li> </ol>
La unidad funciona pero con mucho ruido	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Compresor dañado</li> <li>2. Sujetadores flojos</li> <li>3. Volante o polea flojos</li> <li>4. Instalación incorrecta</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Revise el compresor para asegurarse de que no se ha dañado durante el envío o la instalación. Asegúrese de que el protector de la correa no se haya dañado. El protector de la correa no debe estar en contacto con el volante ni con la polea</li> <li>2. Revise todos los pernos y tuercas para asegurarse de que no se aflojaron durante el envío</li> <li>3. Revise para asegurarse que la polea y el volante estén correctamente ajustados</li> <li>4. Si la unidad se deja sobre el calzo puede provocar vibraciones excesivas. Quite la unidad del calzo y móntela floja al piso con almohadillas para vibración y pernos de anclaje. No ajuste los pernos en exceso. Deje la tuerca floja a aproximadamente 3,2 mm del pie del compresor</li> </ol>
Aceite en el aire de descarga o en el respirador exterior de la caja del cigüeñal	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Período de ablandamiento</li> <li>2. Tipo de aceite incorrecto</li> <li>3. Entorno inadecuado</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Algo de aceite en el escape es normal durante el período de ablandamiento y durante el uso intensivo luego del período de ablandamiento. La descarga de aceite debe disminuir a medida que la unidad acumule horas de uso</li> <li>2. No utilice aceite de tipo automotriz SAE-30. Usar el aceite incorrecto puede causar problemas con la bomba y anular la garantía. Use solamente los aceites recomendados en el manual de funcionamiento (vea la sección Lubricación)</li> <li>3. La unidad no debe ser instalada en un área con poco ventilada ni debe ser expuesta a condiciones extremas de frío o calor. El rango normal de funcionamiento debe ser de entre 32 °F y 100 °F (0 °C a 37,7 °C)</li> </ol>
El compresor parece calentarse	Rotación incorrecta	Verifique para asegurarse de que el compresor esté funcionando en la dirección de la flecha del volante. El flujo de aire debe ser tal que el volante dirija el aire a través del cabezal de la bomba. Si se pone de pie en frente del compresor (el lado que no tiene el protector de la correa) el aire debe fluir de atrás hacia adelante

## GUÍA DE DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS PARA UNIDADES EN SERVICIO POR UN PERÍODO DE TIEMPO

Síntoma	Causa(s) Posible(s)	Medida Correctiva
El motor no funciona	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Conexiones eléctricas sueltas</li> <li>2. Fusible quemado y/o disyuntor disparado</li> <li>3. Disparo del encendido por sobrecarga</li> <li>4. Condensador de arranque defectuoso</li> <li>5. Arranque magnético defectuoso</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. El sistema eléctrico completo debe ser verificado por un electricista certificado. Los cables entrantes y las conexiones eléctricas del compresor deben revisarse. Las conexiones sueltas provocarán funcionamientos defectuosos</li> <li>2. El disyuntor y fusibles necesarios para esta unidad deben ser con retraso. Un disyuntor disparado o fusible quemado puede ser resultado de una conexión directa a tierra, un alto consumo de corriente, cableado inadecuado, tamaño y/o tipo incorrecto de fusible o disyuntor. Esto debe evaluarlo un centro de servicio o un electricista certificado</li> <li>3. Verifique y reinicielo si es necesario. Si la sobrecarga se dispara tras el reinicio inicial, consulte la sección "Guía de solución de problemas para instalaciones nuevas - Disparo del reinicio en el arrancador".</li> <li>4. Verifique y cambie (si fuera necesario) el condensador de arranque defectuoso</li> <li>5. Primero verifique si existe algún cable suelto y ajústelo si así fuera. Verifique y cambie (si fuera necesario) el arranque magnético defectuoso</li> </ol>
El motor zumba; el motor presenta un gran consumo de amperaje, se dispara una sobrecarga, se dispara el disyuntor o si salta un fusible al iniciarlo	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Válvula de descarga del presostato defectuosa</li> <li>2. Válvula de retención defectuosa – pérdida constante de presión en el tanque</li> <li>3. Conexiones eléctricas sueltas</li> <li>4. Condensador de arranque defectuoso</li> <li>5. Problema de la válvula o junta rota</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Drene toda la presión del tanque. Vuelva a encender el compresor sin carga. Si el compresor puede iniciarse, entonces debe verificar la válvula de descarga. Si no se corrige el problema hará fallar al motor y/o a otros componentes eléctricos</li> <li>2. Determine si la válvula de retención está funcionando correctamente, la válvula de descarga del presostato debería dejar de silbar luego de apagado el compresor. Si el silbido continúa y existe una pérdida constante de presión en el tanque entonces la válvula de retención no está funcionando correctamente. Cambie la válvula de retención</li> <li>3. El sistema eléctrico completo debe ser verificado por un electricista certificado. Los cables entrantes y las conexiones eléctricas del compresor deben revisarse. Las conexiones sueltas provocarán funcionamientos defectuosos</li> <li>4. Verifique y cambie (si fuera necesario) el condensador de arranque defectuoso</li> <li>5. Verifique la junta y cámbiela si fuera necesario. Otros síntomas tienen lugar cuando una válvula no está sellando o cuando se rompió una junta como por ejemplo un mayor consumo de amperaje lo cual puede dispara el disyuntor</li> </ol>
El compresor funciona pero acumula presión lentamente	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pérdida de aire</li> <li>2. Filtro de aire sucio</li> <li>3. Problema de la válvula o junta rota</li> <li>4. Tanque rajado</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Revise el sistema completo en busca de pérdidas, incluyendo la unidad del compresor y cualquier tubería conectada al compresor</li> <li>2. Se deben cambiar los filtros de aire regularmente basándose en el uso y en el entorno. Un filtro sucio puede parecer limpio. Cambie los filtros a menudo</li> <li>3. Verifique la junta y cámbiela si fuera necesario. Otros síntomas tienen lugar cuando una válvula no está sellando o cuando se rompió una junta como por ejemplo un mayor consumo de amperaje lo cual puede dispara el disyuntor</li> <li>4. Cambie el tanque. <b>La unidad no debe ponerse en funcionamiento bajo ninguna condición.</b> Los tanques no pueden soldarse ni emparcharse</li> </ol>

*Continúa en la página siguiente*

## GUÍA DE DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS PARA UNIDADES EN SERVICIO POR UN PERÍODO DE TIEMPO (CONTINUACIÓN)

Síntoma	Causa(s) Posible(s)	Medida Correctiva
La válvula de seguridad intermedia salta cuando la unidad está en funcionamiento	<ol style="list-style-type: none"> <li>Válvula o junta desgastado</li> <li>Baja torsión de los pernos de cabezal</li> <li>Válvula de seguridad intermedia defectuosa</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Compruebe y sustituya la válvula o las juntas según sea necesario</li> <li>Verifique y vuelva a ajustar los pernos de cabezal hasta la torsión especificada</li> <li>Cambie la válvula de seguridad intermedia. Bajo ninguna circunstancia enchufe el puerto de la válvula de seguridad</li> </ol>
Respirador de salida del aceite	<ol style="list-style-type: none"> <li>Anillos gastados o cilindro rayado</li> <li>El compresor se calienta</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Cambie los anillos y/o cambie el cilindro</li> <li>Asegúrese de que el compresor esté funcionando con la rotación correcta. El compresor debe estar limpio y en un área con buena ventilación. El aceite debe cambiarse en intervalos regulares según las especificaciones mencionadas en el manual. Se debe cambiar el filtro cuando se ensucie</li> </ol>
Aceite lechoso en la caja del cigüeñal	<ol style="list-style-type: none"> <li>Poco uso del compresor, el agua se condensa en la caja del cigüeñal</li> <li>Tipo de aceite incorrecto</li> <li>Entorno inadecuado</li> <li>Rotación incorrecta</li> <li>Leve pérdida de la válvula de retención del tanque</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Haga funcionar el compresor de continuo durante 1 hora. El calor generado durante este período de funcionamiento evaporará la humedad del aceite</li> <li>No utilice aceite de tipo automotriz SAE-30. Usar el aceite incorrecto puede causar varios problemas con la bomba y anular la garantía. Use solamente los aceites recomendados en el manual de funcionamiento</li> <li>La unidad no debe ser instalada en un área con poco ventilada ni debe ser expuesta a condiciones extremas de frío o calor. El rango normal de funcionamiento debe ser de entre 32 °F y 100 °F (0 °C a 37,7 °C)</li> <li>Verifique para asegurarse de que el compresor esté funcionando en la dirección de la flecha del volante. El flujo de aire debe ser tal que el volante dirija el aire a través del cabezal de la bomba. Si se pone de pie en frente del compresor (el lado que no tiene el protector de la correa) el aire debe fluir de atrás hacia adelante</li> <li>El aire se enfría y se condensa, luego vuelve a gotear en la bomba. Drenar el tanque luego del uso normalmente solucionará esta situación</li> </ol>
El presostato libera aire continuamente del la válvula de descarga	Válvula de retención defectuosa	Cambie la válvula de retención.
El presostato no libera aire cuando se apaga el compresor	La válvula de descarga del presostato no está funcionando correctamente	Drene toda la presión del tanque. Vuelva a encender el compresor sin carga. Si el compresor puede iniciarse, entonces debe verificar la válvula de descarga. Si no se corrige el problema hará fallar al motor y/o a otros componentes eléctricos
El compresor no se apaga	<ol style="list-style-type: none"> <li>Presostato defectuoso</li> <li>Válvula de seguridad defectuosa</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Reemplace el presostato</li> <li>Asegúrese de que el manómetro esté leyendo correctamente y si fuera necesario reemplace la válvula de seguridad del tanque</li> </ol>

*Continúa en la página siguiente*



## GUÍA DE DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS PARA UNIDADES EN SERVICIO POR UN PERÍODO DE TIEMPO (CONTINUACIÓN)

Síntoma	Causa(s) Posible(s)	Medida Correctiva
La unidad vibra excesivamente	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sujetadores flojos</li> <li>2. Polea floja, correa floja o poleas desalineadas</li> <li>3. Bomba defectuosa</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Esto incluye los pernos de montaje de la bomba, el motor, el protector de la correa, el arranque magnético, etc. Como parte del calendario de mantenimiento de rutina verifique que no existan sujetadores flojos. Ajuste todos los sujetadores flojos</li> <li>2. Es posible que con el tiempo sea necesario ajustar la polea y la correa. Es posible que sea necesario volver a alinear las poleas para asegurar un desgaste adecuado de la correa y una menor vibración. Las mismas deben ser verificadas como parte del mantenimiento habitual</li> <li>3. Una bomba defectuosa implica una bomba que golpetea o hace ruidos que no son normales al diseño de la bomba. Una gran cantidad de aceite saliendo del respirador indica desgaste del anillo o del cilindro. Un bajo rendimiento de la bomba podría indicar problemas de válvula. Existen numerosos síntomas asociados con una bomba defectuosa. Deberá evaluarse la bomba</li> </ol>
Agua en el aire de descarga	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Clima caluroso y húmedo</li> <li>2. Agua acumulada en el tanque</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Durante clima caluroso y húmedo es normal que se acumule agua en el tanque del compresor. Esto es normal y requiere que el tanque se drene frecuentemente. Recomendamos el uso de un drenaje automático junto con filtros y secadoras si esto fuere un problema</li> <li>2. Drenar el agua del tanque evita la corrosión del tanque y el desgaste de la herramienta neumática. Se recomienda el uso de un drenaje automático junto con los filtros y secadoras para evitar que el agua ingrese a la salida del compresor</li> </ol>
Aceite en el aire de descarga	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Filtro de entrada limitado</li> <li>2. Tipo de aceite incorrecto</li> <li>3. Anillos gastados o cilindro rayado</li> <li>4. El compresor se calienta</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Se debe cambiar el filtro frecuentemente para evitar posibles problemas y para hacer que el funcionamiento del compresor sea eficiente. En la entrada del compresor se crea un vacío, el cual causa un gran consumo de aceite llevando el aceite a través de los anillos. También existe la posibilidad de que el medio de filtro se haya destruido, permitiendo que los contaminantes ingresen por la entrada y causen problemas de desgaste</li> <li>2. No utilice aceite de tipo automotriz SAE-30. Usar el aceite incorrecto puede causar varios problemas con la bomba y anular la garantía. Use solamente los aceites recomendados en el manual de funcionamiento</li> <li>3. Cambie los anillos y/o cambie el cilindro</li> <li>4. Asegúrese de que el compresor esté funcionando con la rotación correcta. El compresor debe estar limpio y en un área con buena ventilación. El aceite debe cambiarse en intervalos regulares según las especificaciones mencionadas en el manual. Se debe cambiar el filtro cuando se ensucie</li> </ol>

## INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO E INSPECCIÓN



**⚠ ADVERTENCIA** *Desconecte el cordón eléctrico, amárrelo y aléjelo del tomacorrientes, después libere toda la presión del tanque antes de tratar de instalar el compresor, darle servicio, moverlo de sitio o darle cualquier tipo de mantenimiento.*

Para mantener el funcionamiento eficiente del sistema del compresor, chequee el filtro de aire y mida el nivel del aceite antes de cada uso. La válvula de seguridad ASME también se debe chequear a diario (Vea la Figura 12). Hále el anillo de la válvula de seguridad y déjelo que regrese de nuevo en su posición original. Esta válvula automáticamente libera el aire del tanque, si la presión excede el nivel máximo fijado de fábrica. Si hay una fuga de aire después que ha soltado el anillo, o si la válvula está atascada y no la puede activar con el anillo, deberá reemplazar la válvula de seguridad ASME.

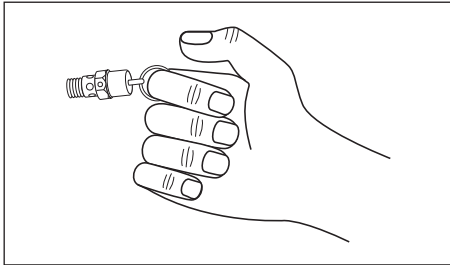


Figura 12 - Válvula de seguridad ASME

**⚠ ADVERTENCIA** *No modifique la válvula de retención ASME.*

### Tanque

**⚠ ADVERTENCIA** *¡Nunca trate de reparar o modificar el tanque! Si lo suelda, taladra o modifica de cualquier otra manera, el tanque se debilitará y se podría dañar al romperse o explotar. Siempre reemplace los tanques desgastados, rotos o dañados.*

### AVISO

*Drene el líquido del tanque diariamente.*

El tanque se debe inspeccionar cuidadosamente por lo menos una vez al año. Cerciórese de que no haya ranuras en las soldaduras. De haberlas, libere la presión del tanque inmediatamente y reemplácelo.

### Lubricación del Compresor

Vea la sección de Funcionamiento Añádale aceite al cabezal cuando sea necesario. Debe cambiarse el aceite cada tres meses o después de cada 500 horas de operación; lo que ocurra primero.

Si el compresor se utiliza bajo condiciones húmedas por períodos cortos, la humedad se condensará en la caja del cigüeñal y ocasionará que el aceite luzca cremoso. El aceite contaminado por el agua no le proveerá la lubricación adecuada y lo debe cambiar inmediatamente. Si usa aceite contaminado, los cojinetes, pistones, cilindros y anillos se dañarán y estos daños no están cubiertos por la garantía. Para evitar la condensación del agua en el aceite, haga funcionar periódicamente el compresor con una presión de tanque cercana a 150 psi para compresores de dos fases o de 120 psi para compresores de una sola fase abriendo la válvula de purga o una válvula de aire conectada al tanque o la manguera. Haga funcionar la bomba durante una hora continua al menos una vez a la semana o con más frecuencia si vuelve a ocurrir la condensación.

**IMPORTANTE:** Cámbiele el aceite después de 50 horas de operación.

### Filtro de Aire

Nunca utilice el cabezal del compresor sin instalarle el filtro de la entrada de aire o con un filtro obstruido. El elemento del filtro de aire debe verificarse mensualmente (ver Figura 13). Si utiliza el compresor con el filtro sucio, podría aumentar el consumo de aceite y la contaminación con aceite del aire expulsado. Si el filtro de aire está sucio, debe reemplazarse.

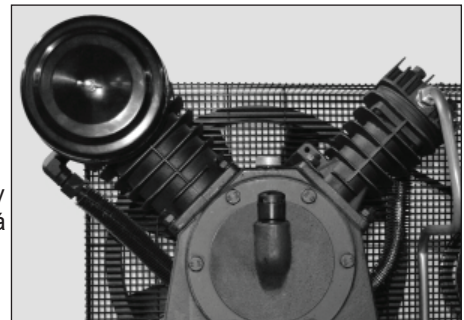


Figura 13

## INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO E INSPECCIÓN (CONTINUACIÓN)

### Interenfriador

**⚠ PRECAUCIÓN** *Las altas del sistema de enfriamiento interno son afiladas, use siempre guantes y tenga mucho cuidado cuando vaya a limpiar o trabajar cerca de ellas.*

Semanalmente, chequee el sistema de enfriamiento para cerciorarse de que todas las conexiones estén bien apretadas. Limpie toda la suciedad, polvo y otras acumulaciones de las aletas del interrefrigerador.

### Componentes

Desconecte la corriente y limpie el cabezal del cilindro, el motor, las paletas del ventilador, las líneas de aire, el interrefrigerador y el tanque mensualmente.

### Correas

**⚠ ADVERTENCIA** *Apague el compresor, cerciórese de que el interruptor no se pueda activar y después libere la presión del tanque, para evitar que la unidad se mueva sin previo aviso.*

Chequee la tensión de las bandas cada 3 meses. Ajuste la tensión de las bandas para permitir una deflexión de 0,9 a 1,2 cm (3/8 inch - 1/2 inch) al ejercer una presión normal con el dedo. Igualmente, debe alinear las bandas usando como referencia un objeto recto que toque el volante y dos puntos del borde a ambos lados del volante. Las bandas deben estar paralelas a esta línea recta de referencia (vea la Figura 14). Las distancias A, B y C deben ser iguales para asegurar que las bandas estén alineadas adecuadamente. Las ranuras en la base le permiten mover el motor, en ambas direcciones, para ajustar la tensión de las bandas.

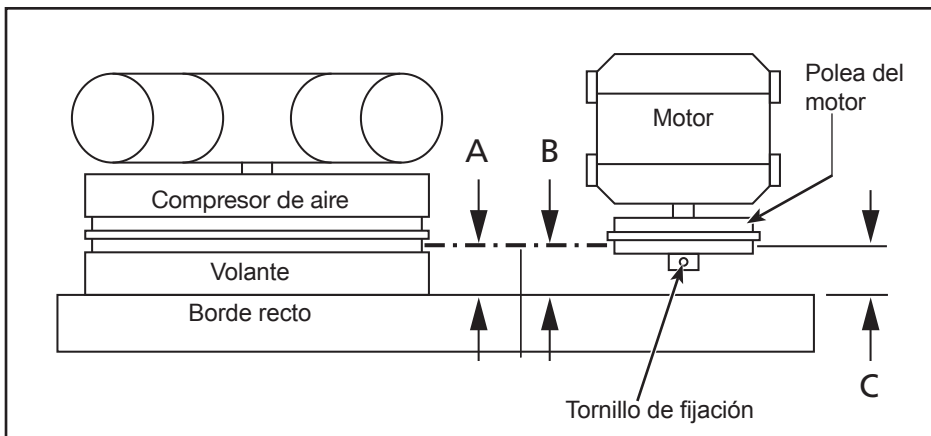
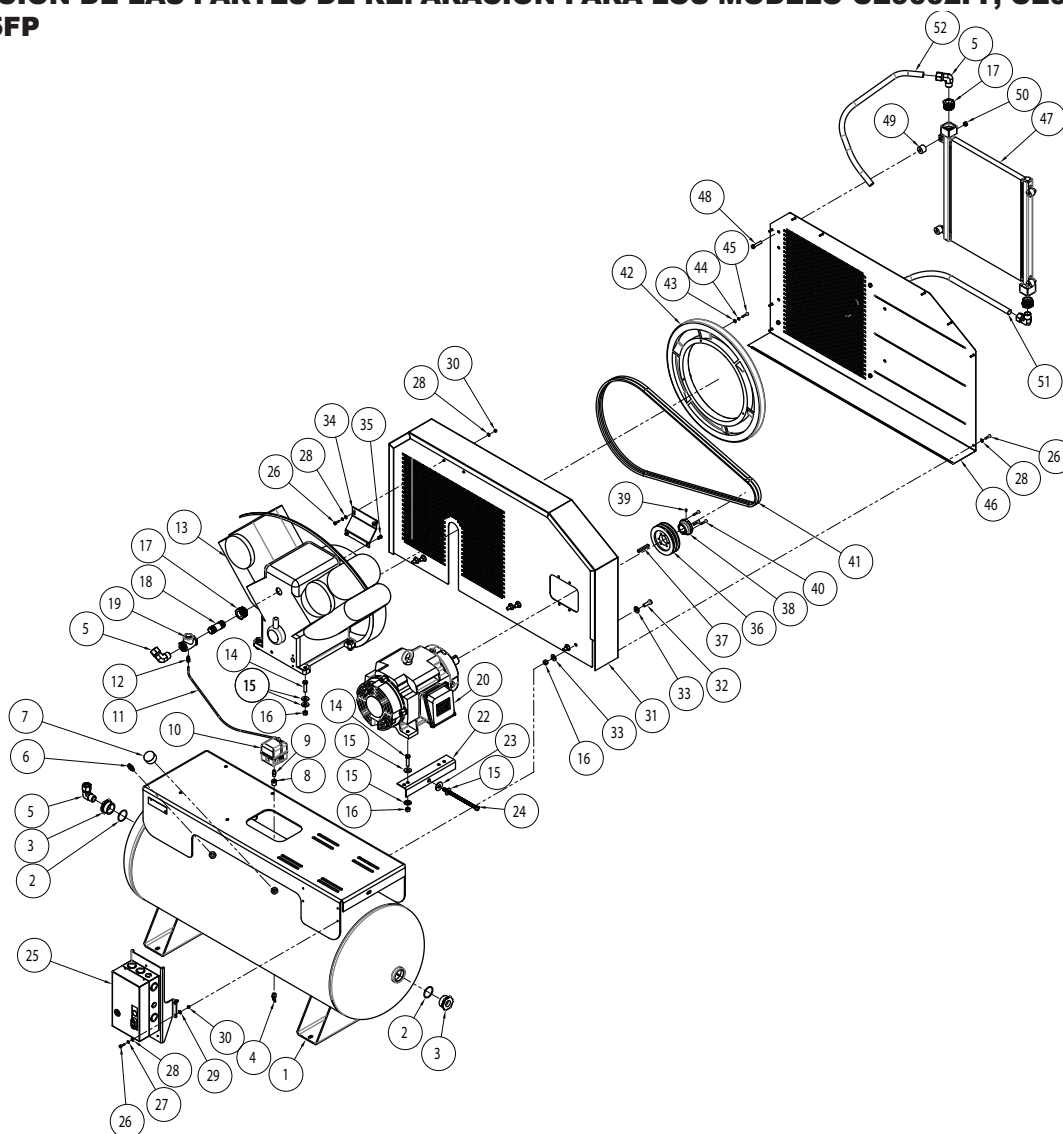


Figura 14 - Vista superior

### Programa de Mantenimiento

Operación	Diariamente	Mensualmente	Trimestralmente
Chequee la válvula de seguridad	●		
Drene el tanque (Vea la Figuras 10 y 11)	●		
Mida el nivel de aceite	●		
Limpie o cambie el filtro de aire		●	
Chequee el sistema de enfriamiento interno		●	
Limpie los componentes		●	
Chequee la tensión de las bandas			●
Cambie el aceite (Vea la Figura 8)			●

## ILUSTRACION DE LAS PARTES DE REPARACION PARA LOS MODELO CE9002FP, CE9004FP, y CE9005FP



No. de Ref.	Descripción	Número de Parte:	Cant.
1	TANQUE HORIZONTAL DE 454.2 L	AR028500CG	1
2	ANILLO-2.109 DI-0.139 CS	--	2
3	REDUCTOR DE 5,08 CM X 2,54 CM SIN ANILLO	--	2
4	DRENAJE CON ALETAS DE 3/8 NPT	ST127700AV	1
5	CODO FORJADO MACHO 2,54 CM A 2,54 CM	ST083600AV	4
6	VÁLVULA DE SEGURIDAD 13,8 BAR	V-209000AV	1
7	MEDIDOR DE PRESIÓN NPT DE 20,7 BAR, 6,4 MM	GA031901AV	1
8	CASQUILLO HEXAGONAL REDUCTOR DE TUBERÍA 0.25 DE 0.5 DI	--	1
9	NIPLE DE ACERO MACHO-MACHO PARA CONEXIÓN CON MANGUERA 1/4-18 NPT	HF002401AV	1
10	INTERRUPTOR DE PRESIÓN SQ D 175-135	CW207501AV	1
11	TUBO DE DESCARGA, 120 G HORIZONTAL	CE003900AP	1
12	CONECTOR DE COMPRESIÓN	ST011701AV	1

**Para reparación de partes, visite [www.campbellhausfeld.com](http://www.campbellhausfeld.com)**

**24 horas al día, 365 días al año**

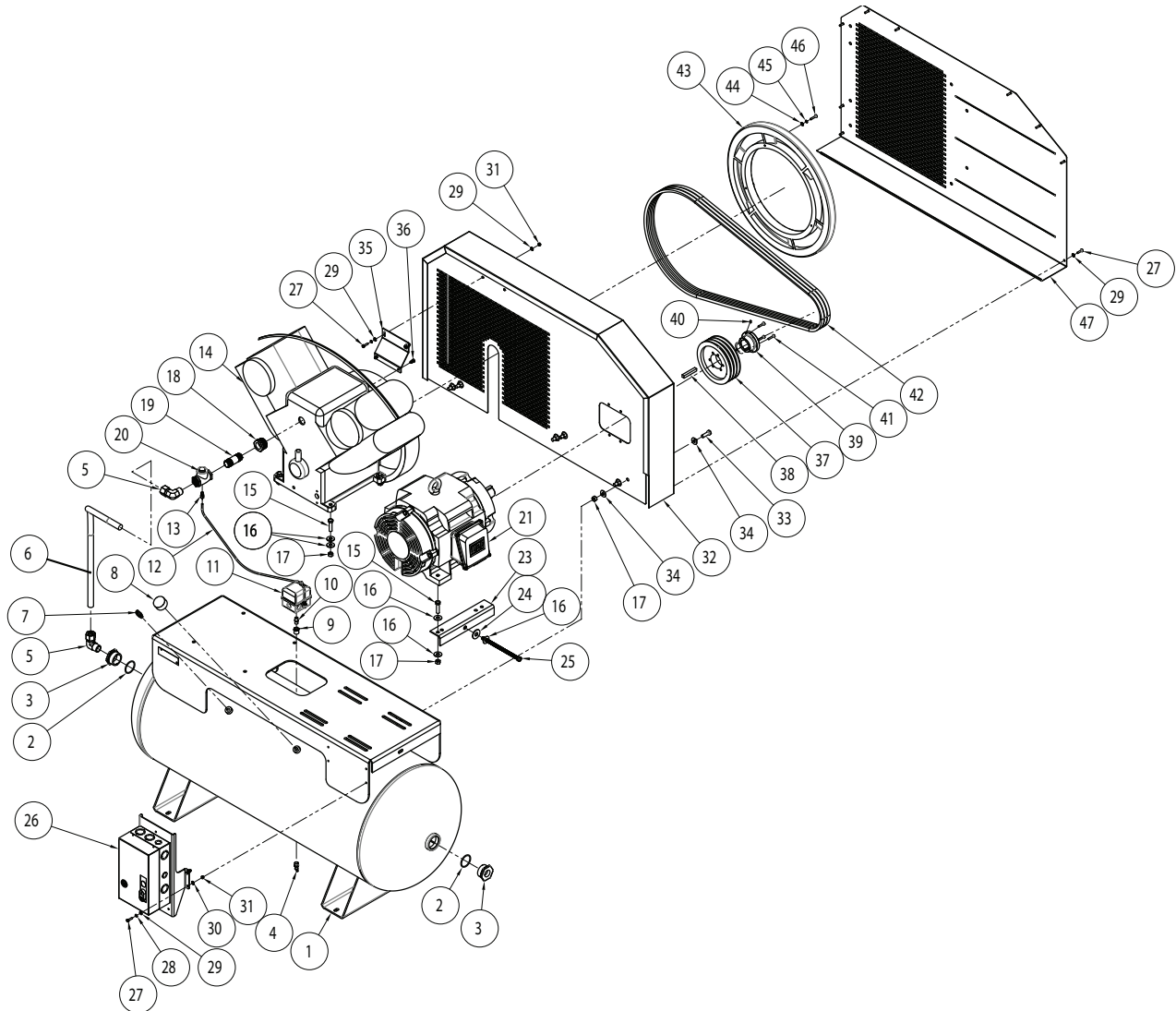
Por favor proporcione la siguiente información:

- Número de modelo
- Número de serie (si lo tiene)
- Descripción de la parte y número que le corresponde en la lista de partes

**LISTA DE PARTES DE REPARACION PARA LOS MODELO CE9002FP, CE9004FP, y CE9005FP**

No. de Ref.	Descripción	Número de Parte:	Cant.
13	BOMBA CH DE 20-30HP	TW3001	1
14	TORNILLOS DE CABEZA HEXAGONAL 1/2-13 2 LONG. ZINC CLARO-ACERO-GR2	--	8
15	ARANDELA-1/2-W-DI 0.562 DE 1.375-ZINC CLARO	ST070918AV	17
16	TUERCA HEXAGONAL 1/2-13 -ZINC	ST070733AV	14
17	REDUCTOR DE TUBERÍA 1.25 NPT A 2,54 CM NPT	PG000100AV	3
18	NIPLA DE TUBERÍA NPT 2,54 CM 8.89 CM LONG.	--	1
19	VÁLVULA DE RETENCIÓN 2,54 CM NPT X 2,54 CM TUBERÍA C/PUERTO LATERAL	CV310000AV	1
20	MOTOR DE 20 HP, 208-230/460V, 1800 RPM, 256T	MC603600AV	1
	MOTOR DE 25 HP, 208-230/460V, 1800 RPM, 284T	MC603800AV	1
	MOTOR DE 30 HP, 208-230/460V, 1800 RPM, 286T	MC603900AV	1
21	PRENSACABLES	--	1
22	SOPORTE DE TENSIÓN DEL MOTOR	BA863300AV	1
23	ARANDELA 5/8-W-DI 0.688 DE 1.75-ACERO O ZINC CLARO	ST070922AV	1
24	TORNILLOS DE CABEZA HEXAGONAL 1/2-13 X 9 LONG.	ST803800AV	1
25	CONJUNTO DE ARRANCADOR DE 20 HP	SA001300AJ	1
	CONJUNTO DE ARRANCADOR DE 25 HP	SA001400AJ	1
	CONJUNTO DE ARRANCADOR DE 30 HP	SA001500AJ	1
26	TORNILLOS DE CABEZA HEXAGONAL 1/4-20 1 LONG. ACERO AL CARBONO-GR5	ST019800AV	15
27	ARANDELA-1/4-DI 0.225 DE 0.489-ZINC MECÁNICO	ST029100AV	6
28	ARANDELA-1/4-N-DI 0.281 DE 0.625-ZINC CLARO	ST070910AV	17
29	ARANDELA DE BLOQUEO 7,9 MM DIENTES EXTERNOS SRO	--	1
30	TUERCA HEXAGONAL 1/4-20 - ZINC CLARO	ST018600AV	6
31	CONJUNTO DE PROTECTOR DE BANDAS TRASERO (20-30 HP)	BG309100KK	1
32	TORNILLOS DE CABEZA HEXAGONAL 1/2-13 1.5 LONG.-ZINC CLARO-ACERO-GR2	ST070649AV	6
33	ARANDELA-7/16-W-DI 0.5 DE 1.25-ZINC CLAROs	ST070916AV	12
34	SOPORTE DE PROTECTOR DE BANDAS (20-30 HP)	BG309800AV	1
35	M8 X ROSCA DE 1.25 MM X 16MM LONG.	ST076839AV	2
36	20 HP - POLEA 2B X 6.15 PULGADAS	PU203600AV	1
	25 HP - POLEA 3B X 8.28 PULGADAS	PU203700AV	1
	30 HP - POLEA 4B X 9.68 PULGADAS	PU203800AV	1
37	CHAVETA .375 X .375	--	1
38	20 HP - CASQUILLO - SDS 1-5/8 X 3/8	PU203900AV	1
	25 HP/30 HP - CASQUILLO - SK 1-7/8 X 1/2	PU204000AV	1
39	JUEGO DE TORNILLOS	--	1
40	TORNILLOS DE CABEZA HEXAGONAL 1/4-20 1.25 LONG.-ACERO AL CARBONO-GR2	ST070617AV	3
41	20 HP - BANDA B102	BT024200AV	2
	25 HP - BANDA B103	BT024300AV	3
	30 HP - BANDA B106	BT024100AV	4
42	ABANICO	TW034800AV	1
43	ARANDELA	--	3
44	ARANDELA DE BLOQUEO	--	3
45	PERNO	--	3
46	PROTECTOR DE BANDA EXTERIOR	BG308900AV	1
47	REFRIGERADOR POSTERIOR (20-30 HP)	HE000100AV	1
48	TORNILLOS DE CABEZA HEXAGONAL 7/16-14 2 LONG. ZINC CLARO-ACERO-GR2	--	4
49	BLOQUES ELEVADORES	TX032800AV	4
50	TUERCA HEXAGONAL 7/16-14-ACERO	ST070728AV	4
51	TUBO - REFRIGERADOR POSTERIOR A TANQUE	CE003700AP	1
52	TUBO DE BOMBA A REFRIGERADOR POSTERIOR	CE003600AP	1
53	TUERCA CONDUIT	--	2
54	CONECTOR PERNO PARTIDO	--	3
55	CINTA ELÉCTRICA DE CAUCHO 19,1 MM	--	4.57m
56	CINTA ELÉCTRICA DE PLÁSTICO 19,1 MM	--	4.57m
--	NO DISPONIBLE		

## ILUSTRACION DE LAS PARTES DE REPARACION PARA LOS MODELO CE9002, CE9004, y CE9005



No. de Ref.	Descripción	Número de Parte:	Cant.
1	TANQUE HORIZONTAL DE 454.2 L	AR028500CG	1
2	ANILLO-2.109 DI-0.139 CS	--	2
3	REDUCTOR DE 5,08 CM X 2,54 CM SIN ANILLO	--	2
4	DRENAJE CON ALETAS DE 3/8 NPT	ST127700AV	1
5	CODO FORJADO MACHO 2,54 CM A 2,54 CM	ST083600AV	2
6	TUBO DE ESCAPE 120 GAL HORIZONTAL	CE003800AP	1
7	VÁLVULA DE SEGURIDAD 13,8 BAR	V-209000AV	1
8	MEDIDOR DE PRESIÓN NPT DE 300 PSI, 1/4 PULG.	GA031901AV	1
9	CASQUILLO HEXAGONAL REDUCTOR DE TUBERÍA 0.25 DE 0.5 DI	--	1
10	NIPLE DE ACERO MACHO-MACHO PARA CONEXIÓN CON MANGUERA 1/4-18 NPT	HF002401AV	1
11	INTERRUPTOR DE PRESIÓN SQ D 175-135	CW207501AV	1

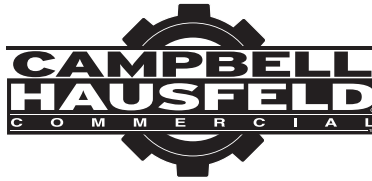
**Para reparación de partes, visite [www.campbellhausfeld.com](http://www.campbellhausfeld.com)  
24 horas al día, 365 días al año**

Por favor proporcione la siguiente información:

- Número de modelo
- Número de serie (si lo tiene)
- Descripción de la parte y número que le corresponde en la lista de partes

## LISTA DE PARTES DE REPARACION PARA LOS MODELO CE9002, CE9004, y CE9005

No. de Ref.	Descripción	Número de Parte:	Cant.
12	TUBO DE DESCARGA, 120 CM HORIZONTAL	CE00330071	1
13	CONECTOR DE COMPRESIÓN	ST011701AV	1
14	BOMBA CH DE 20-30HP	TW3001	1
15	TORNILLOS DE CABEZA HEXAGONAL 1/2-13 2 LONG. ZINC CLARO-ACERO-GR2	--	8
16	ARANDELA-1/2-W-DI 0.562 DE 1.375-ZINC CLARO	ST070918AV	17
17	TUERCA HEXAGONAL 1/2-13 -ZINC	ST070733AV	14
18	REDUCTOR DE TUBERÍA 1.25 NPT A 2,54 CM NPT	PG000100AV	1
19	NIPLE DE TUBERÍA NPT 2,54 CM 8.89 CM LONG.	--	1
20	VÁLVULA DE RETENCIÓN 2,54 CM NPT X 2,54 CM TUBERÍA C/PUERTO LATERAL	CV310000AV	1
21	MOTOR DE 20 HP, 208-230/460V, 1800 RPM, 256T	MC603600AV	1
	MOTOR DE 25 HP, 208-230/460V, 1800 RPM, 284T	MC603800AV	1
	MOTOR DE 30 HP, 208-230/460V, 1800 RPM, 286T	MC603900AV	1
22	PRENSACABLES	--	1
23	SOPORTE DE TENSIÓN DEL MOTOR	BA863300AV	1
24	"ARANDELA 5/8-W-DI 0.688 DE 1.75-ACERO O ZINC CLARO"	ST070922AV	1
25	TORNILLOS DE CABEZA HEXAGONAL 1/2-13 X 9 LONG.	ST803800AV	1
26	CONJUNTO DE ARRANCADOR DE 20 HP	SA001300AJ	1
	CONJUNTO DE ARRANCADOR DE 25 HP	SA001400AJ	1
	CONJUNTO DE ARRANCADOR DE 30 HP	SA001500AJ	1
27	TORNILLOS DE CABEZA HEXAGONAL 1/4-20 1 LONG. ACERO AL CARBONO-GR5	ST019800AV	15
28	ARANDELA-1/4-DI 0.225 DE 0.489-ZINC MECÁNICO	ST029100AV	6
29	ARANDELA-1/4-N-DI 0.281 DE 0.625-ZINC CLARO	ST070910AV	17
30	ARANDELA DE BLOQUEO 7,9 MM DIENTES EXTERNOS SRO	--	1
31	TUERCA HEXAGONAL 1/4-20 - ZINC CLARO	ST018600AV	6
32	CONJUNTO DE PROTECTOR DE BANDAS TRASERO (20-30 HP)	BG309100KK	1
33	TORNILLOS DE CABEZA HEXAGONAL 1/2-13 1.5 LONG.-ZINC CLARO-ACERO-GR2	ST070649AV	6
34	ARANDELA-7/16-W-DI 0.5 DE 1.25-ZINC CLARO	ST070916AV	12
35	SOPORTE DE PROTECTOR DE BANDAS (20-30 HP)	BG309800AV	1
36	M8 X ROSCA DE 1.25 MM X 16MM LONG.	ST076839AV	2
37	20 HP - POLEA 2B X 6.15 PULGADAS	PU203600AV	1
	25 HP - POLEA 3B X 8.28 PULGADAS	PU203700AV	1
	30 HP - POLEA 4B X 9.68 PULGADAS	PU203800AV	1
38	CHAVETA .5X.5X3.15	--	1
39	20 HP - CASQUILLO - SDS 1-5/8 X 3/8	PU203900AV	1
	25 HP/30 HP - CASQUILLO - SK 1-7/8 X 1/2	PU204000AV	1
40	JUEGO DE TORNILLOS	--	1
41	TORNILLOS DE CABEZA HEXAGONAL 1/4-20 1.25 LONG.-ACERO AL CARBONO-GR2	ST070617AV	3
42	20 HP - BANDA B102	BT024200AV	2
	25 HP - BANDA B103	BT024300AV	3
	30 HP - BANDA B106	BT024100AV	4
43	ABANICO	TW034800AV	1
44	ARANDELA	--	3
45	ARANDELA DE BLOQUEO	--	3
46	PERNO	--	3
47	PROTECTOR DE BANDA EXTERIOR	BG308900AV	1
48	TUERCA CONDUIT	--	2
49	CONECTOR PERNO PARTIDO	--	3
50	CINTA ELÉCTRICA DE CAUCHO 19,1 MM	--	4.57m
51	CINTA ELÉCTRICA DE PLÁSTICO 19,1 MM	--	4.57m
--	NO DISPONIBLE		



**Recordatorio:** ¡Guarde su comprobante de compra con fecha para fines de la garantía! Adjúntela a este manual o archívela en lugar seguro.

## Garantía Limitada

1. DURACIÓN: La bomba del compresor y el receptor de aire tienen una garantía de tres años a partir de la fecha de compra del comprador original. El equilibrio del paquete del compresor tiene una garantía de tres años a partir de la fecha de compra del comprador original.
  2. QUIEN OTORGA ESTA GARANTÍA (EL GARANTE: Campbell Hausfeld a Marmon/Berkshire Hathaway Company, 100 Production Drive, Harrison, Ohio 45030. Visite [www.campbellhausfeld.com](http://www.campbellhausfeld.com)
  3. QUIEN RECIBE ESTA GARANTÍA (EL COMPRADOR): El comprador original (sin fines de reventa) del compresor de aire Campbell Hausfeld.
  4. PRODUCTOS CUBIERTOS POR ESTA GARANTÍA: Compresores de aire Campbell Hausfeld series CE7XXX, CE8XXX, y CE9XXX.
  5. COBERTURA DE LA GARANTÍA: Piezas y mano de obra para remediar los defectos de material y/o mano de obra con excepción de lo que se indica a continuación.
  6. LO QUE NO ESTÁ CUBIERTO POR ESTA GARANTÍA:
    - A. Las garantías implícitas, incluyendo aquéllas de comerciabilidad e IDONEIDAD PARA FINES PARTICULARES, ESTÁN LIMITADAS A PARTIR DE LA FECHA DE COMPRA ORIGINAL DE ACUERDO CON LO ESPECIFICADO EN EL PÁRRAFO DE DURACIÓN. En algunos estados no se permiten las limitaciones a la duración de una garantía implícita, por lo cual las limitaciones antedichas pueden no ser aplicables en su caso.
    - B. CUALQUIER PÉRDIDA DAÑO INCIDENTAL, INDIRECTO O CONSECUENTE QUE PUEDA RESULTAR DE UN DEFECTO, FALLA O MALFUNCIONAMIENTO DEL PRODUCTO CAMPBELL HAUSFELD. En algunos estados no se permite la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, por lo tanto, en tales casos esta limitación o exclusión no es aplicable
    - C. Cualquier falla debida a:
      1. Accidente o abuso del comprador
      2. Instalación incorrecta
      3. Equipo que no ha sido operado o mantenido de acuerdo con las instrucciones detalladas de Campbell Hausfeld según lo detallado en el manual de operaciones que se entrega con el compresor.
      4. Equipo que ha sido reparado o modificado sin autorización de Campbell Hausfeld.
    - D. Los servicios requeridos antes de la entrega tales como: ensamblaje, aceite o lubricantes y ajustes.
    - E. Los efectos del uso y desgaste normales.
    - F. Los motores de gasolina están específicamente excluidos de la cobertura de esta garantía limitada. El comprador debe seguir las cláusulas de la garantía otorgada por el fabricante del motor de gasolina que se suministra con el producto.
    - G. Equipo que ha sido dañado en el tránsito.
  7. RESPONSABILIDADES DEL GARANTE BAJO ESTA GARANTÍA: Reparar o reemplazar, como lo decida el Garante, el compresor o componentes que estén defectuosos, se hayan dañado o hayan dejado de funcionar adecuadamente, durante el período de validez de la garantía. Las reparaciones cubiertas por la garantía se realizarán en la ubicación del comprador.
  8. RESPONSABILIDADES DEL COMPRADOR BAJO ESTA GARANTÍA:
    - A. Suministrar prueba fechada de compra y la historia de mantenimiento del producto.
    - B. Tener cuidado al utilizar el producto, tal como se indica(n) en el (los) manual(es) del propietario.
    - C. Reparaciones que requieran tiempo adicional al horario normal de trabajo, o cualquier asunto que exceda la tarifa normal de reembolso por mano de obra para reparaciones bajo la garantía del fabricante.
    - D. El tiempo requerido por cualquier control de seguridad, capacitación relacionada con seguridad, o asuntos similares necesarios para que el personal de servicio pueda tener acceso a las instalaciones.
    - E. La ubicación de la unidad debe tener espacio suficiente para que el personal de servicio pueda realizar reparaciones y debe ser fácilmente accesible.
  9. CUÁNDO EFECTUARÁ EL GARANTE LA REPARACIÓN O REEMPLAZO CUBIERTO BAJO ESTA GARANTÍA: La reparación o reemplazo dependerá del flujo normal de trabajo del centro de servicio y de la disponibilidad de repuestos.
- Esta garantía limitada es válida sólo en los EE.UU., Canadá y México y otorga derechos legales específicos. Usted también puede tener otros derechos que varían de un Estado a otro. o de un país a otro.